

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第46号（总第333号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年11月29日至2017年12月05日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：晋西装备制造有限责任公司

生产厂：晋西装备制造有限责任公司

制造地址：

场所1：太原工业新区锦绣大街368号（生产全过程）

场所2：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号（理化检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12530ROM

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

2、证书编号：CRCC10217P12530ROM-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西杰克科技有限公司

生产厂：山西杰克科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区

1、证书编号：CRCC10217P12528ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KCPA标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180:27）；

KCPA缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180:27）；

KCPA早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180:27）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：广水市顺达建材有限责任公司

生产厂：广水市顺达建材有限责任公司
制造地址：广水市平林万安村椅子坡毛家山

1、证书编号：CRCC10217P12529R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1320 铁路桥梁支座用滑板

申请人：深州市工程塑料有限公司

生产厂：深州市工程塑料有限公司
制造地址：

场所1：河北省深州市经济开发区博陵东路106号（滑板生产全过程，部分检验过程）
场所2：河北省深州市经济开发区恒诚路69号（研发、设计，部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12527R0M
产品名称：改性超高分子量聚乙烯滑板
规格型号：厚度≤8mm
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；TB/T3320-2013；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：株洲市九洲传动机械设备有限公司

生产厂：株洲市九洲传动机械设备有限公司
制造地址：

场所1：湖南省株洲市荷塘区金山民营科技工业园A-11区（除热处理工序、磨齿外的生产全过程）
场所2：湖南省株洲市荷塘区戴家岭（热处理工序、磨齿）

1、证书编号：CRCC10217P10605R1M
产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮
规格型号：DF4B从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003B）；
DF4B货从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003A）；
齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：321201500001）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401211001）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401220000）；
从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-14-00024856）；
从动齿轮（42CrMo，图号：QSJ11-52-20B-003）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：322301210000）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：TXJ3B-61-22-000）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：TXJ4-61-21-100A）；
从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；
从动齿轮圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ6-61-20-200-1）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ8-61-20-500A）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJZ3-11-20-200）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ4-61-20-200-1）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ4-61-20-200A）；
大齿轮组装（15CrNi6，图号：321201500003）；
轮对装配从动齿轮（42CrMo，图号：109Z080004）；
轮对装配从动齿轮（42CrMo，图号：116Z060001）；
轮对装配从动齿轮（货）（42CrMo，图号：106Z300003（成））；

轮对装配从动齿轮（客）（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003C）；
韶3型从动齿轮（左、右）（42CrMoA，图号：TXJ3-61-21-100-2）
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

申请人：株洲市九洲传动机械设备有限公司

生产厂：株洲市九洲传动机械设备有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市荷塘区金山民营科技工业园A-11区（除热处理工序、磨齿外的生产全过程）

场所2：湖南省株洲市荷塘区戴家岭（热处理工序、磨齿、精车）

1、证书编号：CRCC10217P10605R1M-2

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：SS7小齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ4-61-00-002-1(PJ2)）；

电动机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMoA，图号：116Z050001）；

电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：106Z500003）；

电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005A）；

电动机悬挂装置主动齿轮（客）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005B）；

电动机悬挂装置主动齿轮（客）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005C）；

小齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ4-61-00-002A）；

小齿轮（左、右）（20CrMnMoA，图号：TXJ4-61-00-001/2A）；

主动齿轮（20Cr2Ni4A，图号：DJJ8-61-00-001A-1）；

主动齿轮（20Cr2Ni4A，图号：JB00001963G00）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：321201000011）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：321201000013）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：331401000010）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ6-61-00-002）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJZ3-11-00-006）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：QSJ7-57-00-005(Z)）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：TXJ3-61-00-001/2A）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：济南若临视讯技术有限公司

生产厂：济南若临视讯技术有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦2307、2308室（生产检验）

场所2：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦10楼（除生产检验外的其他过程）

1、证书编号：CRCC10217P11068R1M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：RL-2052YH型（图号：QS/LLSX-RL011）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年11月30日至2022年11月29日

2、证书编号：CRCC10217P11068R1M-1

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JN-RL1000型（图号：QS/LLSX-RL010-AF-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2017年11月30日至2022年11月29日

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

申请人：北京隆轩橡塑有限公司

生产厂：北京隆轩橡塑有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区张郭庄3号（全部生产过程；材料摩擦系数、磨损率试验过程）

场所2：北京市丰台区南四环西路188号五区8号楼（除材料摩擦系数、磨损率以外的试验过程）

1、证书编号：CRCC10217P11195R2M-1

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（注塑工艺）

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-02A）；

转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）；

转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL200-2008；

有效期：2017年12月01日至2022年11月26日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

申请人：衡水裕菖铸锻有限公司

生产厂：衡水裕菖铸锻有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10217P11189R1M-1

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月01日至2022年11月26日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M-2

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；

转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；

有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人：北京隆轩橡塑有限公司

生产厂：北京隆轩橡塑有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区张郭庄3号（全部生产过程；材料摩擦系数、磨损率试验过程）

场所2：北京市丰台区南四环西路188号五区8号楼（除材料摩擦系数、磨损率以外的试验过程）

1、证书编号：CRCC10217P11195R2M

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（注塑工艺）

规格型号: JC型(图号: QCZ83JX-81-01A)
认证标准和技术要求: TB/T3269-2011; TJ/CL133-2006; TJ/CL200-2008;
有效期: 2017年12月01日至2022年11月26日

专业小类: 22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人: 溧阳市振大铁路设备有限公司

生产厂: 溧阳市振大铁路设备有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省溧阳市昆仑开发区正昌路138号(除金工外生产过程)

场所2: 江苏省溧阳市昆仑北路75号(金工过程)

1、证书编号: CRCC10217P11182R2M

产品名称: 铁道客车弹性定位套

规格型号: 209T、209PK、209P、206P型(图号: PCKZ43A-24-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL020-2007;

