

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第37号（总第324号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年09月18日至2017年09月24日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：中铁十六局集团物资贸易有限公司

生产厂：中铁十六局集团物资贸易有限公司（成武）工业分公司

制造地址：成武县化工园区（东靠菏泽永泽化工有限公司，北临化工园区2号路）

1、证书编号：CRCC10217P12493R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：16WM-1标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；

16WM-2缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

申请人：陕西友邦新材料科技有限公司

生产厂：陕西友邦新材料科技有限公司

制造地址：陕西省咸阳市秦都区世纪大道桃李路67号

1、证书编号：CRCC10217P12498R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DZ-GXA标准型（改性醇醚：丙烯酸=34.0:4.2）；

DZ-GXA缓凝型（改性醇醚：丙烯酸=34.0:4.2）；

DZ-GXA早强型（改性醇醚：丙烯酸=34.0:4.2）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：玉门市通利水泥制品有限公司

生产厂：玉门市通利水泥制品有限公司

制造地址：甘肃省酒泉市玉门市新市区经济开发区拓璞大道北侧

1、证书编号：CRCC10217P12495R0M

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 140/L；Φ350 160/L；

Φ350 60/L；Φ350 80/L；Φ350T 100/L；Φ350T 120/L；

Φ350T 140/L；Φ350T 160/L；Φ350T 60/L；Φ350T 80/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-43

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：JCZD-A型（图号：SRIJ12-24-00-00A）；

JCZD-B型（图号：SRIJ12-24-00-00B）；

JCZD型（图号：SRIJ12-24-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2017年09月21日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：苏州华源机车车辆配件有限公司

生产厂：苏州华源机车车辆配件有限公司

制造地址：太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10217P11084R1S

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：H型（图号：SHYZ-001-002）；M型（图号：SHYZ-001-001-(1)）；

M型（图号：SHYZ-001-001-(2)）；M型（图号：SHYZ-001-001-(3)）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2017年09月21日至2022年09月03日

申请人：贵州新安航空机械有限责任公司

生产厂：贵州新安航空机械有限责任公司

制造地址：贵州省安顺市西秀区蔡官镇

1、证书编号：CRCC10217P11081R1M

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：DF8B型机车闸瓦（M型，图号：HZJ30-00）；

SS7C型机车闸瓦（M型，图号：HZJ16-00）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（电路板生产）

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除电路板生产外）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-42

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：

JZ-8-A型(JCZD型制动控制器SRIJ12-24-00-00、制动显示屏SRIJ12-30-00-00A、JCZDG-A机车制动柜SRIJ12-00-00-00C)；

JZ-8-C型(JCZD-A型制动控制器SRIJ12-24-00-00A、制动显示屏SRIJ12-30-00-00A、JCZDG-C机车制动柜SRIJ12-00-00-00F、EEV型快速排风阀SRIJ12-31-00-00A)；

JZ-8-D型(JCZD-B型制动控制器SRIJ12-24-00-00B、制动显示屏SRIJ12-30-00-00A、制动控制单元SRIJ12-35-00-00A、气动控制单元SRIJ12-01-00-00G、EEV型快速排风阀SRIJ12-31-00-00A)

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2017年09月21日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：贵州华兴航空科技有限责任公司

生产厂：贵州华兴航空科技有限责任公司

制造地址：贵州省安顺市西秀区蔡官镇（新安机械厂内）

1、证书编号：CRCC10217P10862R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：江苏荣昌机械制造集团有限公司

生产厂：江苏荣昌机械制造集团有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市西来桥镇

1、证书编号：CRCC10217P10960R2M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：TS122（TS122-PD/010000Z）CRH1A/1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2022年09月23日

2、证书编号：CRCC10217P11109R2M-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：TS566（TS566-PD/010000Z）CRH5A/5G；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2022年09月23日

3、证书编号：CRCC10217P11109R2M-2

产品名称：200-250 km/h动车组合成闸片

规格型号：TS123（TS123-PD/010000Z）CRH1A/1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2022年09月23日

4、证书编号：CRCC10217P11109R2M-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：TS355（TS355-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/CL、CRH3C、CRH2C-2；

