

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第43号（总第330号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年11月08日至2017年11月15日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证企业

##### 专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

**申请人：美尔森哈碳电碳（哈尔滨）有限公司**

生产厂：美尔森哈碳电碳（哈尔滨）有限公司

制造地址：哈尔滨市呼兰区利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号：CRCC10217P12525R0M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：C205-1250（图号：C205-1250，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

#### 二、复评认证企业

##### 专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

**申请人：宜兴市溢洋墨根材料有限公司**

生产厂：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址：

场所1：江苏省宜兴市高塍镇赋村村（碳粉研磨、混合拌料、压料柱、挤出成型、焙烧）

场所2：江苏省宜兴市宜城街道谈家干155号（铝托架加工、碳条加工、粘结组装、封头、包铝、后处理、包装）

1、证书编号：CRCC10217P11143R1M-1

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：JM-D1（图号：YYTZ-001，160km/h及以下）；

JM-D4-C（图号：YYTZ-001-1，160km/h及以下）；

JM-T8（图号：YYTZ-003，160km/h及以下）；

JM-T8-C（图号：YYTZ-003-1，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

**申请人：辽宁红德电碳制品有限公司**

生产厂：辽宁红德电碳制品有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下）；  
RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-002，160km/h及以下）；  
SBT-82A（图号：HB-SBT-82A-001，160km/h及以下）；  
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）；  
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-002，160km/h及以下）；  
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-003，160km/h及以下）；  
SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）；  
SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-002，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

2、证书编号：CRCC10217P11146R1M-3

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下）；  
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）；  
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-003G，160km/h及以下）；  
SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

### **专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板**

**申请人：辽宁红德电碳制品有限公司**

生产厂：辽宁红德电碳制品有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1M-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SBT-JS85（HB-SBT-JS85-003）（CX-018、CX-020）CRH380B/BL/BG、CRH380CL、CRH3C；  
SBT-JS85（HB-SBT-JS85-005）（DSA250）CRH5A/5G、CRH2G/2A（统）

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

### **专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）**

**申请人：天津铁路信号有限责任公司**

生产厂：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CRCC10217P11174R1M

产品名称：ZD9/ZDJ9系列电动转辙机

规格型号：ZD9-170/4K；ZD9-A220/2.5K；ZD9-B150/4.5K；ZD9-C220/2.5K；  
ZD9-D150/4.5K；ZD9-S170/2.5；ZDJ9-120/4.5K；ZDJ9-140/4.5K；  
ZDJ9-165/4.0K；ZDJ9-170/4K；ZDJ9-190/3.5K；ZDJ9-A220/2.5K；  
ZDJ9-B150/4.5K；ZDJ9-C220/2.5K；ZDJ9-D150/4.5K

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T3113-2015；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

2、证书编号：CRCC10217P11174R1M-4

产品名称：ZK系列电空转辙机

规格型号：ZK4-170；ZK4-200；ZK4-A170

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T2860.2-2011；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

3、证书编号：CRCC10217P11174R1M-9

产品名称：ZD6系列电动转辙机

规格型号：ZD6-A165/250；ZD6-D165/350；ZD6-E190/600；ZD6-F130/450；  
ZD6-G165/600；ZD6-H165/350；ZD6-J165/600；ZD6-K190/350

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T1477-2005；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

### **专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置**

**申请人：天津铁路信号有限责任公司**

生产厂：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CRCC10217P11174R1M-5

产品名称：GW型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）

规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置；30号道岔外锁闭装置；

38号道岔外锁闭装置；42号道岔外锁闭装置；62号道岔外锁闭装置；9号道岔外锁闭装置

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

2、证书编号：CRCC10217P11174R1M-6

产品名称：GW型道岔外锁闭装置（75kg/m钢轨）

规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：任丘市华茂铁路工程材料有限公司**

生产厂：任丘市华茂铁路工程材料有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市雁翎工业园区北区

1、证书编号：CRCC10217P11339R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司**

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10217P11162R1M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

2、证书编号：CRCC10217P11162R1M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$ )

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

**申请人：哈尔滨铁路局工业总公司双城堡铁道器材厂**

生产厂：哈尔滨铁路局工业总公司双城堡铁道器材厂

制造地址：双城市双城镇车站街八委二组

1、证书编号：CRCC10217P11163R2M

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

2、证书编号：CRCC10217P11163R2M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **申请人：石家庄市长安育才建材有限公司**