有效期: 2017年12月01日至2022年11月18日

专业小类: 22.04.0659 铁道客车单元制动缸

申请人: 南京广道工贸有限公司

生产厂: 南京广道工贸有限公司

制造地址: 南京市浦口区五里工业集中区五合路6号

1、证书编号: CRCC10217P11116R1S

产品名称: 铁道客车单元制动缸(皮碗式)

规格型号: PDZ8(图号: PDZ8-00-00-00); STG1A(图号: GD01A-00-00-00);

STG2A(图号: GD02A-00-00-00); STG3A(图号: GD03A-00-00-00);

STG4A(图号: GD04A-00-00-00)

认证标准和技术要求: Q/CR523-2016; TB/T3106-2005;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
PDZ8(图号: PDZ8-00-00-00); STG2A(图号: GD02A-00-00-00); STG4A(图号: GD04A-00-00-00)	Q/CR523-2016; TB/T3106-2005
STG1A(图号: GD01A-00-00-00); STG3A(图号: GD03A-00-00-00)	TB/T3106-2005;

有效期: 2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类: 22.04.0670 铁路货车轴承保持架

申请人: 北京隆轩橡塑有限公司

生产厂: 北京隆轩橡塑有限公司

制造地址:

场所1: 北京市丰台区张郭庄3号(全部生产过程; 成品检验过程; 部分原材料性能试验过程)

场所2: 北京市丰台区南四环西路188号五区8号楼(部分原材料性能试验过程)

1、证书编号: CRCC10217P11195R2M-2

产品名称: 铁路货车352226X2系列轴承保持架

规格型号: 352226X2型(图号: 352226X2-2RZ-01-07TN1)

认证标准和技术要求: TJ/CL079-2013;

有效期: 2017年12月01日至2022年11月26日

2、证书编号: CRCC10217P11195R2M-3

产品名称: 铁路货车353130B系列轴承保持架

规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）；
353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）
认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；
有效期：2017年12月01日至2022年11月26日

3、证书编号：CRCC10217P11195R2M-4
产品名称：铁路货车353130系列轴承保持架
规格型号：353130型（图号：353130X2-2RZ-01-07TN1）
认证标准和技术要求：TJ/CL079-2013；
有效期：2017年12月01日至2022年11月26日

4、证书编号：CRCC10217P11195R2M-5
产品名称：铁路货车353132系列轴承保持架
规格型号：353132A型（图号：353132A-01-07TN）；
353132B型（图号：353132B.06）
认证标准和技术要求：TJ/CL512-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月26日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

- 1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-13
产品名称：动车组LZ50动力车轴
规格型号：M2F（SFCZ-201-01001B MP，毛坯）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日
- 2、证书编号：CRCC10217P11186R1M-14
产品名称：动车组LZ50非动力车轴
规格型号：T2D（SFCZ-202-00001B MP，毛坯）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日
- 3、证书编号：CRCC10217P11186R1M-8
产品名称：动车组DZ2动力车轴
规格型号：GBDA1A（SFEZ20M1-211-001A（MP），毛坯）CR400AF；
GBDA1B（DT02-030-00000）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL520-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日
- 4、证书编号：CRCC10217P11186R1M-9
产品名称：动车组DZ2非动力车轴
规格型号：GBT A1（DT02-040-00000）CR400BF；
GBT A1（SFEZ20T1-211-001A（MP），毛坯）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL520-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

- 1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-11
产品名称：动车组CL60动力车轮
规格型号：M2E（SFCZ-201-02001B）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P11186R1M-12
产品名称：动车组CL60非动力车轮
规格型号：T2E（SFCZ-202-02001A）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；
有效期：2017年12月01日至2022年11月21日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：西安沙尔特宝电气有限公司

生产厂：西安沙尔特宝电气有限公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路43号

1、证书编号：CRCC10217P11072R2M-2
产品名称：动车组司机牵引控制器
规格型号：S334 CC.002型（图号XS7810-00200-00）；
S334 CC.810型（图号XS7810-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2017年12月01日至2022年11月15日

2、证书编号：CRCC10217P11072R2M-3
产品名称：动车组司机制动控制器
规格型号：S359 CC.006型（图号XS7814-00600-00）；
S620 CC.005型（图号XS7942-00500-00）；
S620 CC.942(E12)型（图号XS7942-01200-00）；
S620 CC.942型（图号XS7942-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2017年12月01日至2022年11月15日

3、证书编号：CRCC10217P11072R2M-4
产品名称：动车组司机控制器
规格型号：
S324 CC.001型（图号XS7811-00100-00）；S324 CC.002型（图号XS7811-00200-00）；
S324 CC.003型（图号XS7811-00300-00）；S324型（图号XS7811-00-00）；
S325（图号：XS7816-00-00）；S359 CC.001型（图号XS7814-00100-00）；
S359 CC.003型（图号XS7814-00300-00）；S359 CC.004型（图号XS7814-00400-00）；
S359 CC.005型（图号XS7814-00500-00）；S359 CC.007型（图号XS7814-00700-00）；
S359 CC.011型（图号：XS7814-01100-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2017年12月01日至2022年11月15日

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

申请人：北京交通铁路技术研究所有限公司

生产厂：北京交通铁路技术研究所有限公司
制造地址：
场所1：北京市丰台区长辛店德善里19号院27号楼三层（组装及检测）
场所2：北京市丰台区造甲街5号（线圈绕制、浸漆）

1、证书编号：CRCC10217P11412R1S
产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX DSPB-LII(2)
认证标准和技术要求：TB/T3202-2008；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡市青山铁路器材有限公司

生产厂：无锡市青山铁路器材有限公司
制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10217P11179R3M
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

2、证书编号：CRCC10217P11179R3M-4
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：仪征易力土工合成材料有限公司

生产厂：仪征易力土工合成材料有限公司
制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇胥浦工业集中区佳欣路西侧

