中铁检验认证中心

认证公告

2017年第47号（总第334号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年12月05日至2017年12月12日)公布如下：

一、复评认证企业

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生 产 厂：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号（生产、检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-6

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；
GBDW11B（DT02-010-00000）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；

有效期：2017年11月22日至2022年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P11186R1M-7

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：（SFEZ20T1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；
GBTW11B（DT02-020-00000）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；

有效期：2017年11月22日至2022年11月21日

专业小类：22.04.0909　动车组齿轮箱组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生 产 厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1L-6

产品名称：CRH5A动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000004262）CRH5A/5E/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

专业小类：22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L-8

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：（GSYEZ12M1-210-001，左）CRH6A、CRH6F；
（GSYEZ12M1-210-002，右）CRH6A、CRH6F；
（SFEZ03-210-001(1)，左）CRH2A\2B\2E；
（SFEZ03-210-002，右）CRH2A\2B\2E；
（SFEZ12M1-210-001(1)，左）CRH2A统\2B\2E；
（SFEZ12M1-210-002(1)，右）CRH2A统\2B\2E；
（SFEZ18M1-210-001B/SFEZ18M1-210-002B，左）CRH2G；
（SFEZ18M1-210-003B/SFEZ18M1-210-004B，右）CRH2G；
（SFEZ20M1-212-000，左）CR400AF；
（SFEZ20M1-213-000，右）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

专业小类：22.04.1130　车站列控中心设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生 产 厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-10

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号： LKD2-KA；LKD2-2-TH

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（V1.0.0）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试）	2018年03月09日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH型列控中心（系统版本V1.3.0）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2017年08月13日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：常州市龙立塑业有限公司

生 产 厂：常州市龙立塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号：CRCC10217P11216R2M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年12月09日至2022年12月08日

2、证书编号：CRCC10217P11216R2M-2

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年12月09日至2022年12月08日

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：防城港市山中石材有限公司

生 产 厂：防城港市山中石材有限公司

制造地址：广西省防城港市防城区滩营乡菠萝根山中组

1、证书编号：CRCC10217P11211R1M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月09日至2022年12月08日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：广东红球建材科技有限公司(原企业名称：鹤山市超牌碳酸钙有限公司)

生 产 厂：广东红球建材科技有限公司(原企业名称：鹤山市超牌碳酸钙有限公司)

制造地址：鹤山市共和镇平汉大道130号

1、证书编号：CRCC10216P12301R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HQ-PC1标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；
HQ-PC2缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；
HQ- PC3早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年12月07日至2021年10月19日

02组织地址变更

专业小类：22.04.1221　GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生 产 厂：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

制造地址：

场所1：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼（基站控制器生产）
场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号（基站设备的生产制造）
场所3：浙江省杭州市滨江区信诚路267号24层（研发）

1、证书编号：CRCC10214P11661R0L

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）

认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2017年12月07日至2019年09月22日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、精加工、成品检验过程）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、制造、销售全过程）

场所3：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg ：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（机加工、检测）

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L-15

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：GBDW21A（SFEZ20M1-211-100，BVV）CR400AF；
M2B（SFEZ12M1-211-100(1)A，BVV）CRH2A统/2B/2E；
MT2A（SFEZ17M1-211-200，BVV）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年12月11日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10217P11172R1L-16

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：GBTW22A（SFEZ20T1-211-100，BVV）CR400AF；
MT2A（SFEZ12T1-211-100(1)A，BVV）CRH2A统/2B/2E；
MT2A（SFEZ17M1-211-200，BVV） CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年12月11日至2022年08月09日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：安徽新科电缆集团股份有限公司

生 产 厂：安徽新科电缆集团股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县无城开发区金塔西路

1、证书编号：CRCC10217P11704R1M-3

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTYA23(4-61芯)；PTYL23(4-61芯)；
WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1～.4-1993；

有效期：2017年12月07日至2019年10月22日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生 产 厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1L-3