生产厂：石家庄市长安育才建材有限公司

制造地址：石家庄（栾城）装备制造基地富城路11号

1、证书编号：CRCC10217P11166R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GK-3000标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310:41）；

GK-3000缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310:41）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

### **申请人：重庆三圣实业股份有限公司**

生产厂：重庆三圣实业股份有限公司

制造地址：重庆市北碚区三圣镇古佛村

1、证书编号：CRCC10217P11168R1L

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-R缓凝型（甲基丁烯醇聚醚：马来酸酐：丙烯酸=66.3:5.43:1）；

PCA-TR缓凝型（甲基烯丙基聚氧烷基醚：丙烯酸：巯基乙醇=278.3:30.1:1）；

PCA-T标准型（甲基烯丙基聚氧烷基醚：丙烯酸：巯基乙醇=278.3:30.1:1）；

PCA标准型（甲基丁烯醇聚醚：马来酸酐：丙烯酸=66.3:5.43:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

### **申请人：科之杰新材料集团有限公司**

生产厂：科之杰新材料集团有限公司

制造地址：福建省漳州市龙海市漳州开发区汀江路3-1号

1、证书编号：CRCC10217P11165R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：Point-TBS标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25:3）；

Point-THS缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25:3）；

Point-TQS早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25:3）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

### **申请人：四川恒泽建材有限公司**

生产厂：四川恒泽建材有限公司

制造地址：成都市新津工业园区新材料产业功能区新材18路南侧

1、证书编号：CRCC10217P11164R1S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：HZ-01标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.49:4.06）；  
HZ-02早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.49:4.06）；  
HZ-03缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.49:4.06）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

### 申请人：北京世纪洪雨科技有限公司

生产厂：北京世纪洪雨科技有限公司  
制造地址：北京市大兴区安定镇西白塔村村委会南1000米

1、证书编号：CRCC10217P11167R1M  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：HY801标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；  
HY803缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年11月11日至2022年11月10日

### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

### 申请人：河北新华高压电器股份有限公司

生产厂：河北新华高压电器股份有限公司  
制造地址：河北省任丘市吕公堡工业区（金桥）

1、证书编号：CRCC10217P11173R1M  
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）  
规格型号：FQD-25/100；FQDG-25/100；FQDJ-25/100；FQDS-25/100；  
FQDSG-25/100；FQDSJ-25/100；FQX-25/100(120)；FQX-25/160；  
FQXG-25/100(120)；FQXG-25/160；FQXJ-25/100(120)；FQXJ-25/160；  
FQXS-25/100(120)；FQXS-25/160；FQXSG-25/100(120)；  
FQXSG-25/160；FQXSJ-25/100(120)；FQXSJ-25/160  
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；  
有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

2、证书编号：CRCC10217P11173R1M-1  
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQXG-25/160；FQXG-25/120；FQXJ-25/160；FQXJ-25/120  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

3、证书编号：CRCC10217P11173R1M-2  
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）  
规格型号：FQB-25/12；FQB-25/16；FQB-25/8；FQBG-25/12；FQBG-25/16；  
FQBG-25/8；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBS-25/12；  
FQBS-25/16；FQBS-25/8；FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8；  
FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8  
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；  
有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

4、证书编号：CRCC10217P11173R1M-3  
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

5、证书编号：CRCC10217P11173R1M-4  
产品名称：风区专用棒形柱式复合绝缘子（200-250km/h）

规格型号：FQBG-25/20；FQBJ-25/20  
认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；  
有效期：2017年11月09日至2022年11月08日

### **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：河北勃发电气化器材有限责任公司**

生产厂：河北勃发电气化器材有限责任公司  
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街194号

1、证书编号：CRCC10217P11177R1M  
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱  
规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；  
GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11  
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；  
有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

### **三、变更及扩项企业**

#### **01组织地址变更**

### **专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座**

**申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司**

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司  
制造地址：场所1：辽宁省兴城市郭家镇（生产及生产过程检测）  
场所2：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号（机加工、原材料进厂检测和出厂检测）

1、证书编号：CRCC10216P10417R1M-7  
产品名称：铁路桥梁盆式支座  
规格型号：KTPZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；  
有效期：2017年11月09日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10216P10417R1M-8  
产品名称：铁路桥梁球型支座  
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；  
有效期：2017年11月09日至2021年10月11日