1、证书编号：CRCC10217P11180R1S
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西恒泰伟业建材有限公司

生产厂：山西恒泰伟业建材有限公司
制造地址：山西省万荣县荣河镇化工工业园区

1、证书编号：CRCC10217P11201R1S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HT-1A标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.86:1）；
HT-1C缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.86:1）；
HT-1Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.86:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：南昌铁路局沙县采石场

生产厂：南昌铁路局沙县采石场
制造地址：沙县凤岗街道西门

1、证书编号：CRCC10217P11205R1M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

申请人：沈阳铁路局昌图采石场

生产厂：沈阳铁路局昌图采石场
制造地址：辽宁省铁岭市昌图县昌图镇东明村关山子

1、证书编号：CRCC10217P11202R1S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人：鞍山市第三轧钢有限公司

生产厂：鞍山市第三轧钢有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市立山区东环路469号

1、证书编号：CRCC10217P11210R1M

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：U75V槽型钢 33kg/m (UIC33) 热轧

认证标准和技术要求：TB/T3110-2005；

有效期：2017年12月04日至2022年12月03日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山开发区三巷路

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M-1

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

75kg/m钢轨（S75/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；

有效期：2017年12月01日至2022年10月25日

2、证书编号：CRCC10217P11101R1M-2

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；

有效期：2017年12月01日至2022年10月25日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：重庆市中电水泥制品有限公司

生产厂：重庆市中电水泥制品有限公司

制造地址：重庆市璧山区丁家街道渝隆路61号

1、证书编号：CRCC10217P11184R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

2、证书编号：CRCC10217P11184R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：软横跨支柱（H35 90/L、H35 130/L、H35 170/L）；

软横跨支柱（H90/L、H130/L、H170/L）；

腕臂支柱（H(60-93)/L）；腕臂支柱（H35(60-93)/L）

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

3、证书编号：CRCC10217P11184R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 80/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2017年12月01日至2022年11月30日

三、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.0643 铁路货车滚动轴承施封锁

申请人：南京中和铁路配件有限公司

生产厂：南京中和铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇毓秀路88-3号

1、证书编号：CRCC10217P10692RIS

产品名称：铁路货车滚动轴承施封锁

规格型号：SFS-B型（图号：SRIT174-00-00-00）；

SFS-D型（图号：SRIT174-00-00-00）；

SFS-E型（图号：SRIT174-00-00-00）；

SFS-F型（图号：SRIT174-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL224-2014；

有效期：2017年12月01日至2022年01月15日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：浙江永贵电器股份有限公司

生产厂：四川永贵科技有限公司

制造地址：

场所1：浙江省天台县白鹤镇东园路5号（西工业区）（绝缘体组件的设计和生产）

场所2：四川永贵科技有限公司/四川省绵阳市涪城区金家林上街68号（设计开发、除绝缘体组件外的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11619R0M

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（电气车钩）（电气连接器）

规格型号：YGC-216M/FC（YG16-01-00-00、YG16-02-00-00）CRH2C-1；

YGC-216M/FC-G250（YG16-01-00-00/G250、YG16-02-00-00/G250）CRH2A/2E；

YGC-216M/FC-G350（YG16-01-00-00/G350、YG16-02-00-00/G350）CRH380A/AL；

YGC-216M/FC-G350A（YG16-01-00-00/G350A、YG16-02-00-00/G350A）CRH380A；

YGC-216M/FC-GE19（YG16-01-00-00/GE19、YG16-02-00-00/GE19）CRH2G；

YGC-216M/FC-GSYE03（YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE03）CRH6A；

YGC-216M/FC-GSYE06（YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE06）CRH6F

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年08月24日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：中天射频电缆有限公司

生产厂：中天射频电缆有限公司

制造地址：江苏省南通市经济技术开发区齐心路105号

1、证书编号：CRCC10215P10356R1M

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2017年12月01日至2020年12月22日

2、证书编号：CRCC10215P10356R1M-1

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYWPA23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWPL23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWPL23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；
有效期：2017年12月01日至2020年12月22日

3、证书编号：CRCC10215P10356R1M-2

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：LEU·BSYA23（2-4芯）；LEU·BSYL23（2-4芯）；
WDZC-LEU·BSYA23（2-4芯）；WDZC-LEU·BSYL23（2-4芯）

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；

有效期：2017年12月01日至2020年12月22日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10217P12510R0L

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：料号：II78082/3LW（图号：C156117，不带停放）；
料号：II78083/3LW（图号：C156124，不带停放）；
料号：II78094/4LW（图号：C156147，不带停放）；
料号：II80888/2LW（图号：C162129，不带停放）；
料号：II91600/32LW（图号：C182222，带停放）；
料号：II91601/24LW（图号：C182508，带停放）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；

有效期：2017年12月01日至2022年10月18日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：江苏亨通线缆科技有限公司

生产厂：江苏亨通线缆科技有限公司

制造地址：江苏省吴江市七都镇心田湾

1、证书编号：CRCC10215P10307R2M-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；
FBY-PTY(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；
PTYL23(4-61芯)；PTY(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；
WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTY(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2017年12月01日至2020年03月25日

申请人：中天射频电缆有限公司

生产厂：中天射频电缆有限公司

制造地址：江苏省南通市经济技术开发区齐心路105号

1、证书编号：CRCC10217P10356R1M-5

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTYA23（4~61芯）；PTYL23（4~61芯）；
WDZC-PTYA23（4~61芯）；WDZC-PTYL23（4~61芯）

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2017年12月01日至2020年12月22日

申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M-18

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；
FBY-PTY(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；
PTYL23(4-61芯)；PTY(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；
WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTY(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2017年12月01日至2022年05月21日

