

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第11号（总第348号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年03月21日至2018年03月27日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：资阳中车电气科技有限公司

生产厂：资阳中车电气科技有限公司

制造地址：资阳市雁江区松涛镇周祠村外环路6号

1、证书编号：CRCC10218P12575ROM

产品名称：组焊式机车单元制动器

规格型号：单元制动器（二）（不带停放，图号：Q SJ10-55-03-000）；
单元制动器（一）（不带停放，图号：Q SJ10-55-01-000-1）

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2018年03月22日至2023年03月21日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：潮州市潮安区石壁潭采石场有限公司

生产厂：潮州市潮安区石壁潭采石场有限公司

制造地址：潮州市潮安区登塘镇田东村石壁潭

1、证书编号：CRCC10218P12578ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟（北采区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年03月22日至2023年03月21日

申请人：赤峰市诚恒矿产品销售有限公司

生产厂：赤峰市诚恒矿产品销售有限公司

制造地址：赤峰市元宝山区元宝山镇木头沟村玄武岩矿

1、证书编号：CRCC10218P12573ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年03月21日至2023年03月20日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕（试行）

申请人：武汉思力博轨道装备有限公司

生产厂：武汉思力博轨道装备有限公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区纸坊街林港村十七组武咸城际铁路以西

1、证书编号：CRCC10218P12577ROM

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：无砟轨道用混凝土岔枕；有砟轨道用混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；TJ/GW140-2015；TB/T3297-2013；

有效期：2018年03月22日至2023年03月21日

2、证书编号：CRCC10218P12577ROM-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕；有砟轨道用混凝土枕

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3397-2015；

有效期：2018年03月22日至2023年03月21日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-18

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：CAB-A型（电空控制单元（图号：TKJ602-BC00-00-00）、制动控制器（图号：TKJ602-BV02A-00-00）、制动显示器（图号：TKJ602A-LC01-00-00）、紧急放风阀（图号：TKJ602-VE01-00-00））

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2018年03月22日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区宋家桥（机加工）

场所2：湖南省醴陵市陶瓷科技工业园内（铸造、热处理）

1、证书编号：CRCC10218P11367R2M-2

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；

转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2018年03月26日至2023年03月25日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号TKH126-00-00（V4））；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00（V4））；

120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2018年03月27日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋（机加工、组装）

场所2：湖南省株洲市芦淞区董家垅七斗冲湖南珠华机械有限公司厂房（铸造、热处理）

1、证书编号：CRCC10218P11367R2M

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年03月26日至2023年03月25日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋（机加工、组装）

场所2：湖南省株洲市芦淞区董家垅七斗冲湖南珠华机械有限公司厂房（铸造、热处理）

1、证书编号：CRCC10218P11367R2M-1

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年03月26日至2023年03月25日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-6

产品名称：铁道货车空重车自动调整装置

规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3144-2006；

有效期：2018年03月23日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋

1、证书编号：CRCC10218P11367R2M-3

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：203×254（图号：ZCP301-00-00）；305×254A（图号：MSEP273-00-00）；
305×254B（图号：MSEP274-00-00）；305×254C（图号：MSEP275-00-00）；
305×254D（图号：MSEP276-00-00）；LBC-1型203×254（图号：MSP1050-00-00）；
LBC-1型305×254（图号：MSP1046-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；TJ/CL465-2016；

有效期：2018年03月26日至2023年03月25日

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：天津市武清开发区福源道18号531-73（生产、检验）

场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-7

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；

ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1899-1987；TB/T2916-1998；TJ/CL335-2014；

有效期：2018年03月23日至2023年03月16日

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋

1、证书编号：CRCC10218P11367R2M-5

产品名称：铁道货车DAB型单元制动缸（闸调器部分）

规格型号：DAB型5.4×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）；

DAB型6.3×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）；

DAB型7.2×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）；

DAB型8.2×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）；

DAB型9.2×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL464-2016；

有效期：2018年03月26日至2023年03月25日

专业小类：22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：Flender GmbH

制造地址：场所1：Alfred-Flender-str. 77, 46395 Bocholt, Germany（型式试验）

场所2：Schlavenhorst 100, 46395 Bocholt, Germany（除型式试验外其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P12576R1L

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）

规格型号：ZBG 240(6118341)