3、证书编号：CRCC10216P10417R1M-9  
产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座  
规格型号：YZM型 ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TB/T1853-2006；  
有效期：2017年11月09日至2021年10月11日

#### **02扩大业务范围**

### **专业小类：22.04.0317 机车车钩**

**申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司  
制造地址：  
场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机械加工）  
场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-12  
产品名称：交流传动机车车钩

规格型号：100型车钩（下作用）（E级钢，图号：QSQT45-00-000）  
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；  
有效期：2017年11月09日至2019年09月28日

### **专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门**

**申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机械加工）

场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-4

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年11月09日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10217P11683R1M-5

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年11月09日至2019年09月28日

### **专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器**

**申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机械加工）

场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-6

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00/QCP459A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年11月09日至2019年09月28日

### **专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴**

**申请人：长春中车轨道车辆有限公司**

生产厂：长春中车轨道车辆有限公司

制造地址：

场所1：吉林省长春市宽城区凯旋路2155号（化学成分、机械性能检测）

场所2：吉林省长春市宽城区兰家镇台家村（下料、锻造、热处理、机加工、检验等生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P10506R1L-5

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴

规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL446-2016；

有效期：2017年11月09日至2021年03月30日

### **专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器**

**申请人：镇江金阳机电有限公司**

生产厂：镇江金阳机电有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号：CRCC10217P11021R2M-3

产品名称：感应式交流电源开水器

规格型号：KSQ I-C-4.5-18(AC380V)；KSQ I-C-6-55(AC380V)

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年11月13日至2022年08月31日

### 03变更产品型号规格

## **专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧**

### **申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（设计开发）

场所2：江苏省溧阳市昆仑北路东侧75号（原材料加工）

场所3：江苏省常州市溧阳市正昌路138号（组装）

1、证书编号：CRCC10214P11272R1M-2

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）

规格型号：TK550（图号：TKK030-00-00）；

TK550A（图号：TKK030A-00-00）；

TK640（图号：TKK034-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2017年11月09日至2018年01月13日

## **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

### **申请人：采埃孚(天津)风电有限公司**

生产厂：采埃孚股份公司ZF Friedrichshafen AG

制造地址：

场所1：Graf-Soden-Platz1,88046 Friedrichshafen-Germany（设计、开发、零部件加工，检验）

场所2：天津市北辰区高新大道78号（组装、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11942ROS

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：4050-075-026(4050\_600\_027\_INS\_001)CRH3C、CRH380B/BL/CL；

4050-075-032(4050\_600\_027\_INS\_001)CRH3C、CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年11月09日至2018年06月29日

## **专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖**

### **申请人：锦州捷通铁路机械股份有限公司**

生产厂：锦州捷通铁路机械股份有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省锦州市义县七里河镇大荒地村（铸造、热处理、原材料检验过程）

场所2：辽宁省锦州市太和区为民路90号（设计、管理、采购、销售、出厂检验、机加工、喷漆、包装过程）

1、证书编号：CRCC10216P12336ROM

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；

（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF；

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年11月09日至2021年12月08日

## **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司**

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司  
制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2M-1  
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)  
规格型号：TS566 (TS566-PD/010000Z) CRH5A/5G；  
                  TS588 (TS588-PD/010000Z) CRH2A统  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2017年11月09日至2022年09月23日

## **专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器**

**申请人：西安开天铁路电气股份有限公司**

生产厂：西安开天铁路电气股份有限公司  
制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10217P10837R2M-5  
产品名称：动车组司机控制器  
规格型号：QSH(Q475.00.00.00)；  
                  QSH(Q475A.00.00.00)；  
                  QSH(Q476D.00.00.00)  
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；  
有效期：2017年11月09日至2022年04月14日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：新乡市路达机械制造有限公司**

生产厂：新乡市路达机械制造有限公司  
制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M-7  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2017年11月09日至2019年11月12日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：河北省衡水东方工程橡胶有限公司**

生产厂：河北省衡水东方工程橡胶有限公司  
制造地址：河北省衡水市景县留府

1、证书编号：CRCC10216P10383R1S  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~40mm，挤出；  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z- 300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2017年11月09日至2021年05月02日

### **专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

**申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司**

生产厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司  
制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10216P10437R1M  
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器  
规格型号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）；  
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥430）；  
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430）  
认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；  
有效期：2017年11月09日至2021年12月03日