TS399（TS399-PD/010000Z）CRH380BG；

TS399B（TS399B-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2022年09月23日

5、证书编号：CRCC10217P11109R2M-6

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：TS588A/32（TS588A-PD/010000Z）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2017年09月24日至2022年09月23日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-19
产品名称：ZPW-2000A移频脉冲轨道电路设备硬件
规格型号：ZPW-2000A·TM型移频脉冲轨道电路设备硬件（通信编码，常规型）
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000A移频脉冲轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·TM型移频脉冲轨道电路（通信编码）（ZPW-2000AN_V1.3.0）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；TJ/DW171-2014；
有效期：2017年09月21日至2021年12月27日

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）
场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-11
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件
规格型号：ZPW-2000A.J（继电编码，常规型）；ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW_1.1.0）（继电编码） ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW_1.1.0）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；
有效期：2017年09月21日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏凯伦建材股份有限公司

生产厂：江苏凯伦建材股份有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区七都镇亨通大道8号

1、证书编号：CRCC10217P11089R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1.5；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

申请人：北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂：唐山东方雨虹防水技术有限责任公司
制造地址：河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号

1、证书编号：CRCC10217P11090R2M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

2、证书编号：CRCC10217P11090R2M-2

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1.5；直接用于作防水层，质量比A：B=1:1.5
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

申请人：常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

生产厂：常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司
制造地址：江苏省常州市金坛区西城路101号

1、证书编号：CRCC10217P11138R2M

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：武汉海润工程设备有限公司

生产厂：武汉海润工程设备有限公司
制造地址：

场所1：湖北省武汉市青山区武东街9号（机加工、焊接、组装）
场所2：武汉海润工程设备有限公司广州橡胶分公司/广州市白云区广花公路西侧七四三一厂东北侧之一（橡胶产品生产）
场所3：武汉海润工程设备有限公司广州增城分公司/广州市增城区中新镇三迳村四大向（橡胶产品生产）

1、证书编号：CRCC10217P11087R2M-4

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年09月21日至2022年09月05日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：运城市泓翔建材有限公司

生产厂：运城市泓翔建材有限公司
制造地址：山西省运城市盐湖区大渠办董家营村

1、证书编号：CRCC10217P11105R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HXSX-A标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚（改性醇醚ZX-306）：丙烯酸=9.09:1）；
HXSX-B缓凝型（异戊烯丙醇聚氧乙烯醚（改性醇醚ZX-504）：丙烯酸=9.43:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年09月23日至2022年09月22日

申请人：山西科腾环保科技股份有限公司

生产厂：山西科腾环保科技股份有限公司
制造地址：太原市小店区北格镇南格村工业园区5号

1、证书编号：CRCC10217P11103R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TD-HPC标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6:1）；
TD-HPC缓凝型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6:1）；
TD-HPC早强型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年09月23日至2022年09月22日

三、变更及扩项企业 01组织更名

专业小类：22.04.1109 机车信号接收线圈

申请人：西北铁道电子股份有限公司(原企业名称：陕西西北铁道电子有限公司)

生产厂：西北铁道电子股份有限公司(原企业名称：陕西西北铁道电子有限公司)

制造地址：场所1：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）
场所2：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10885R1M-2
产品名称：机车信号接收线圈
规格型号：JT1.JS-X
认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
有效期：2017年09月21日至2022年05月05日

专业小类：22.04.1115 轨道车运行控制设备

申请人：西北铁道电子股份有限公司(原企业名称：陕西西北铁道电子有限公司)

生产厂：西北铁道电子股份有限公司(原企业名称：陕西西北铁道电子有限公司)

制造地址：场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程）
场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）

1、证书编号：CRCC10217P10885R1M
产品名称：轨道车运行控制设备软件与系统集成
规格型号：GYK（V1.2.0）；GYK-B（V1.3.0）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
轨道车运行控制设备硬件	西北铁道电子股份有限公司	场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程） 场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）	2022年05月05日

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014；TJ/DW161-2014；
有效期：2017年09月21日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10885R1M-1
产品名称：轨道车运行控制设备硬件
规格型号：GYK；GYK-B
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
轨道车运行控制设备软件与系统集成	GYK（V1.2.0）； GYK-B（V1.3.0）	西北铁道电子股份有限公司	场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程） 场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）	2022年05月05日