认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；

有效期：2018年01月06日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11228R1M

产品名称：动车组供风单元-空气压缩机

规格型号：A1240-HS20-8（图号：1145-2179814-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；

有效期：2018年03月22日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

申请人：四川长虹电源有限责任公司

生产厂：四川长虹电源有限责任公司

制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10218P11383R2L-1

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：6DMH100；DMH160；DMH230

认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；

有效期：2018年03月22日至2023年03月07日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏基能塑业有限公司

生产厂：江苏基能塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇岳杨路16号

1、证书编号：CRCC10218P11397R2M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年03月22日至2023年03月21日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：永进电缆集团有限公司

生产厂：永进电缆集团有限公司

制造地址：

场所1：河北省邢台市宁晋县城开发区308国道南侧、西三环西侧（挤出隔离套、挤出外护套工序、材料检验过程）

场所2：河北省邢台市宁晋县城开发区308国道南侧、新兴路西侧、大正街北侧（生产全过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P11176R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5KV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5KV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年03月21日至2023年03月20日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0520 自动过分相系统

申请人：广州铁路科技开发有限公司

生产厂：广州铁路（集团）公司电务工厂

制造地址：场所1：广东省广州市越秀区东华南路5号二楼（研发）

场所2：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10595R1M

产品名称：铁道机车车载控制自动过分相系统

规格型号：

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备GTKJ-GFX-2GJ-01-00-01、信号接收设备GTKJ-GFX-3S(J)-04-00-00）；

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备GTKJ-GFX-3S(J)-01-00-01、信号接收设备GTKJ-GFX-3S(J)-04-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3197-2008；

有效期：2018年03月22日至2022年05月18日，原申请人名称“广铁科研所科技开发服务部”。

专业小类：22.04.1025 动车组自动过分相装置

申请人：广州铁路科技开发有限公司

生产厂：广州铁路（集团）公司电务工厂

制造地址：场所1：广东省广州市越秀区东华南路5号二楼（研发）

场所2：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10595R1M-1

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备

规格型号：GFX-3A(图号:GTKJ-GFX-3A-00-00-00-00)；

GFX-3AP(图号:GTKJ-GFX-3AP-00-00-00-00)；

GFX-3AS(图号:GTKJ-GFX-3AS-00-00-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2018年03月22日至2022年05月18日，原申请人名称“广铁科研所科技开发服务部”。

2、证书编号：CRCC10217P10595R1M-2

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号：JC-4A2（图号:GTKJ-GFX-3S(J)-04-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2018年03月22日至2022年05月18日，原申请人名称“广铁科研所科技开发服务部”。

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：陕西西铁颜家河石料有限公司

生产厂：陕西西铁颜家河石料有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市陈仓区胡店镇颜家河

1、证书编号：CRCC10215P11938R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年03月22日至2020年05月19日，原企业名称“西铁颜家河石料供应站”。

02组织地址变更

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：深圳市泰士特线缆有限公司

生产厂：深圳市泰士特线缆有限公司

制造地址：广东省深圳市光明新区光明街道万代恒高新科技工业园3栋厂房1-4楼

1、证书编号：CRCC10217P12393R0S

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-3-1 600V，单芯，无护套，无屏蔽，截面1mm²~16mm²，温度90℃，耐油：M；

EN50264-3-2 600V，芯数2~4，有护套，有屏蔽，截面1.5mm²~2.5mm²，温度90℃，耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年03月22日至2022年03月23日

2、证书编号：CRCC10217P12393R0S-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN50306-2 300V 单芯，无护套，无屏蔽，截面0.5mm²~2.5mm² 温度105℃耐油：M；

EN50306-4 3P 300V，芯数2~4，有护套，有屏蔽，截面2.5mm²，温度等级105℃耐油：MM；

EN50306-4 3P 300V，芯数2~6，有护套，有屏蔽，截面0.5mm²~1.5mm²，温度105℃，耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年03月22日至2022年03月23日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：扬州高新橡塑有限公司

生产厂：扬州高新橡塑有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区杨寿镇回归路

1、证书编号：CRCC10217P10714R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年03月22日至2022年03月09日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号（除切断、电泳涂漆以外的过程）

场所2：四川省隆昌市外站路491号（切断、电泳涂漆）

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10216P10401R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10216P10401R2M-11