04标准变更

### **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：苏州东南佳新材料股份有限公司**

生产厂：苏州东南佳新材料股份有限公司  
制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10214P11712R1M  
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板  
规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CZH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CZH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-1COH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-2COH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-1CXH-\*, 160km/h及以下）；  
BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-2CXH-\*, 160km/h及以下）  
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；  
有效期：2017年11月09日至2019年10月22日

### **专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人：开封强力集团锚固技术股份有限公司**

生产厂：开封强力集团锚固技术股份有限公司  
制造地址：河南省开封市金明区开封市经济技术开发区金明大道南段

1、证书编号：CRCC10215P10346R2M  
产品名称：预应力筋用夹片式锚具  
规格型号：YJM15-1 QL~YJM15-12 QL；  
YJM15-13 QL~YJM15-19 QL；  
YJM15-20 QL~YJM15-37 QL  
认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；  
有效期：2017年11月09日至2020年11月15日

2、证书编号：CRCC10216P10346R2M-1  
产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具  
规格型号：DSM15-1 QL~DSM15-4 QL  
认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年11月09日至2020年11月15日

05其他

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司**

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10216P10417R1M-2

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板A (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板B (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限
WJ8接头轨距挡	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	四川宜宾普什驱动有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	四川宜宾普什驱动有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板A (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板B (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8绝缘块	四川宜宾普什驱动有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	四川宜宾普什驱动有限公司	WJ8轨下微调垫板	四川宜宾普什驱动有限公司
WJ8接头轨距挡板	四川宜宾普什驱动有限公司		

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板A (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板B (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司		

有效期：2017年11月09日至2021年10月11日

#### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：衡南县紫晶石材有限公司**

生产厂：衡南县紫晶石材有限公司

制造地址：衡南县鸡笼镇花山村

1、证书编号：CRCC10216P12318R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年11月09日至2021年11月15日

#### **四、试用证书**

##### **01初次获证企业**

#### **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**申请人：东洋电机制造株式会社**

生产厂：东洋电机制造株式会社

制造地址：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（机加工、热处理、组装（铸造、锻造分包））

1、证书编号：CRCC10217P12523R0LSYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：KD656-A-M (KA515584.01/02/03/04) CRH380B/BG/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年11月09日至2020年11月08日

#### **专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器**

**申请人：许继电气股份有限公司**

生产厂：许继电气股份有限公司

制造地址：河南省许昌市魏都区阳光大道许继电气城

1、证书编号：CRCC10217P12522R0LSYZ  
产品名称：动车组真空断路器（气动）  
规格型号：VEM05-31.5(图号：3XJ 123 182)  
认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；  
有效期：2017年11月09日至2020年11月08日

## 02扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

**申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司**

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）

场所2：上海市闵行区元江路4440号（除部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-4  
产品名称：动车组垂向油压减振器  
规格型号：T50/20X239SV（401300002514）CRH5A/5G；  
T50/20X239SV（401300002515）CRH5A/5G；  
TV50/20X116PV（401300002513）CRH5A/5G  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年11月09日至2020年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-5  
产品名称：动车组横向油压减振器  
规格型号：T50/20X353H（401300002516）CRH5A/5G；  
T50/20X353H（401300002517）CRH5A/5G  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年11月09日至2020年10月15日

3、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-6  
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器  
规格型号：T70/28X390DR（421300002518）CRH5A/5G  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年11月09日至2020年10月15日

## 03部分注销

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司**

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2MSYZ  
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）  
规格型号：TS588（TS588-PD/010000Z）CRH1A-A/1E、CRH2G；  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2017年11月09日至2020年09月23日，2017年11月09日起部分注销该证书中“TS588（TS588-PD/010000Z）CRH2A统”型号换证。

## 五、证书状态

### 01恢复

### 专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

## 申请人：通化正利铁路车辆配件制造有限公司

生产厂：通化正利铁路车辆配件制造有限公司

制造地址：吉林省通化县聚鑫经济开发区黎明工业园区

1、证书编号：CRCC10215P12097ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2017年11月09日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月26日至2017年11月09日）

## 专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

### 申请人：衡水百金复合材料科技有限公司

生产厂：衡水百金复合材料科技有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路9号

1、证书编号：CRCC10216P10431R1M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年11月09日至2021年11月25日, 2017年11月09日起恢复该证书（暂停期间：2017年02月17日至2017年11月09日）并变更型号换证