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

申请人：湖南中车时代通信信号有限公司

生产厂：湖南中车时代通信信号有限公司

制造地址：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号7栋21楼

1、证书编号：CRCC10217P12459R0M-1

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成

规格型号：LKJ-15C型（系统版本V1.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

认证标准和技术要求：TJ/DW193-2017；

有效期：2017年12月01日至2022年07月16日

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-26

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统硬件

规格型号：LKJ-15C分布式设备；LKJ-15C集成式设备

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15C分布式设备； LKJ-15C集成式设备	湖南中车时代通信信号有限公司	湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号7栋21楼	2022年07月16日

认证标准和技术要求：TJ/DW193-2017；

有效期：2017年12月01日至2022年07月16日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-10

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：料号：II59537/24LW（图号：C125676，带停放）；
料号：II59538/24LW（图号：C125678，带停放）；
料号：II62068/3LW（图号：C125490，不带停放）；
料号：II62069/3LW（图号：C125491，不带停放）；
图号：C156117，料号：II78082/3LW(不带停放)；
图号：C156124，料号：II78083/3LW(不带停放)；
图号：C156147，料号：II78094/4LW(不带停放)；

图号：C162129，料号：II80888/2LW(不带停放)；

图号：C182222，料号：II91600/32LW(带停放)；

图号：C182508，料号：II91601/24LW(带停放)

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；

有效期：2017年12月01日至2018年01月13日

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号

场所2：NEW YORK AIR BRAKE LLC/748 Starbuck Avenue 13601, Watertown, New York United States（设计研发）

1、证书编号：CRCC10215P11275ROM-12

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：料号：782581-2094A（图号：782604）；图号：782604，料号：782581-1895A；

图号：782604，料号：782581-2059A；图号：782604，料号：782581-2312；

图号：784393，料号：784286-1895B；图号：784393，料号：784286-2059B；

图号：784393，料号：784286-2312；图号：786509，料号：786507；

图号：786509，料号：789022；图号：786509，料号：790514；

图号：786510，料号：786508；图号：786510，料号：790515

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2017年12月01日至2018年01月13日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：唐山鑫汇机械设备制造有限公司

生产厂：唐山鑫汇机械设备制造有限公司

制造地址：河北省唐山市古冶区南马路（唐山车辆段劳动服务公司院内）

1、证书编号：CRCC10215P10363R1M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；

转K6型（图号：QCZ133-40-01）；

转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2017年12月01日至2020年10月24日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10217P11712R1M-3

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DK1001（HB-1001）(DSA250)CRH2A/2B/2E；

DK1002（HB-1002）(SSS400+/TSG19A)CRH2C-1/2C-2、CRH380A；

DK1003（HB-1003）(DSA380)CRH380A/AL

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年10月22日

2、证书编号：CRCC10217P11712R1M-4

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1005（HB-1012）(CX018/CX020)CRH380B/BL/CL/BG

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年12月04日至2019年10月22日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市平度市田庄镇飞航路88号（铸造、热处理、理化检测）

场所2：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村（机械加工、尺寸检验、磁粉探伤、射线探伤）

1、证书编号：CRCC10217P11678R1L-6

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；

（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年10月07日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-1

产品名称：动车组气动制动夹钳单元（有停放缸）

规格型号：II100219/4022TU（C200603）CRH6A；

II83971/4012TU（RZKK19M12FK135）（图纸号：C166731）；

II86156/4012TU（RZKK19M12FK135）（图纸号：C171115）；

II86236/4018TU（RZKK30M18FK135）（图纸号：C171286）；

II94642/4018TU（RZKK30M18FK135）（图纸号：C188666）

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2017年12月01日至2018年04月02日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：博深工具股份有限公司

生产厂：博深工具股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区海河道10号

1、证书编号：CRCC10217P12127R0L

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BZ-A0350-000（TJ/CRC380-61-0000）CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年12月04日至2021年01月04日

申请人：湖南博科瑞新材料有限责任公司

生产厂：湖南博科瑞新材料有限责任公司

制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10217P12169R0S

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BKR380FA（BKR380FA/2210/01）CRH3C、CRH380B/BL；

BKR380FA（BKR380FA/2210/01-B）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年12月04日至2021年02月15日

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10217P11637R2L-22

产品名称：CRH380D动车组轴箱弹簧

规格型号：（QSK-12025-1，52CrMoV4，外41.5×301.6×4.68）CRH380D；
（QSK-12026-1，51CrV4，内29.3×301.6×6.50）CRH380D；
（QSK-12027-1，52CrMoV4，外43×299×4.65）CRH380D；
（QSK-12028-1，51CrV4，内30.5×299×6.45）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年09月02日

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

申请人：镇江金阳机电有限公司

生产厂：镇江金阳机电有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号：CRCC10217P11021R2M-5

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：KSQ-C-4.5-18（单相AC400V/50Hz4.5KW）；
KSQ-C-4.5-18（三相三线AC380V/50Hz4.5KW）；
KSQ-C-4.5-18（三相三线AC440V/60Hz4.5KW）；
KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/50Hz4.5KW）；
KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/60Hz4.5KW）

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年12月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：深圳市铁创科技发展有限公司

生产厂：深圳市铁创科技发展有限公司

制造地址：

场所1：深圳市宝安区西乡凤凰岗燕达科技园五楼（生产全过程）

场所2：深圳市宝安区新安街道留芳路2号凌云大厦研发楼702号（研发）

1、证书编号：CRCC10215P10343R2M

产品名称：电源防雷箱

规格型号：SPD80-2/H4-J（并联，单相， $I_n \geq 20kA$ ，UN：220V，UC：275V）；
SPD80-4/H7-J（并联，三相， $I_n \geq 20kA$ ，UN：220V/380V，UC：275V/420V）；
XLY-220/40（并联，单相， $I_n \geq 40kA$ ，UN：220V，UC：275V）

认证标准和技术要求：TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2017年12月01日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备

申请人：通号通信信息集团有限公司

生产厂：通号通信信息集团有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区丰台南四环汽车博物馆东侧通号产业园（系统集成、研发）