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号（除切断、电泳涂漆以外的过程）

场所2：四川省隆昌市外站路491号（切断、电泳涂漆）

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-2

产品名称：WJ-7型扣件 系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；

关键零部件生产厂如下表：

WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司
T型螺栓T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	武威橡胶制品厂
WJ7绝缘块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	武威橡胶制品厂
WJ7铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	预埋套管D2	株洲时代新材料科技股份有限公司

WJ7复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	武威橡胶制品厂		
--------------------------	---------	--	--

WJ-7型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司
T型螺栓T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

有效期: 2018年03月22日至2021年08月12日

2、证书编号: CRCC10216P10401R2M-3

产品名称: WJ-8型扣件系统

规格型号: WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

认证标准和技术要求: TB/T3395.5-2015;

关键零部件生产厂如下表:

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合一:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	武威橡胶制品厂	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	武威橡胶制品厂	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10216P10401R2M-4

产品名称：高铁扣件系统用弹条

规格型号：C4型弹条；JA型弹条；JB型弹条；W1型弹条；W2型弹条；X2型弹条；X3型弹条

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

4、证书编号：CRCC10216P10401R2M-5

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋铁座TZ4	晋亿实业股份有限公司
绝缘轨距块G4	株洲时代新材料科技股份有限公司
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

5、证书编号：CRCC10216P10401R2M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
轨距挡板G5	株洲时代新材料科技股份有限公司	调高垫板TD5	株洲时代新材料科技股份有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

6、证书编号：CRCC10216P10401R2M-7

产品名称：高铁扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T1；螺旋道钉S1；螺旋道钉S2；螺旋道钉S3；锚固螺栓B1

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

有效期：2018年03月22日至2021年08月12日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：宝胜科技创新股份有限公司

生产厂：宝胜科技创新股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省扬州市宝应县安宜镇苏中路1号（拉丝退火、绞线）

场所2：江苏省扬州市宝应经济开发区北园路9号（纵包焊接、退火、表面处理）

1、证书编号：CRCC10218P11152R3L-5

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH35；S-DH70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年03月22日至2022年11月05日

专业小类：22.04.1224 铁路通信电源及机房环境监控系统设备

申请人：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10218P10616R1M-11

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号：DHJKh（监控中心软件版本V1.0、监控单元软件版本V1.0）

认证标准和技术要求：Q/CR10-2014；

有效期：2018年03月22日至2021年12月27日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生产厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH: Alleestrassse 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg: Alte Schmiedestrassse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（机车车轮（毛坯）检测）

1、证书编号：CRCC10217P12468ROM

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：产品代号：RW10333(ER8, 图号：2035/2a, 毛坯)；

产品代号：RW9104(J11, 图号：1917/2, 毛坯)；

产品代号：RW9133(ER8, 图号：1961/2b, 毛坯)；

产品代号: RW9736(ER8, 图号: 1983/2, 毛坯)
认证标准和技术要求: TJ/JW038-2014;
有效期: 2018年03月22日至2022年08月01日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人: 四平铁路胶革制品厂

生产厂: 四平铁路胶革制品厂
制造地址: 吉林省四平市铁西区南桥580工地
1、证书编号: CRCC10216P11161RIS-1
产品名称: 橡胶垫板
规格型号: 60-10-17普通型; IIIa普通型
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;
有效期: 2018年03月22日至2021年03月30日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址: 场所1: 辽宁省兴城市郭家镇(生产及生产过程检测)
场所2: 北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号(机加工、原材料进厂检测和出厂检测)
1、证书编号: CRCC10216P10417R1M-8
产品名称: 铁路桥梁球型支座
规格型号: TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;
有效期: 2018年03月22日至2021年10月11日

05标准变更

专业小类: 22.04.0656 铁道客车缓冲器(含弹性胶泥式)

申请人: 天津中车车辆装备有限公司

生产厂: 天津中车车辆装备有限公司
制造地址: 天津市河北区南口路22号
1、证书编号: CRCC10214P11637R2L-12
产品名称: 铁道客车G1型缓冲器
规格型号: G1型(图号: TPK32-00B)
认证标准和技术要求: TB/T1961-2016;
有效期: 2018年03月23日至2019年09月02日

06其他

专业小类: 22.04.1131 调度集中系统(CTC)设备

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂: 沈阳铁路信号有限责任公司
制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号
1、证书编号: CRCC10216P10588RIL-12
产品名称: 调度集中系统(CTC)设备硬件
规格型号: FZk-CTC型
认证标准和技术要求: TJ/DW097-2008;
系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