## 专业小类:22.04.1308 扣件系统

### 申请人：河北腾跃铁路装备股份有限公司

生产厂：河北腾跃铁路装备股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10216P10402R3M-3

产品名称：高铁扣件系统用塑料件

规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

有效期：2017年11月09日起恢复该证书中原部分暂停的“WJ8铁垫板下调高垫板”型号（暂停期间：2017年09月21日至2017年11月09日）

02暂停

## 专业小类:22.04.0320 机车用通风机

### 申请人：永济德耐电气机械有限公司

生产厂：永济德耐电气机械有限公司

制造地址：场所1：运城市永济市李店村南3号（除叶轮制造）

场所2：山西省运城市永济市李店村南3号永济德耐电气机械有限公司厂区向东50米（叶轮制造）

1、证书编号：CRCC10214P11248ROM

产品名称：机车用通风机 牵引变流器冷却风机

规格型号：YJ214A-90（图号DN6214A0000）；YJDN401（图号DN04510015410000）

认证标准和技术要求：JB/T10562-2006；

有效期：2017年11月10日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

### 申请人：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道里区霁虹街10号

1、证书编号：CRCC10216P10568R2M

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0622 铁路货车轴承密封罩**

**申请人：北京南铁工业有限公司**

生产厂：北京南铁工业有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北

1、证书编号：CRCC10217P10699R1M

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-18）

认证标准和技术要求：TJ/CL270-2013；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦**

**申请人：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂**

生产厂：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：

场所1：黑龙江省哈尔滨市道里区地工街28号（生产）

场所2：黑龙江省哈尔滨市道里区霁虹街10号（化学分析、金相、硬度、耐压、机械性能检验）

1、证书编号：CRCC10216P10568R2M-2

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0705 铁道客车电热开水器**

**申请人：上海沪铁车辆材料贸易有限公司**

生产厂：上海沪铁车辆材料贸易有限公司

制造地址：上海浦东新区新场镇康新公路450号

1、证书编号：CRCC10215P11812R2S

产品名称：交流电源管式开水器

规格型号：QKSL-40型（AC380V, 4.5Kw）

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11812R2S-1

产品名称：直流电源管式开水器

规格型号：QKSL-40型（DC600V, 4.5Kw）

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1105 铁路信号用断路器**

**申请人：西安大生铁路设备有限公司**

生产厂：西安大生铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：陕西省西安市新城区科技园新科路1号东兴科技大厦二层207、209号（设计、开发及工艺；零部件检验（油阻尼器除外）；组装、调试、检测、包装；销售）

场所2：上海市青浦区华新镇北青公路4699号6幢-2（油阻尼器零件检验；油阻尼器生产、检测）

1、证书编号：CRCC10215P11819R0S

产品名称：铁路信号用直流断路器

规格型号：DSD1-1-1-11-DC24-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=1.5KA；

DSD1-1-2-11-DC220-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11819R0S-1

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：DSD1-1-1-11-AC220-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=3KA；

DSD1-1-3-11-AC380-5、10、15 Icu=3KA；

DSD2-1-11-AC220-1、2、3、5、8、10 Icu=1KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：北京市大禹王防水工程集团有限公司**

生产厂：北京市大禹王防水工程集团有限公司

制造地址：北京市丰台区长辛店乡辛庄村南（外加剂厂北100米）

1、证书编号：CRCC10214P11743R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:2；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年11月08日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山东固丰建材科技有限公司**

生产厂：山东固丰建材科技有限公司

制造地址：山东省济宁市曲阜市小雪工业园崇文大道2号

1、证书编号：CRCC10214P11312R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TX-30A标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）；

TX-30H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）；

TX-30Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：龙岩市新罗区鸿安矿业有限公司**

生产厂：龙岩市新罗区鸿安矿业有限公司

制造地址：福建省龙岩市新罗区龙门镇湖坑村流水坑石场

1、证书编号：CRCC10216P12309R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年11月09日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械**

**申请人: 郑州四通铁路养路机械有限公司**

生产厂: 郑州四通铁路养路机械有限公司

制造地址: 河南省郑州市中原区须水街道办事处珠江路8号

1、证书编号: CRCC10215P11802R2M

产品名称: 钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号: NMG-4型内燃道岔磨轨机

认证标准和技术要求: TB/T3158-2007; 运基设备[2005]170号;