场所2：上海市闸北区西藏北路489号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10215P11528R0M-1

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：YJX12-2I光缆接入方式、基于高比特率数字用户线设备的接入方式

认证标准和技术要求：TB/T3204-2008；

有效期：2017年12月01日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北华虹工程材料有限公司

生产厂：河北华虹工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10216P10360R1M

产品名称：铁路隧道止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带，宽度 $\leq 400\text{mm}$ ，厚度 $4\sim 10\text{mm}$ ，凸高 $30\sim 50\text{mm}$ ，挤出；

EVA背贴式塑料止水带，宽度 $\leq 400\text{mm}$ ，厚度 $4\sim 10\text{mm}$ ，凸高 $30\sim 50\text{mm}$ ，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z- 300×6 、 350×8 、 400×10 ，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年12月01日至2021年01月19日

申请人：华光圣奥防水材料股份有限公司

生产厂：华光圣奥防水材料股份有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇三座楼村

1、证书编号：CRCC10216P12321R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年12月01日至2021年11月15日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH 120；CTMH 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年12月01日至2022年05月05日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTM 16-7 \times 7/0.65；JTM 25-1 \times 7/2.1；JTM 35-1 \times 7/2.5；JTM 50-1 \times 7/3.0；

JTM10-7 \times 7/0.5；JTM120-1 \times 19/2.8；JTM150-1 \times 37/2.25；JTM16-(3+9) \times 7/0.5；

JTM50-1 \times 19/1.8；JTM70-1 \times 19/2.1；JTM95-1 \times 19/2.5；JTMH 16-(3+9) \times 7/0.5；

JTMH 16-7 \times 7/0.65；JTMH 25-1 \times 7/2.1；JTMH 35-1 \times 7/2.5；JTMH 50-1 \times 7/3.0；

JTMH10-7 \times 7/0.5；JTMH120-1 \times 19/2.8；JTMH150-1 \times 37/2.25；JTMH50-1 \times 19/1.8；

JTMH70-1 \times 19/2.1；JTMH95-1 \times 19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年12月01日至2022年05月05日

04标准变更

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：扬州弹簧有限公司

生产厂：扬州弹簧有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10217P10603R1M

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；

160同车一系弹簧（B类，图号：2320100002，52CrMoV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

HXD2B、HXD2C一系弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；

二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年12月01日至2022年05月04日

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：成都洪发机车东风配件有限责任公司

生产厂：成都洪发机车东风配件有限责任公司

制造地址：

场所1：四川省成都市郫县成都现代工业港南片区正港路78号（设计开发、采购、机加工、探伤、出厂检验）

场所2：四川省绵阳市安州区睢水镇东林村3组（铸造、热处理、抛丸、理化性能检验）

1、证书编号：CRCC10217P10999R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：长毂轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002半成品）；

长毂轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：331401210011半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

有效期：2017年12月01日至2022年05月11日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：宁波捷丰机械有限公司

生产厂：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月01日至2018年02月18日

专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人：宁波捷丰机械有限公司

生产厂：宁波捷丰机械有限公司
制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M-1
产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；
有效期：2017年12月01日至2018年02月18日

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11370R1M-4
产品名称：铁道客车用104型电空制动装置
规格型号：104集成电空制动机（图号：TKK200A-00-00）
认证标准和技术要求：Q/CR521-2016；TB/T1492-2002；
有效期：2017年12月01日至2018年03月16日

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-16
产品名称：铁道客车用104型空气分配阀
规格型号：104型空气分配阀（板式中间体）（图号：MSP104E-00A-00）；
104型空气分配阀（铸铁中间体）（图号：MSP104E-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T1786-1986；TB/T1789-1986；
有效期：2017年12月01日至2020年11月03日

专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：河北冀胜铁路器材有限公司

生产厂：河北冀胜铁路器材有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-1
产品名称：SMC复合材料变压器箱
规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2017年12月01日至2020年11月09日

2、证书编号：CRCC10215P12101R1M-2
产品名称：SMC复合材料方向电缆盒
规格型号：HF2-4（非屏蔽型）；HF2-7（非屏蔽型）；
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2017年12月01日至2020年11月09日

3、证书编号：CRCC10215P12101R1M-3
产品名称：SMC复合材料终端电缆盒
规格型号：HZ2-12（非屏蔽型）；HZ2-24（非屏蔽型）；
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2017年12月01日至2020年11月09日

申请人：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂：河北南皮铁路器材有限责任公司
制造地址：河北省沧州市南皮县城东（金刚东路）

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-6
 产品名称：SMC复合材料变压器箱
 规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年09月13日

2、证书编号：CRCC10216P10409R2M-7
 产品名称：SMC复合材料方向电缆盒
 规格型号：HF2-4（非屏蔽型）；HF2-7（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年09月13日

3、证书编号：CRCC10216P10409R2M-8
 产品名称：SMC复合材料终端电缆盒
 规格型号：HZ2-12（非屏蔽型）；HZ2-24（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年09月13日

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂：河北德凯铁路信号器材有限公司
 制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10217P10429R4M-13
 产品名称：SMC复合材料变压器箱
 规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年11月29日

2、证书编号：CRCC10217P10429R4M-14
 产品名称：SMC复合材料方向电缆盒
 规格型号：HF4-4（非屏蔽型）；HF4-7（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年11月29日

3、证书编号：CRCC10217P10429R4M-15
 产品名称：SMC复合材料终端电缆盒
 规格型号：HZ2-12（非屏蔽型）；HZ2-24（非屏蔽型）
 认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
 有效期：2017年12月01日至2021年11月29日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司
 制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-9
 产品名称：车站计算机联锁设备和系统集成
 规格型号：TYJL-III型；TYJL-ADX型（软件配置清单见附件）
 硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