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：GBD（CCD2001-03-21-0000-DA）CR400BF；
M3B（CCD00000375593）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M3C（CCD00000125336）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M5B（CCD00000174360）CRH5A/5E/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年12月12日至2022年09月27日

2、证书编号：CRCC10217P11099R1L-4

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：GBT（CCD2001-03-21-0000-TA）CR400BF；

T3B（CCD00000399077）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T3C（CCD00000125340）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T5B（CCD00000174401）CRH5A/5E/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年12月12日至2022年09月27日

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生 产 厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-9

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-Ⅲ型（系统版本V3.2.X）；TYJL-ADX型（系统版本V2.1.X）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

TYJL-Ⅲ型计算机联锁系统软件配置清单：

系统版本：V3.2.0

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V8.8.0（基本版）/V9.3.0(完整版）
2	安全平台（主机管理软件）	V2.2.0
3	比较板软件	V2.0.0
4	采集板软件	V1.0.0
5	驱动板软件	V1.0.0
6	上位机软件	V6.0.2

TYJL-ADX型计算机联锁系统软件配置清单：

系统版本：V2.1.0

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V8.8.0（基本版）/V9.3.0(完整版）
2	上位机软件	V8.9.2（基本版）/V9.1.2(完整版）
3	逻辑部平台软件	V2.00
4	IO控制部平台软件	V1.04

有效期：2017年12月07日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：云南宸磊建材有限公司

生 产 厂：云南宸磊建材有限公司

制造地址：云南省楚雄彝族自治州禄丰县广通镇广通村委会

1、证书编号：CRCC10214P11784R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HLPCA标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.47:1）；

HLPCA缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.47:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年12月07日至2019年12月22日

申请人：山西金盾苑建材有限公司

生 产 厂：山西金盾苑建材有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区

1、证书编号：CRCC10215P11846R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JDY-1早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.83:4.06）；
JDY-2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.83:4.06）；
JDY- 3标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.83:4.06）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年12月07日至2020年02月04日

05标准变更

专业小类：22.04.0627　铁路货车钩尾框

申请人：河北路友铁路机车车辆配件有限公司

生 产 厂：河北路友铁路机车车辆配件有限公司
制造地址：河北省石家庄市裕华区高新区泰山街大西帐村南

1、证书编号：CRCC10217P10855R1M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）(图号：QCP860-02C-00)；
17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；
有效期：2017年12月08日至2022年05月18日

专业小类：22.04.0633　铁道货车人力制动机

申请人：杭州东铁机械制造有限公司

生 产 厂：杭州东铁机械制造有限公司
制造地址：浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区五洲路112号

1、证书编号：CRCC10214P11735R1M
产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；
有效期：2017年12月08日至2019年11月13日

2、证书编号：CRCC10216P11735R1M-6
产品名称：铁道货车NSW-Ⅰ型手制动机
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；
有效期：2017年12月08日至2019年11月13日

申请人：常州市戚墅堰车辆附件厂有限公司

生 产 厂：常州市戚墅堰车辆附件厂有限公司
制造地址：江苏省常州市天宁区雕庄优胜村委友谊路5号

1、证书编号：CRCC10217P10683R1M
产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；
有效期：2017年12月08日至2022年01月15日

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生 产 厂：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、证书编号：CRCC10217P10661R1M-11

产品名称：铁道货车NSW-Ⅰ型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；

有效期：2017年12月08日至2021年12月29日

2、证书编号：CRCC10217P10661R1M-9

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；

有效期：2017年12月08日至2021年12月29日

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生 产 厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：
场所1：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（主动轴组成焊接）

场所2：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（除主动轴组成焊接外）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；

有效期：2017年12月08日至2022年04月23日

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-45

产品名称：铁道货车NSW-Ⅰ型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2978－2016；

有效期：2017年12月08日至2022年04月23日

06其他

专业小类：22.04.1130　车站列控中心设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生 产 厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10216P11393R0L-11