有效期: 2017年11月09日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11802R2M-1

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号: NMG-4型内燃钢轨打磨机

认证标准和技术要求: TB/T1926-2004; 运基设备[2005]170号;

有效期: 2017年11月09日起暂停该证书

3、证书编号: CRCC10215P11802R2M-2

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号: NZG-31型内燃钢轨钻孔机

认证标准和技术要求: TB/T2102-2002; 运基设备[2005]170号;

有效期: 2017年11月09日起暂停该证书

4、证书编号: CRCC10215P11802R2M-3

产品名称: 钢轨整修机械 切轨机

规格型号: NQG-5型内燃切轨机

认证标准和技术要求: TB/T2771-2005; 运基设备[2005]170号;

有效期: 2017年11月09日起暂停该证书

### 03注销

## **专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人: 哈尔滨电碳厂**

生产厂: 哈尔滨电碳厂

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号: CRCC10213P11224R0M

产品名称: 电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号: C205-1250(图号: C205-1250)

认证标准和技术要求: TB/T1842.3-2008;

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

## **专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人: 南京东电检测装备有限责任公司**

生产厂: 南京东电检测装备有限责任公司

制造地址: 江苏省南京市江宁区汤山工业集中区麒麟新区天旺路

1、证书编号: CRCC10216P10680R1M

产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)

规格型号: 13B型(三孔)(图号: QCP860-02C-00)

认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

## **专业小类:22.04.0714 客车用电子镇流器**

## 申请人：南京卓光科技有限公司

生产厂：南京卓光科技有限公司

制造地址：江苏省苏州市太仓市城厢镇板桥区四通路9号

1、证书编号：CRCC10214P11245R1S

产品名称：铁道客车用交流电子镇流器

规格型号：YZ-15D3 15W； YZ-18D3 20W； YZ-30D3 30W； YZ-36D3 40W

认证标准和技术要求：TB/T2918-2003；

有效期：2017年11月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11245R1S-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：BY-110V-15W； BY-110V-20W； BY-110V-40W

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2017年11月09日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P11245R1S-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：BY2-48V-2×15W； BY-48V-15W； BY-48V-20W； BY-48V-40W

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2017年11月09日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1009 动车组空调机组

### 申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

生产厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259ROM-1

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）

规格型号：680A10005 客室空调机组(图号：L-36562)；680A10021客室空调机组（图号：L-36000）；

680A10107 客室空调机组（图号：L-0051292）；680A20075客室空调机组(图号：L-0053464)；

680A20076客室空调机组(图号：L-0053640)；680A20079客室空调机组（图号：L-0053495）；

680A20089客室空调机组(图号：L-0053265)；KLD-29HT客室空调机组(图号：L-0053350)；

KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054090)；KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054190)；

KLD-40HSH客室空调机组(图号：L-0054101)；KLD-44HCH客室空调机组（图号：L-0053819）；

KLD-45/30-BZ-E客室空调机组(图号：L-0053961)；KLD-45HCH客室空调机组（图号：L-0053814）；

KLD-45HCH客室空调机组（图号：L-0053813）；KLD-45HSH客室空调机组（图号：L-0053601）；

KLD-45HTH客室空调机组(图号：L-0053257)；KLDV-37HSH客室空调机组（图号：L-0053915）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2017年11月11日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11259ROM-3

产品名称：动车组司机室空调机组（单元式）

规格型号：680A10006司机室空调机组（图号：L-0050031）；680A20077司机室空调机组（图号：L-0053469）；

KLD-04HCP司机室空调机组（图号：L-0053820）；KLD-04HT司机室空调机组（图号：L-0053305）；

KLD-05HCP司机室空调机组（图号：L-0054092）；KLD-05HTH司机室空调机组（图号：L-0053276）；

TF-645HS司机室空调机组（图号：L-0053833）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2017年11月11日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P11259ROM-4