TYJL-III型计算机联锁系统软件配置清单：

系统版本：V3.0.0

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V8.7.2
2	主机管理软件	V2.0.0
3	比较板软件	V2.0.0
4	采集板软件	V1.0.0
5	驱动板软件	V1.0.0

有效期：2017年12月01日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-6

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2017年12月01日至2021年12月07日

05其他

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：大同市海泰轨道交通有限公司

生产厂：大同市海泰轨道交通有限公司

制造地址：青岛市城阳区夏庄街道秦家小水社区小学对面

1、证书编号：CRCC10215P11825R0S

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：紧急放风阀（A2型，图号：DTR0000191168）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2017年12月01日至2020年01月20日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：保定市福瑞客特种陶瓷制品制造有限公司

生产厂：保定市福瑞客特种陶瓷制品制造有限公司

制造地址：保定市新市区富昌村工业区

1、证书编号：CRCC10217P12526ROSSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：FRK/GT-F/C-100（FRK/GT-F/C-100）CRH2C-2、CRH380A/AL、CRH3C、CRH380B/BL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年12月01日至2020年11月30日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-9

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：SYS530H（SRIT1059-00-00-00）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2017年12月01日至2020年11月30日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-12

产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A9（SRIT1282-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；

有效期：2017年12月01日至2020年11月30日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10217P11249R0MSYZ-6

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CR400BF长编（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））；

CR400AF长编（DK13/TKD604E0001（TKD604E-0001-00-00）、DK13/TKD604E0002（TKD604E-0002-00-00）、DK13/TKD604E0003（TKD604E-0003-00-00）、DK13/TKD604E0004（TKD604E-0004-00-00）、DK13/TKD604E0005（TKD604E-0005-00-00）、DK13/TKD604E0006（TKD604E-0006-00-00）、DK13/TKD604E0007（TKD604E-0007-00-00）、DK13/TKD604E0008（TKD604E-0008-00-00））；

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2017年12月01日至2018年01月05日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.1006 动车组牵引电机

申请人：中车永济电机有限公司

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：

场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1LSYZ-2

产品名称：动车组牵引电机

规格型号：YJ268A（图号：1113530212）；

YJ268B（图号：1113530290）；

YJ302A（图号：1113530295）；

认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年09月28日

专业小类: 22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人: 浙江天宁合金材料有限公司

生产厂: 浙江天宁合金材料有限公司

制造地址: 浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号: CRCC10217P12290ROMSYZ-2

产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号: JTMH 120-1×19/2.8; JTMH 95-1×19/2.5;

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2017年12月01日至2020年02月08日

04注销

专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板

申请人: 苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂: 苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址: 江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号: CRCC10217P11712R1MSYZ

产品名称: 动车组碳滑板

规格型号: DK1001 (HB-1001) (DSA250)CRH2A/2B/2E;

DK1002 (HB-1002) (SSS400+/TSG19A)CRH2C-1/2C-2、CRH380A;

DK1003 (HB-1003) (DSA380)CRH380A/AL)

认证标准和技术要求: TJ/CL328-2014;

有效期: 2017年12月01日起注销该证书

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

申请人: 博深工具股份有限公司

生产厂: 博深工具股份有限公司

制造地址: 河北省石家庄市高新区海河道10号

1、证书编号: CRCC10216P12127SYZ

产品名称: 300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)

规格型号: 产品名称: BZ-A0350-000, 图号: TJ/CRC380-61-0000适用车型: CRH380B\CRH380C

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年12月04日起注销该证书

专业小类: 22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人: 大连弹簧有限公司

生产厂: 大连弹簧有限公司

制造地址: 辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号: CRCC10215P11170SYZ-2

产品名称: CRH5A动车组轴箱弹簧

规格型号: 一系悬挂内侧弹簧组F型(图号: CCD00000022374)材质: 51CrV4、

一系悬挂内侧弹簧组R型(图号: CCD00000021451)材质: 51CrV4、

一系悬挂内圈弹簧(图号: CCD00000004513)材质: 51CrV4、

一系悬挂外侧弹簧组F型(图号: CCD00000022375)材质: 51CrV4、

一系悬挂外侧弹簧组R型(图号: CCD00000021393)材质: 51CrV4、

一系悬挂外圈弹簧F型(图号: CCD00000004531)材质: 51CrV4、

一系悬挂外圈弹簧R型(图号: CCD00000004512)材质: 51CrV4

认证标准和技术要求: TJ/CL285-2014

有效期: 2017年12月01日起注销该证书

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10216P11637SYZ-1

产品名称：CRH380D动车组轴箱弹簧

规格型号：一系弹簧 外圈类型2（图号：QSK-12025-1）材质：52CrMoV4；

一系弹簧 内圈类型2（图号：QSK-12026-1）材质：51CrV4；

一系弹簧 外圈类型4（图号：QSK-12027-1）材质：52CrMoV4；

一系弹簧 内圈类型4（图号：QSK-12028-1）材质：51CrV4）

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年12月01日起注销该证书

05部分注销

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10217P11712R1MSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1006（HB-1015）（DSA250）CRH5A/5G/5E

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年12月04日至2019年10月22日，2017年12月04日起部分注销该证书“DK1005（HB-1012）（CX018/CX020）CRH380B/BL/CL/BG”型号换证

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人：湖南博科瑞新材料有限责任公司

生产厂：湖南博科瑞新材料有限责任公司

制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10216P12169SYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BKR380FA（BKR380FA/2210/01-B）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年12月01日至2019年02月15日，2017年12月04日起注销该证书；2017年12月01日部分注销“BKR380FA,图号：BKR380FA/2210/01,适用车型：CRH3C/CRH380B/BL、CRH380CL系列动车组”换证

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：铁姆肯（中国）投资有限公司

生产厂：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited

制造地址：

场所1：The Timken Company:4500 Mt. Pleasant Street,NW, North Canton, OH 44720（设计、开发）