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-2-TH型列控中心（系统版本V1.3.0）
认证标准和技术要求：TJ/DW130-2010

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

有效期：2017年12月07日至2018年04月13日

三、试用证书

01复评再认证

专业小类：22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172R1LSYZ-6

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：（SFEZ-204-00001A，左）CRH2G；
（SFEZ-205-00001A，右）CRH2G；

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年12月12日至2020年12月11日

02 扩大业务范围

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、精加工、成品检验过程）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、制造、销售全过程）

场所3：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg ：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（机加工、检测）

1、证书编号：CRCC10217P11172R1LSYZ-2

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：（SFEZ17M1-211-100B，BVV）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
M2D(SFEZ12M1-211-100(1)D，BVV)CRH2A统/2B/2E/2G/2J；
M2D(SFEZ-201-02000A，BVV) CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年12月11日至2020年12月10日

2、证书编号：CRCC10217P11172R1LSYZ-3

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：（SFEZ17M1-211-100B，BVV） CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
M2D(SFEZ-201-02000B，BVV) CRH2G；
T2D（SFEZ12T1-211-100(1)D，BVV）CRH2A统/2B/2E/2G/2J

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年12月11日至2020年12月10日

03 注销

专业小类:22.04.0907　动车组车轮

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计开发，车轮加工，探伤（磁），车轮静平衡、打标，油漆涂装）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计，毛坯生产：下料，锻造，热

处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-2
产品名称：动车组ER8C动力车轮
规格型号：M2D(SFEZ-201-02000A，BVV) CRH2G
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；
有效期：2017年12月11日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-3
产品名称：动车组ER8C非动力车轮
规格型号：M2D(SFEZ-201-02000B，BVV) CRH2G
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；
有效期：2017年12月11日起注销该证书

专业小类:22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生 产 厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-6
产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）
规格型号：(SFEZ-204-00001A，左）CRH2G；
(SFEZ-205-00001A，右）CRH2G；
认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；
有效期：2017年12月12日起注销该证书

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0706　客车用电线电缆

申请人：安徽省康利亚股份有限公司

生 产 厂：安徽省康利亚股份有限公司
制造地址：安徽省天长市天长街道工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11351R2M-6
产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：
WDZ-DC-B-(ZP)-BH-105(idt EN50306-2002) 300V　芯数：1～4芯；截面：0.5～2.5mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-FP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：2～7对；截面：0.5～1.5mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：2～4芯；截面：2.5mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：4～37芯；截面：0.5mm2、1.0～1.5mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：4～48芯；截面：0.75mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：2～4芯；截面：2.5mm2 耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V　芯数：2～8芯；截面：0.5～1.5mm2 耐油：MM
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2017年12月07日起恢复该证书（暂停期间：2017年08月24日至2017年12月07日）

02暂停

专业小类:22.04.0655　铁道客车车钩（含密接式）

申请人：南京国铁铸造有限公司

生 产 厂：南京国铁铸造有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10217P10749R1M
产品名称：铁道客车车钩
规格型号：15(C级钢)（图号：KT120-00-2012）；15X(C级钢)（图号：SYST87-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2017年12月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：南京国铁铸造有限公司

生 产 厂：南京国铁铸造有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10217P10749R1M-1
产品名称：铁道客车转向架铸造构架
规格型号：209P型（铸造毛坯）（图号：PCKZ43-11-00）；209T型(铸造毛坯）（图号：PCKZ23-12-00）
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；
有效期：2017年12月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏海之美工程材料有限公司

生 产 厂：江苏海之美工程材料有限公司
制造地址：江苏省南京市江宁区淳化街道土桥兴百路18号

1、证书编号：CRCC10215P10267R1M
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂),幅宽≤2.65m,厚度:1.8mm(不含纤维层)
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年12月07日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：都昌县盐田采石场

生 产 厂：都昌县盐田采石场
制造地址：江西省都昌县大港盐田大岭涧

1、证书编号：CRCC10216P12150R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月07日起暂停该证书