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014；TJ/DW161-2014；
有效期：2017年09月21日至2022年05月05日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通）≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；
TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2017年09月21日至2020年10月27日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产、不锈钢成型外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-LX-Q型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；
TJGZ-Q型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年09月21日至2020年10月27日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产、镀铬外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；

有效期：2017年09月21日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司(原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司)

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-3

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年09月21日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：陕西交科新材料有限公司(原企业名称：陕西通宇新材料有限公司)

生产厂：陕西交科新材料有限公司(原企业名称：陕西通宇新材料有限公司)

制造地址：陕西省西安市周至县集贤产业园科技大道7号

1、证书编号：CRCC10216P12160ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TYWJJ-30（I）缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=15.2:1）；
TYWJJ-30（II）标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.94:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月21日至2021年02月01日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市河北区南口路22号（全过程）

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号（组装、试验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-18

产品名称：铁道客车用F8型空气分配阀

规格型号：F8客车分配阀（图号：TPK18-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T3030-2002；

有效期：2017年09月21日至2019年09月02日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：陕西明昊建材有限公司

生产厂：陕西明昊建材有限公司

制造地址：陕西省西咸新区泾河新城泾阳工业密集区永乐工业园

1、证书编号：CRCC10216P12303R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXMH-1B标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXMH-1H缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXMH-1Z早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月21日至2021年10月19日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：河北定方机械制造有限公司

生产厂：河北定方机械制造有限公司

制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号：CRCC10217P11720R1M-3

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2017年09月21日至2019年11月02日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-7

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；

23t/25t轴重（图号：ECP101-00-001）；

23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）

认证标准和技术要求：TB/T46-2015；

有效期：2017年09月22日至2020年09月26日

专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）

申请人：北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-6

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25A；JXW-25B

认证标准和技术要求：TB/T3090-2004；

有效期：2017年09月21日至2021年05月11日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10217P11393R0L-13

产品名称：ZPW-2000A移频脉冲轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·TM型移频脉冲轨道电路（通信编码）（ZPW-2000AN_V1.3.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000A移频脉冲轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；TJ/DW171-2014；

有效期：2017年09月21日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1224 铁路通信电源及机房环境监控系统设备

申请人：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

生产厂：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区创业路8号3号楼6层3-9（生产、质量过程）

场所2：北京市海淀区上地信息路22号B座九、十层（质量过程、研发）

1、证书编号：CRCC10217P11589R0M-1

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号：CR-PEMM V3.6（监控中心软件版本：V3.6、监控单元软件版本：V1.1）

认证标准和技术要求：Q/CR10-2014；

有效期：2017年09月21日至2019年08月05日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10216P11458R0M-42

产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2017年09月21日至2018年05月19日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：成都运达科技股份有限公司

生产厂：成都运达科技股份有限公司

制造地址：四川省成都高新区新达路11号

1、证书编号：CRCC10217P10601R1M-3

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：Ydvs-03型（图号：YUNDA_QT-6A-01-吨睡-电气原理图-V1.00/YUNDA_QT-6A-03-吨睡-总装图-V1.10）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年09月21日至2022年01月16日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393ROL-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW_1.1.0）（继电编码）；

ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW_1.1.0）（通信编码）；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；Q/CR489-2015；

有效期：2017年09月21日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10215P11718ROM-6

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-HS(V12.1.4)（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW140-2012；

RBC-HS型无线闭塞中心设备软件配置清单（V1.0.0）：

系统版本：V12.1.4

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控软件（主控软件和安全平台）	/	V12.1.4

有效期：2017年09月21日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：衡阳市新德力交通材料有限公司

生产厂：衡阳市新德力交通材料有限公司

制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡经济开发区清江北路5号

1、证书编号：CRCC10215P10318R2M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-1XQM~DSM15-12XQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年09月21日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P10318R2M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 XQM~YJM15-12 XQM；YJM15-13 XQM~YJM15-19 XQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年09月21日至2020年07月29日

05标准变更

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10214P11718R0M

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200H(系统版本：V1.1.0)（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；