场所2：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited: Plot No. AA-3, 6TH Avenue, Mahindra World City, Auto Ancillary SEZ, Tamil-603002, India.（内、外圈生产及组装）

场所3：Gambrinus Roller Plant:2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子生产）

场所4：铁姆肯（中国）投资有限公司：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座27楼（销售）

1、证书编号：CRCC10215P12020R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承
规格型号：KIT200194-99401滚抱轴承（图号：C-58776）；
KIT200203-99401滚抱轴承（图号：C-58768）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2017年12月01日至2020年07月28日，2017年12月01日起恢复该证书（暂停期间：2016年09月19日至2017年12月01日）

专业小类:22.04.1105 铁路信号用断路器

申请人：温州凯信电气有限公司

生产厂：温州凯信电气有限公司

制造地址：浙江省温州市乐清市经济开发区纬十九路298号

1、证书编号：CRCC10217P10912R2S

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：

KXD1, Ue: AC240V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A, Icu: 3kA;

KXD1, Ue: AC380V, In: (1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A, Icu: 3kA;

KXD2(2), Ue: AC240V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25)A, Icu: 1kA;

KXD2, Ue: AC240V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25)A, Icu: 1kA;

KXD3, Ue: AC240V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 6kA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年11月30日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月07日至2017年11月30日）

2、证书编号：CRCC10217P10912R2S-1

产品名称：铁路信号用直流断路器

规格型号：

KXD1(1p), Ue: DC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25)A, Icu: 3kA;

KXD1(2p), Ue: DC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30)A, Icu: 3kA;

KXD1, Ue: DC125V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A, Icu: 3kA;

KXD1, Ue: DC80V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A, Icu: 3kA;

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年12月01日至2022年05月21日，2017年11月30日起恢复原证书（暂停期间：2017年09月07日至2017年11月30日）。

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：大连市北台石材有限公司

生产厂：大连市北台石材有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店市丰荣街道北台村

1、证书编号：CRCC10215P12029ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月01日起恢复该证书（暂停期间：2017年06月11日至2017年12月01日）

申请人：洮南市春富石料厂

生产厂：洮南市春富石料厂

制造地址：吉林省洮南市瓦房镇林海村6社

1、证书编号：CRCC10215P12073ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟（一号矿区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月01日起恢复该证书（暂停期间：2017年08月14日至2017年12月01日）

申请人：梅州市梅县区南口镇虎坑石场

生产厂：梅州市梅县区南口镇虎坑石场

制造地址：广东省梅州市梅县区南口镇龙塘村

1、证书编号：CRCC10216P12233R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月01日起恢复该证书（暂停期间：2017年07月06日至2017年12月01日）

2、证书编号：CRCC10216P12233R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月01日起恢复该证书（暂停期间：2017年07月06日至2017年12月01日）

02暂停

专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵

申请人：浙江尔格科技股份有限公司

生产厂：浙江尔格科技股份有限公司

制造地址：浙江省（台州市）三门县沙柳经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10584R1M

产品名称：电力机车牵引变压器油泵

规格型号：2BY1.72-10/4B（图号：2BY1.72-10/4B-00，普通离心泵）；

2BY1.72-8/3B型变压器离心式油泵（新八轴电力机车泵）（图号：2BY1.72-8/3B-00，普通离心泵）

认证标准和技术要求：TJ/JW021-2014；

有效期：2017年12月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：衡水强中电力设备有限公司

生产厂：衡水强中电力设备有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区赵圈循环经济园区

1、证书编号：CRCC10217P12367R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；

CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年12月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

生产厂：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

制造地址：河北省唐山市丰南区迎宾路东朝阳大街北侧

1、证书编号：CRCC10214P11246R2S

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-1~DSM15-5；DSM15-6~DSM15-12

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2017年12月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山东同盛建材有限公司

生产厂：山东同盛建材有限公司
制造地址：山东省潍坊市青州市王府街道办事处工业园区昭德南路4555号

1、证书编号：CRCC10216P12140ROS
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TS-JS(I)标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.57:1）；
TS-JS(II)缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.57:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年12月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：吕梁市东山矿业有限公司

生产厂：吕梁市东山矿业有限公司
制造地址：山西省吕梁市离石区枣林乡薛家畔村一带

1、证书编号：CRCC10215P12066ROS
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月01日起暂停该证书

申请人：乌兰浩特市天泰矿业有限公司

生产厂：乌兰浩特市天泰矿业有限公司
制造地址：内蒙古自治区兴安盟乌兰浩特市卫东办事处卫星村

1、证书编号：CRCC10215P12104ROS
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月01日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：扬州弹簧有限公司

生产厂：扬州弹簧有限公司
制造地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10217P10603R1M-1
产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧
规格型号：160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；
HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；
二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；
二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P11779ROL-2

产品名称：动车组牵引变流器（风冷）
规格型号：TGA10(TE153A000000)、
TGA10A(TE153B000000)、
TGA10C(TE6197000000)、
TGA10E(TE7194000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1013 动车组充电机

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11779R0L
产品名称：动车组不可控整流型充电机
规格型号：NC-ZFDRS227A(TE152-000000)、
TGF49A(TE6199000000)、
tPower-AC1(TE7215000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11779R0L-1
产品名称：动车组辅助变流器（单相交流输入）
规格型号：NC-ZFDT227A(TE151B000000)、
TGF48A(TE6198000000)、
tPower-AA5(TE7195000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

申请人：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂：河北南皮铁路器材有限责任公司
制造地址：河北省沧州市南皮县城东(金刚东路)

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-13
产品名称：铸铁铁路透镜式色灯信号机构
规格型号：XSA-二显示（铸铁）；XSA-三显示（铸铁）；
XSG-二显示（铸铁）；XSG-三显示（铸铁）
认证标准和技术要求：TB/T1413-2001；
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-16
产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：TYJL-ADX型
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