调度集中系统(CTC)设备软件和系统集成	FZk-CTC型 (系统版本V3.0.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试) 场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)	2023年02月07日
----------------------	--------------------------	-----------	--	-------------

有效期: 2018年03月22日至2021年12月27日

申请人: 卡斯柯信号有限公司

生产厂: 卡斯柯信号有限公司

制造地址: 场所1: 上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试)
场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)

1、证书编号: CRCC10218P11359RIL-4

产品名称: 调度集中系统(CTC)设备软件和系统集成

规格型号: FZk-CTC型(系统版本V3.0.X)

认证标准和技术要求: Q/CR518-2016; TJ/DW047-2009;

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统(CTC)设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年5月3日
调度集中系统(CTC)设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)	2022年08月12日
调度集中系统(CTC)设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

软件配置清单

系统版本: V3.0.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	GSM-R接口通信机	GSMRi	COTS	1.0.X
2	分界口/铁道部通信机	CTCi	COTS	1.1.X
3	T3Term	T3Term	COTS	1.0.X
4	数据平台	DMP	COTS	1.0.X
5	TD结合通信机	TD	COTS	2.2.X
6	调度命令	DCMD	COTS	2.2.X
7	站场图	Layoutterm	COTS	1.3.X
8	运行图	WintgTerm	COTS	2.6.X
9	限速命令管理	TSRTerm	COTS	1.1.X
10	C3列车终端	RBCTerm	COTS	1.0.X
11	通信服务器	CommSvr	COTS	1.1.X
12	应用服务器	CAD	COTS	1.3.X
13	通信前置机	BaseLevel	COTS	1.3.X
14	TSRS接口通信机	TSRi	COTS	2.1.X

15	RBC接口通信机	RBCi	COTS	1.0.X
16	CTC车务终端	STPC	COTS	2.5.X
17	自律机	LiRC	V1.0.0	1.6.X

有效期：2018年03月22日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588RIL-3

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-k型；TDCS-y型；TDCS-t型

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；TJ/DW047-2009；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-y型（V3.0.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-t（V3.0.0）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

有效期：2018年03月22日至2021年12月27日

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-6

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-K

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日

有效期：2018年03月22日至2022年08月12日

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）
 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-1

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）	2018年05月03日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

软件配置清单

系统版本：V3.0.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	GSM-R接口通信机	GSMRi	COTS	1.0.X
2	分界口/铁道部通信机	CTCi	COTS	1.1.X
3	T3Term	T3Term	COTS	1.0.X
4	施工登销记	CRS	COTS	1.0.X
5	综合查询	STPCWS	COTS	1.0.X
6	TD结合通信机	TD	COTS	2.2.X
7	调度命令	DCMD	COTS	2.2.X
8	站场图	Layoutterm	COTS	1.3.X
9	运行图	WintgTerm	COTS	2.6.X
10	限速命令管理	TSRterm	COTS	1.1.X
11	通信服务器	CommSvr	COTS	1.1.X
12	应用服务器	CAD	COTS	1.3.X
13	通信前置机	BaseLevel	COTS	1.3.X
14	TSRS接口通信机	TSRi	COTS	2.1.X
15	TDCS3.0车务终端	TDCS3.0-STPC	COTS	3.0.X
16	综合处理机	TPU	TPU V1.0.0	1.6.X

有效期：2018年03月22日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生产厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R0M-19

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

2、证书编号：CRCC10218P11565R0M-20

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座（G1）；锚支定位卡子（G35、G50）；特型定位器（TL）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

3、证书编号：CRCC10218P11565R0M-21

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置（H1：3、H1：4）

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

4、证书编号：CRCC10218P11565R0M-22

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

5、证书编号：CRCC10218P11565R0M-23

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

6、证书编号：CRCC10218P11565R0M-24

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：腕臂底座（单支、双支、三支）

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

7、证书编号：CRCC10218P11565R0M-25

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；套管 双耳；

斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

8、证书编号：CRCC10218P11565R0M-26

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位管（G34、G48）；定位管卡子（34、48）；

定位环（G34、G48、G60）；限位定位器（L(矩形)）；限位定位支座（G1）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

9、证书编号：CRCC10218P11565R0M-27

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹（冲压(95、120)）；接触线吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（C、D）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