CTCS2-200H型列控车载设备软件配置清单（V1.1.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控单元	OPE8-6A	Ver 1.0.73
		FSC8-6A	Ver 1.0.73
		BUF8-4A	Ver 001
2	DMI软件	主CPU（电子盘）	Ver 2.0.3
		通信CPU	Ver1.0.14
		辅CPU	Ver1.13
3	应答器信息接收单元	解码板	60409/61101
		通信板	70505
		记录板	80106/81103
4	轨道电路信息读取器	解码板	Ver1.24
			Ver2.06
		记录板	Ver 1.15
	测试板	Ver 1.15	

有效期：2017年09月21日至2019年11月03日

06其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10214P11718R0M-1

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200H（系统硬件版本：A版）

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200H(系统版本: V1.1.0)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW152-2014; TJ/DW152A-2014;

有效期: 2017年09月21日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1137 无线闭塞中心设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10215P11718ROM-7

产品名称: 无线闭塞中心设备硬件

规格型号: RBC-2-HS; RBC-HS (B版)

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-2-YH型(系统版本: V1.0.6)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-HS(V12.1.4)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW140-2012; TB/T3330-2015;

有效期: 2017年09月21日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人: 福斯罗扣件系统(中国)有限公司

生产厂: 福斯罗扣件系统(中国)有限公司

制造地址:

场所1: Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany) (系统设计)

场所2: 江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号(制造全过程)

场所3: 北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元(销售、技术服务)

1、证书编号: CRCC10214P11795ROM

产品名称: W300-1型扣件系统

规格型号: SKL15IF型弹条; SKL15LT型弹条; SKL15型弹条; SKLB15型弹条;

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用);

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用、严寒地区使用)

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

关键零部件生产厂如下表:

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、 严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司

7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用、严寒地区使用)关键零部件组合七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司

8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、 严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司

7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统（昆山）有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统（昆山）有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统（昆山）有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统（昆山）有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统（昆山）有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统（昆山）有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司

8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合十五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
----	---------	-------

1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十一:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十二:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司

11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十三:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十四:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十五:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十六:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十七:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司

8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十八:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十九:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2017年09月21日至2019年12月29日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

生产厂：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

制造地址：山东省济南市天桥区无影山中路57号

1、证书编号：CRCC10217P12496R0SSYZ

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXP-1.60T

认证标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2017年09月21日至2020年09月20日

2、证书编号：CRCC10217P12496R0SSYZ-1

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙≥300mm）

认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；

有效期：2017年09月21日至2020年09月20日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：北京华远高科电缆有限公司

生产厂：北京华远高科电缆有限公司

制造地址：北京市大兴区魏善庄镇半壁店村村委会北2000米

1、证书编号：CRCC10217P12497R0MSYZ

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2017年09月21日至2020年09月20日

02复评认证企业

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2MSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：TS588（TS588-PD/010000Z）CRH1A-A/1E、CRH2A统/2G

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2020年09月23日

2、证书编号：CRCC10217P11109R2MSYZ-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：TS355（TS355-PD/010000Z）CRH380D；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月24日至2020年09月23日

五、证书状态

01恢复

专业小类:22. 04. 0307 机车滚动轴承

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发、保持架生产(钢))

场所2: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除设计、开发、保持架生产、滚子生产外其余过程)

场所3: (FAG Magyarország Ipari Kft.) Határ út 1.D.ép., 4031 Debrecen Hungary (滚子生产)

1、证书编号: CRCC10215P11981ROM-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: Z-547733.03.TR1

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2017年09月21日至2020年06月29日, 2017年09月21日起恢复该证书(暂停期间: 2016年07月12日至2017年09月21日)并换证

02暂停

专业小类:22. 04. 1310 铁路碎石道砟

申请人: 江西恒剑路桥材料加工有限公司

生产厂: 江西恒剑路桥材料加工有限公司

制造地址: 场所1: 江西省德兴市新岗山九都

场所2: 江西省德兴市新岗山仓坞

1、证书编号: CRCC10215P12106R0S

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟(仓坞片石矿);

新建铁路一级道砟(九都片石矿)