申请人：伊通满族自治县吉兴矿业有限公司

生 产 厂：伊通满族自治县吉兴矿业有限公司
制造地址：吉林省伊通满族自治县景台镇大榆树村

1、证书编号：CRCC10216P12331R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：既有线一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月07日起暂停该证书

申请人：江门市新会区大泽永鑫石业有限公司

生 产 厂：江门市新会区大泽永鑫石业有限公司

制造地址：江门市新会区大泽镇大泽村白水带石场

1、证书编号：CRCC10216P12332ROM

产品名称：铁路碎石道砟(一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月07日起暂停该证书

申请人：景德镇市五湖矿业有限公司

生 产 厂：景德镇市五湖矿业有限公司

制造地址：江西省景德镇市浮梁县湘湖镇景白公路北侧

1、证书编号：CRCC10216P12330ROM

产品名称：铁路碎石道砟(一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月07日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人：中车北京二七车辆有限公司

生 产 厂：中车北京二七车辆有限公司

制造地址：北京市丰台区张郭庄甲1号

1、证书编号：CRCC10214P11414R1L-5

产品名称：铁路货车HM1A型弹性胶泥芯体

规格型号：HM1A型（图号：QCP837-10A-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL259-2013

有效期：2017年12月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：中车北京二七车辆有限公司

生 产 厂：中车北京二七车辆有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区张郭庄甲1号（除箱体生产以外）

场所2：河北省唐山市丰南区汇丰大街222号（箱体生产）

1、证书编号：CRCC10214P11414R1L

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL435-2015

有效期：2017年12月08日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11414R1L-1

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013

有效期：2017年12月08日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P11414R1L-2

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013

有效期：2017年12月08日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：河北众魁防水材料有限公司

生 产 厂：河北众魁防水材料有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区衡武连接线以西大夏寨村东

1、证书编号：CRCC10215P11847R0S
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
EVA背贴式塑料止水带（宽度：≤400mm，厚度4～10mm，凸高30mm～50mm）；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年12月07日起部分暂停该证书中“变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号。

05部分注销

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：江苏海之美工程材料有限公司

生 产 厂：江苏海之美工程材料有限公司
制造地址：江苏省南京市江宁区淳化街道土桥兴百路18号

1、证书编号：CRCC10216P10267R1M-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年12月07日至2020年10月27日，2017年12月07日起部分注销该证书中“ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m)”型号换证。

五、证书更正（斜体加黑处）

专业小类：22.04.1308　扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生 产 厂：中铁隆昌铁路器材有限公司
注册地址：***四川省内江市隆昌县金鹅街道重庆路598号***
制造地址：
场所1：四川省内江市隆昌县金鹅街道重庆路598号（除切断、电泳涂漆以外的过程）
场所2：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路491号（切断、电泳涂漆）

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-2
产品名称：WJ-7型扣件 系统
规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；
关键零部件生产厂如下表：
WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司

T型螺栓T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	武威橡胶制品厂
WJ7绝缘块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	武威橡胶制品厂
WJ7铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	预埋套管D2	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂		

WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司
T型螺栓T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

有效期：2017年12月07日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10216P10401R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

关键零部件生产厂如下表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	武威橡胶制品厂	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司

螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	**生产厂名称**	**关键零部件名称**	生产厂名称
螺旋道钉S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公	W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

有效期：2017年12月07日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10216P10401R2M-5

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	**生产厂名称**
C4型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋铁座TZ4	晋亿实业股份有限公司
绝缘轨距块G4	株洲时代新材料科技股份有限公司
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂

有效期：2017年12月07日至2021年08月12日

4、证书编号：CRCC10216P10401R2M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	**生产厂名称**	**关键零部件名称**	**生产厂名称**
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司

轨距挡板G5	株洲时代新材料科技股份有限公司	调高垫板TD5	株洲时代新材料科技股份有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

有效期：2017年12月07日至2021年08月12日