10、证书编号：CRCC10218P11565R0M-28

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

11、证书编号：CRCC10218P11565R0M-29

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日至2018年07月20日

四、试用证书 01组织地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号

1、证书编号：CRCC10218P12541ROMSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：FY01（LCZPFY01-00）CRH3C、CRH380B/BL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年03月22日至2021年01月03日

02注销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生产厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-2

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座（G1）；锚支定位卡子（G35、G50）；特型定位器（TL）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-4

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置（H1：3、H1：4）

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

4、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-5

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

5、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-6

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

6、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-8

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：腕臂底座（单支、双支、三支）

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年03月23日起注销该证书

7、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-9

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；套管 双耳；
斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（焊接））；支撑管卡子（48、60）
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

8、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-11

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定位 线夹；定位管（G34、G48）；定位管卡子（34、48）；
定位环（G34、G48、G60）；限位定位器（L（矩形））；限位定位支座（G1）
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

9、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-13

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹（冲压(95、120)）；接触线吊弦线夹(冲压)；整体吊弦（C、D）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

10、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-15

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)
规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

11、证书编号：CRCC10217P11565ROMSYZ-17

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号
场所2：河北省衡水市开发区顺平街589号

1、证书编号：CRCC10215P10308R2M-4

产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年03月23日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月07日至2018年03月23日）

申请人：江苏万宝桥梁构件有限公司

生产厂：江苏万宝桥梁构件有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市沪宜路练塘工业东区18号

1、证书编号：CRCC10216P10399R2M-4

产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年03月23日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月07日至2018年03月23日）

02暂停

专业小类:22.04.0608 铁道货车车钩

申请人: 湖北富升智能装备股份有限公司

生产厂: 湖北富升智能装备股份有限公司
制造地址: 湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号: CRCC10216P10483R1M-1
产品名称: 铁道货车车钩
规格型号: 17型 (图号: QCP803B-00-00)
认证标准和技术要求: TB/T456-2008;
有效期: 2018年03月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0616 铁路货车转向架摇动座

申请人: 湖北富升智能装备股份有限公司

生产厂: 湖北富升智能装备股份有限公司
制造地址: 湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号: CRCC10216P10483R1M
产品名称: 铁路货车摆动式转向架铸造摇动座
规格型号: 转K4型 (图号: ZCZ53-00-05); 转K5型 (图号: ZCHZ56-00-05)
认证标准和技术要求: Q/CR548.2-2016附录C;
有效期: 2018年03月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人: 湖北富升智能装备股份有限公司

生产厂: 湖北富升智能装备股份有限公司
制造地址: 湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号: CRCC10216P10483R1M-2
产品名称: 铁路货车钩舌
规格型号: 16型 (图号: QCP802A-00-02A)
认证标准和技术要求: TB/T456-2016;
有效期: 2018年03月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人: 衡水宝力铁路电气化器材有限公司

生产厂: 衡水宝力铁路电气化器材有限公司
制造地址: 河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路16号

1、证书编号: CRCC10215P11973ROM-11
产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号: 承力索吊弦线夹(70、95、120、150); 接触线吊弦线夹; 整体吊弦(A、B、C、D、E)
认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010;
有效期: 2018年03月26日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人: 泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

生产厂: 泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司
制造地址: 河北省沧州市泊头市西环路16号

1、证书编号：CRCC10214P11715R1M
产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978-2000
有效期：2018年03月27日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司
制造地址：河南省郑州市管城区货栈街142号

1、证书编号：CRCC10214P11407RIL-4
产品名称：机车用驱动齿轮箱 焊接齿轮箱体
规格型号：
DF11、DF11Z（图号：QSJ10-57-03-000-2）；
DF11、DF11Z、NDJ3（图号：QSJ10-57-03A-000-1）；
DF11G（图号：QSJZ3-50-02-000）；DF4、DF4B、GKD2（图号：DLJ6-02-05-100B）；
DF4C（图号：DLJ6-02-05-100C）；DF4D（图号：116Z051000）；
DF4DH（图号：109Z091000）；DF4D全悬挂（图号：122Z091000）；
DF5（图号：SFJ12-57-01-000B）；DF7（图号：EQJ5-57-01-000）；
DF7C、DF7D（图号：EQJ5-57A-01-000）；DF7G（图号：SFJ72-57-01-000A）；
DF7G（图号：SFJ72-57-01-000B）；DF8（图号：QSJ7-57-01-000-1）；
DF8B（图号：QSJ11-57-01-000）；DF8B（图号：QSJ11-57-01A-000）；
DF8B、雪域神州（图号：QSJ13-57-01-000）；DF8CJ（图号：QSJ16-57-01-000）；
SS3右（图号：TXJ1-61-70-000G）；SS3左（图号：TXJ1-61-10-000G）；
SS4右（图号：TXJ4-61-70-000A）；SS4左（图号：TXJ4-61-10-000A）；
认证标准和技术要求：GB/T700-2006；
有效期：2018年03月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0920 动车组抗侧滚扭杆