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月21日起暂停该证书

申请人: 九台市华腾矿业有限公司

生产厂: 九台市华腾矿业有限公司

制造地址: 吉林省长春市九台市土们岭镇民主村三社

1、证书编号: CRCC10215P12107R0S

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月21日起暂停该证书

03注销

专业小类:22. 04. 0322 电力机车受电弓滑板

申请人: 北京西屋华夏技术有限公司

生产厂: 北京西屋华夏技术有限公司

制造地址: 三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#

1、证书编号: CRCC10213P11148ROM

产品名称: 电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号: HX-C(S)(图号: HX-C(S)-004); HX-C(XY)(图号: TSGD300CS);

HX-C(图号: DSA-001); LV2600(图号: LV-002/2); LV2600G(图号: LV-009)
认证标准和技术要求: TB/T1842.3-2008;
有效期: 2017年09月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人: 北京天宜上佳新材料股份有限公司

生产厂: 北京天宜上佳新材料股份有限公司
制造地址: 北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号: CRCC10215P11109SYZ

产品名称: 200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号: TS588(图号: TS588-PD/010000Z)适用车型: CRH1A-250;

TS588(图号: TS588-PD/010000Z)适用车型: CRH2A统型车、CRH2G

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年09月24日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人: 河北腾跃铁路装备股份有限公司

生产厂: 河北腾跃铁路装备股份有限公司
制造地址: 河北省石家庄市辛集市安定东大街186号

1、证书编号: CRCC10216P10402R3M-3

产品名称: 高铁扣件系统用塑料件

规格型号: WJ7轨下调高垫板; WJ8轨下微调垫板; WJ8铁垫板下调高垫板; 调高垫板TD5

认证标准和技术要求: TB/T3395.3-2015; TB/T3395.4-2015; TB/T3395.5-2015;

有效期: 2017年09月21日起部分暂停该证书中“WJ8铁垫板下调高垫板”型号

05部分注销

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

生产厂: 常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司
制造地址: 江苏省常州市金坛区西城路101号

1、证书编号: CRCC10213P11138R1M

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: ECB防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m;

EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2017年09月21日起部分注销该证书中“EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m”型号未换证, “ECB防水板”继续暂停。

六、更正(粗体加黑处)

专业小类:22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人: 北京华通时空通信技术有限公司

生产厂: 北京华通时空通信技术有限公司
制造地址:

场所1: 北京市丰台区科技园外环西路26号院16号楼东座(销售、售后)

场所2: 广东省深圳市宝安区岩街道应人石村文韬工业园A栋4层(研发、生产)

1、证书编号: CRCC10215P11864R0M-1

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 450MHz 光纤直放站
规格型号：WJG-2-B 型无线列调光纤直放站
认证标准和技术要求：TB/T3052-2002；运基通信[2010]372号；
有效期：**更正2017年第36号（总第323号）2017年09月12日起暂停该证书**（该证书继续有效）

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司（原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司）

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司（原企业名称：山东龙祥橡塑制品有限公司）

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：URCC10216P10015ROM

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：

QKPZ-0.15g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.1g-3500~45000 C常温型/耐寒型；

QKPZ-0.2g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.3g-3500~45000 C常温型/耐寒型；

QKPZ-I-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-II-1000~3000 C常温型/F耐寒型；

QKPZ-III-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-IV-1000~3000 C常温型/F耐寒型；

TGPZ-C1-0.15g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C2-0.2g-1000~50000 C常温型/耐寒型；

TGPZ-C3-0.3g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C4-0.3g(45%)-1000~50000 C常温型/耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2017年09月21日至2020年10月27日

第三部分：质量管理体系认证

一、初次认证企业

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

认证地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10217Q0001ROM

覆盖的产品及其过程：铁路工务器材（液压起道器、液压起拨道器、液压拨道器、液压方枕器、内燃切轨机、内燃钢轨钻孔机、内燃捣固镐）的设计、开发、生产和服务；劈木器、五金产品（外壳）的生产和服务。

认证标准：GB/T 19001-2008/ISO 9001:2008

证书有效期：2017年8月25日至2018年9月15日

首次发证日期：2017年8月25日

本次发证日期：2017年8月25日

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

认证地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217Q0002ROM

覆盖的产品及其过程：道砟捣固机械、钢轨整修机械、起拨道机械的设计、开发、生产和服务。

认证标准：GB/T 19001-2008/ISO 9001:2008

证书有效期：2017年8月25日至2018年9月15日

首次发证日期：2017年8月25日

本次发证日期：2017年8月25日