申请人：安弗施无线射频系统（上海）有限公司

生产厂：安弗施无线射频系统（上海）有限公司
制造地址：
场所1：上海市松江区松江工业区荣乐东路（松开II-67号地块）（生产过程）
场所2：Kabelkamp 20, Hannover 30179, Germany（产品设计）

1、证书编号：CRCC10214P11236ROL
产品名称：无卤低烟阻燃漏泄同轴电缆 II型
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42(RLKU158-50JFNAE
认证标准和技术要求：TB/T3201-2008
有效期：2017年12月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：成都市嘉洲新型防水材料有限公司

生产厂：成都市嘉洲新型防水材料有限公司
制造地址：
场所1：成都市青白江区工业集中发展区同辉路111号（除销售外其他过程）
场所2：成都市金牛区茶店子西街36号2单元20层1号（销售）

1、证书编号：CRCC10213P11222R1M-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽：≤2.65m，厚度：1.8mm（不含纤维厚度）
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011
有效期：2017年12月01日起注销该证书

申请人：衡水恒力通工程橡胶有限公司

生产厂：衡水恒力通工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区彭杜乡陈辛庄村

1、证书编号：CRCC10213P11217ROM
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T，宽度≤500mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm，模压；
变形缝用钢边止水带B-G，宽度≤400mm，厚度≤12mm，模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z，宽度≤400mm，厚度≤20mm，半径10、15（mm），模压；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T，宽度≤500mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm，模压；
施工缝用钢边止水带S-G，宽度≤400mm，厚度≤12mm，模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z，宽度≤400mm，厚度≤15mm，模压
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；
有效期：2017年12月01日起注销该证书

申请人：衡水恒力通工程橡胶有限公司

生产厂：衡水恒力通工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市滨湖新区彭杜乡陈辛庄村

1、证书编号：CRCC10215P11217ROM-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：
ECB防水板，宽度≤4m，厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm；

EVA防水板, 宽度 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm;
PE防水板, 宽度 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm
认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;
有效期: 2017年12月01日起注销该证书

申请人: 湖南神宇新材料有限公司

生产厂: 湖南神宇新材料有限公司
制造地址: 湖南省长沙市宁乡县经开区车站路

1、证书编号: CRCC10216P12189ROM

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 聚氨酯防水涂料, 用于粘接防水卷材(3.5MPa), 质量比A: B=1:2.5;

聚氨酯防水涂料, 直接用于作防水层(6.0MPa), 质量比A: B=1:2

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011

有效期: 2017年12月01日起注销该证书

申请人: 北京市建筑工程研究院有限责任公司

生产厂: 北京市建筑工程研究院有限责任公司
制造地址: 北京市大兴区礼贤镇庙前街1号

1、证书编号: CRCC10216P10393R1M

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: PU-02聚氨酯防水涂料, 直接用于防水层(6.0MPa), 配比A: B= 1: 2

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011

有效期: 2017年12月01日起注销该证书

04部分恢复

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 江苏中瑞铁路器材有限公司

生产厂: 江苏中瑞铁路器材有限公司
制造地址: 江苏省泰州市靖江市西来镇泥桥南街18号

1、证书编号: CRCC10214P11500ROS

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T: 宽度 $\leq 500\text{mm}$, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度10~20mm, 半径10、15mm, 模压;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T: 宽度 $\leq 500\text{mm}$, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度6~15mm, 模压

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2; TB/T3360.2-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2017年12月01日至2018年06月23日, 2017年12月01日起部分恢复该证书中“变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T: 宽度 $\leq 500\text{mm}$, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压; 变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度10~20mm, 半径10、15mm, 模压; 施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T: 宽度 $\leq 500\text{mm}$, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压; 施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度6~15mm, 模压”型号换证, 注销“EVA背贴式塑料止水带, 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度 $\leq 10\text{mm}$, 凸高30~50mm, 挤出”型号, 原“变形缝用钢边止水带B-G: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度6~12mm, 模压; 施工缝用钢边止水带S-G: 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度6~12mm, 模压”继续暂停

第二部分: 城轨装备认证

01扩大业务范围

专业小类: 22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人: 衡水通途工程制品有限公司

生产厂: 衡水通途工程制品有限公司
制造地址: 河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号

1、证书编号：URCC10217P10019ROM

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.15）；
TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.2）；
TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.3）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.15）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.2）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（TJGZ-GJ-P-0.3）

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2017年12月01日至2020年11月29日

2、证书编号：URCC10217P10019ROM-1

产品名称：桥梁球形支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.15）；
TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.2）；
TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.3）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.15）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.2）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型（常温）（TJGZ-GJ-Q-0.3）

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年12月01日至2020年11月29日

申请人：衡橡科技股份有限公司

生产厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外的其他过程）

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：URCC10217P10021R0L

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.15）；
TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.2）；
TJGZ-GJ-P-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.3）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.15）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.2）；
TJGZ-GJ-P-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-P-0.3）

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2017年12月01日至2019年10月07日

2、证书编号：URCC10217P10021R0L-1

产品名称：桥梁球形支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.15）；
TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.2）；
TJGZ-GJ-Q-I-（500kN-6000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.3）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.15）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.2）；
TJGZ-GJ-Q-II-（500kN-60000kN）-C常温型/F耐寒型（TJGZ-GJ-Q-0.3）

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年12月01日至2019年10月07日

第三部分：质量管理体系认证

一、初次认证企业

申请人：偃师市予恒车辆配件有限公司

认证地址：河南省洛阳市偃师市缑氏镇双泉村

1、证书编号：CRCC10217Q0003ROM

覆盖的产品及其过程：铁路货车用耐磨铸件的生产和服务。

认证标准：GB/T 19001-2008/ISO 9001:2008
证书有效期：2017年11月30日至2018年9月15日
首次发证日期：2017年11月30日
本次发证日期：2017年11月30日