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：川崎重工业株式会社
制造地址：场所1：2-1-18, Wadayama-dori, Hyogo-ku, Kobe, Japan（设计开发、销售）
场所2：Sumihatsu Co., Ltd.: 1158, Takamori, Sakuragawa, Ibaraki（扭杆轴、扭杆臂生产）

1、证书编号：CRCC10216P11748ROL-1
产品名称：CRH380A\CRH380AL动车组抗侧滚扭杆
规格型号：1T117314-6380
认证标准和技术要求：TJ/CL278-2014
有效期：2018年03月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1029 动车组蓄电池

申请人：四川长虹电源有限责任公司

生产厂：四川长虹电源有限责任公司
制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10214P11383R1M-1
产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）
规格型号：6DMH100；DMH160；DMH230
认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016
有效期：2018年03月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：四平铁路胶革制品厂

生产厂：四平铁路胶革制品厂

制造地址：吉林省四平市铁西区南桥580工地

1、证书编号：CRCC10216P11161R1S

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年03月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏基能塑业有限公司

生产厂：江苏基能塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇岳杨路16号

1、证书编号：CRCC10214P11397R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年03月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所

生产厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所

制造地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号：CRCC10214P11577R1M

产品名称：450MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：CP-3Ⅲ型(钩提杆式) 450MHz

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006

有效期：2018年03月26日起注销该证书

申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-9

产品名称：450MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：WZWM450-IIIY(底钩式) 450MHZ；WZWM450-IIIY(钩提杆式) 450MHZ；

WZWM450-IIIYB(底钩式) 450MHZ；WZWM450-IIIYB(钩提杆式) 450MHZ；

WZWM450-IIIYC(底钩式) 450MHZ；WZWM450-IIIYC(钩提杆式) 450MHZ

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年03月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P12269R0M-10

产品名称：800MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：WZWM800-IV(钩提杆式) 800MHz；

WZWM800-IVA(钩提杆式) 800MHz；

WZWM800-IVB(钩提杆式) 800MHz

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年03月26日起注销该证书

05部分暂停

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 河北博悦橡塑制品有限公司

生产厂: 河北博悦橡塑制品有限公司

制造地址: 河北省衡水市景县冀鲁经济协作区内

1、证书编号: CRCC10215P11902ROM

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2018年03月22日起部分暂停该证书中“变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压; 施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压”型号

第二部分: 城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类: 22.04.5301 城轨弹条

申请人: 中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂: 中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址: 场所1: 四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号(除切断、电泳涂漆以外的过程)

场所2: 四川省隆昌市外站路491号(原材料储备、切断、电泳涂漆)

1、证书编号: URCC10216P10013ROM

产品名称: 弹条III型扣件 弹条

规格型号: 弹条III型扣件弹条 III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)

认证标准和技术要求: 运基线路[2000]396号之2;

有效期: 2018年03月22日至2021年08月12日

2、证书编号: URCC10216P10013ROM-1

产品名称: 弹条II型扣件 弹条

规格型号: 弹条II型扣件弹条 II型

认证标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;

有效期: 2018年03月22日至2021年08月12日

3、证书编号: URCC10216P10013ROM-2

产品名称: 弹条I型扣件 弹条

规格型号: 弹条I型扣件弹条(A型、B型)

认证标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;

有效期: 2018年03月22日至2021年08月12日

02扩大业务范围

专业小类: 22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人: 河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂: 河北宝力工程装备股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：URCC10218P10025R0M-1

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：

TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.15）；

TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.15）；

TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.2）；

TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.3）；

TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.2）；

TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-Q-0.3）

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年03月23日至2020年02月04日