产品名称：动车组司机室空调机组（分体式）

规格型号：680B10003司机室冷凝单元(图号：C-0050170)/680C10004司机室蒸发单元（图号：L-0050254）；

680D15217司机室冷凝单元（图号：L-0051294）/680C10010司机室蒸发单元（图号：L-0051293）；

680D15543司机室冷凝单元（图号：L-0052608）/680C10015司机室蒸发单元（图号：L-0052610）；

680D22006司机室冷凝单元(图号：L-0053631) /680C10010司机室蒸发单元（图号：L-0051293）；

KLF-04HSP司机室空调机组（分体）（图号：L-0053916/ L-0053917/ L-0053918）；  
KLF4.9BZ-E司机室空调机组（分体）（图号：L-0053970/L-0053971 /L-0053974）；  
KLFD-06HCB司机室空调机组（分体）（图号：L-0054047/L-0053837）；  
KLFD-06HCB司机室蒸发单元（图号：L-0053837）、KLFD-06HCB司机室冷凝单元（图号：L-0051294）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2017年11月11日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1010 动车组空调控制装置**

**申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司**

生产厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259ROM

产品名称：动车组空调控制装置

规格型号：681A10002中间车控制板（图号：L-0050097）；681A10003头车控制板（图号：L-0050025）；  
681A10021驾驶室控制板（图号：S-0051291）；681A10022头车控制板（图号：L-0050364）；  
681A10025中间车控制板（图号：L-0050365）；681A10103头车控制板（图号：L-0051298）；  
681A10111中间车控制板（图号：L-0051662）；681A10113中间车控制板（图号：L-0051666）；  
681A10114驾驶室控制板（图号：C-0052659）；681A10114驾驶室控制盘（图号：C-0052659）；  
681A10135头车控制板（图号：L-0052533）；681A10136驾驶室控制板（图号：C-0054773）；  
681A20026头车控制板（图号：L-0053466）；681A20027中间车控制板（图号：L-0053467）；  
681A20033头车控制盘（图号：L-0053542）；681A20035中间车控制盘（图号：L-0053546）；  
KZG-38HCH头车控制盘（图号：L-0054207）；KZG-38HCH头车控制盘（图号：L-0054099）；  
KZG-38HCH中间车控制盘（图号：L-0054100）；KZG-45HSH控制装置（图号：L-0053767）；  
KZG-45HSH控制装置（图号：L-0053776）；KZG-45HTH 8,9车控制盘（图号：L-0054044）；  
KZG-45HTH 头尾车控制盘（图号：L-0054045）；KZG-45HTH头车控制盘（图号：L-0053150）；  
KZP-29HT头车控制盘（图号：L-0053303）；KZP-29HT中间车控制盘（图号：L-0053302）；  
KZP-44HCH头车控制装置（图号：L-0053865）；KZP-44HCH中车控制装置（图号：L-0053866）；  
KZP-44HSH BC05控制盘（图号：L-0054071）；KZP-44HSH EC01,08控制盘（图号：L-0054068）；  
KZP-44HSH IC03控制盘（图号：L-0054069）；KZP-44HSH中间车控制盘（图号：L-0053944）；  
KZP-45HTH中间车控制盘（图号：L-0053143）

认证标准和技术要求：TJ/CL297-2014；

有效期：2017年11月11日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1011 动车组空调废排装置**

**申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司**

生产厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259ROM-2

产品名称：动车组空调废排装置

规格型号：680K10004 废排装置（图号：L-0050024）；680K10012废排装置（图号：L-0050256）；  
680K10013废排装置（图号：L-0050257）；680K10082 废排装置（图号：L-0051295）；  
680K20032废排装置（图号：L-0053468）；FPY-1700-BZ废排装置（图号：L-0053963）；  
FPY-1200HCH废排装置（图号：L-0054093）；FPY-1200HCH废排装置（图号：L-0054103）；  
FPY-1350HC废排装置（图号：L-0053821）；FPY-1600HC废排装置（图号：L-0053816）；  
FPY-1760HT废排装置（图号：L-0053267）；FPY-1900HT废排装置（图号：L-0053304）

认证标准和技术要求：TJ/CL294-2014；

有效期：2017年11月11日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：新乡市路达机械制造有限公司**

生产厂：新乡市路达机械制造有限公司  
制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M-3  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2017年11月09日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：任丘市华茂铁路工程材料有限公司**

生产厂：任丘市华茂铁路工程材料有限公司  
制造地址：河北省沧州市任丘市永丰路办事处太平庄村北

1、证书编号：CRCC10214P11339R0M  
产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用于防水层（6.0MPa），质量比A:B=1:2  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2017年11月09日起注销该证书

**申请人：常熟市三恒建材有限责任公司**

生产厂：常熟市三恒建材有限责任公司  
制造地址：江苏省常熟市常昆工业园南新路22号

1、证书编号：CRCC10217P10899R2M  
产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B= 1: 2  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011  
有效期：2017年11月09日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则**

**申请人：中铁二十五局集团第一工程有限公司**

生产厂：中铁二十五局集团第一工程有限公司阳西制梁场  
制造地址：广东省阳江市阳西县织篢镇联安村

1、证书编号：CRCC10217P12357R0M  
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁  
规格型号：T型，跨度32m及以下  
认证标准和技术要求：TB/T3043-2005；  
有效期：2017年11月09日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：河北新华高压电器股份有限公司**

生产厂：河北新华高压电器股份有限公司  
制造地址：

场所1：河北省任丘市吕公堡工业区（金桥）（除炼胶生产及胶料检验外的其它过程）  
场所2：河北省沧州市肃宁县尚村镇正阳路东侧（炼胶生产及胶料检验）

1、证书编号：CRCC10213P11173R0M  
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）  
规格型号：  
FQD-25/100HY；FQDG-25/100HY；FQDJ-25/100HY；FQDS-25/100HY；FQDSG-25/100HY；FQDSJ-25/100HY；  
FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；FQX-25/160QH；  
FQX-25/160QT；FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；

FQXG-25/160QH; FQXG-25/160QT; FQXJ-25/100(120)HH; FQXJ-25/100(120)QH; FQXJ-25/100(120)QT;  
FQXJ-25/160HH; FQXJ-25/160QH; FQXJ-25/160QT; FQXS-25/100(120)HH; FQXS-25/100(120)QH;  
FQXS-25/100(120)QT; FQXS-25/160HH; FQXS-25/160QH; FQXS-25/160QT; FQXSG-25/100(120)HH;  
FQXSG-25/100(120)QH; FQXSG-25/100(120)QT; FQXSG-25/160HH; FQXSG-25/160QH; FQXSG-25/160QT;  
FQXSJ-25/100(120)HH; FQXSJ-25/100(120)QH; FQXSJ-25/100(120)QT; FQXSJ-25/160HH;  
FQXSJ-25/160QH; FQXSJ-25/160QT  
认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;  
有效期: 2017年11月09日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10213P11173ROM-1

产品名称: 棒形悬式复合绝缘子(200km/h及以上)

规格型号: FQXG -25/160HH; FQXG -25/160QH; FQXG -25/160QT; FQXG-25/120HH; FQXG-25/120QH; FQXG-25/120QT;  
FQXJ -25/160HH; FQXJ -25/160QH; FQXJ -25/160QT; FQXJ-25/120HH; FQXJ-25/120QH; FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10213P11173ROM-2

产品名称: 棒形柱式复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号:

FQB-25/12; FQB-25/16; FQB-25/8; FQBG-25/12; FQBG-25/16; FQBG-25/8; FQBJ-25/12;

FQBJ-25/16; FQBJ-25/8; FQBS-25/12; FQBS-25/16; FQBS-25/8; FQBSG-25/12;

FQBSG-25/16; FQBSG-25/8; FQBSJ-25/12; FQBSJ-25/16; FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

4、证书编号: CRCC10213P11173ROM-3

产品名称: 棒形柱式复合绝缘子(200km/h及以上)

规格型号: FQBG -25/12; FQBG -25/16; FQBJ -25/12; FQBJ -25/16

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

5、证书编号: CRCC10215P11173ROM-4

产品名称: 风区专用棒形柱式复合绝缘子(200-250km/h)

规格型号: FQBG-25/20; FQBJ-25/20

认证标准和技术要求: TJ/GD002-2013;

有效期: 2017年11月09日起注销该证书

## 第二部分: 城轨装备认证

### 一、初次获证企业

#### 专业小类: 22.04.5111 城轨电动客室侧门

**申请人: 南京康尼机电股份有限公司**

生产厂: 南京康尼机电股份有限公司

制造地址: 江苏省南京经济技术开发区恒达路19号

1、证书编号: URCC10217P10020ROL

产品名称: 城轨电动客室侧门-塞拉门

规格型号: MS140DW-2系列

认证标准和技术要求: 城市轨道交通专业委员会文件[2011]30号;

有效期: 2017年11月09日至2022年11月08日