

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第34号（总第321号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年08月28日至2017年09月03日）公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

申请人：饶阳县兴瑞铁路信号器材有限公司

生产厂：饶阳县兴瑞铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村494号

1、证书编号：CRCC10217P12488R0M

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1-M型22 μF~90 μF；ZPW.CBG1型22 μF~90 μF；

ZPW.CBG2-M型22 μF~90 μF；ZPW.CBG2型22 μF~90 μF

认证标准和技术要求：TJ/DW134-2007；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：贵州宏硕建材有限公司

生产厂：贵州宏硕建材有限公司

制造地址：贵州省贵阳市清镇市站街镇铝工业园区I栋标准厂房

1、证书编号：CRCC10217P12489R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HS-A1标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.42:1）；

HS-A2缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.42:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：彭州市永宏铸造有限公司

生产厂：彭州市永宏铸造有限公司

制造地址：成都市彭州市太清镇棋盘村

1、证书编号：CRCC10217P11446R1S

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：长毂轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002，半成品）；

轮对轮心（ZG230-450，图号：QSJ13-52-20-003，半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004，半成品）；
轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001，半成品）；
轮心（ZG230-450，图号：ZJJ3B-52-01-002，半成品）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：盐城市海通铁路配件有限公司

生产厂：盐城市海通铁路配件有限公司

制造地址：江苏省盐城市亭湖区南洋镇凤阳村一组五星科技园10幢（8）

1、证书编号：CRCC10217P10906RIS-1

产品名称：机车用紧急制动阀

规格型号：A1型（图号：YC00-09037）

认证标准和技术要求：TB/T3394-2015；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.0316 机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）

申请人：盐城市海通铁路配件有限公司

生产厂：盐城市海通铁路配件有限公司

制造地址：江苏省盐城市亭湖区南洋镇凤阳村一组五星科技园10幢（8）

1、证书编号：CRCC10217P10906RIS

产品名称：机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）

规格型号：DN32（图号：Q17X-6K）

认证标准和技术要求：TB/T3217-2009；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-22

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：

TE6169B30000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6169A000000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6169B000000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE278-000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6009000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6226000000（适用于HXD1D车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6218600000（适用于HXN5B车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X（总线控制单元：DTECS(ZS826E-412-000)、智能显示单元：TPX21F(TE389F000000)、网关：DTECS(ZS826E-412-000)）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2017年09月01日至2022年07月16日

专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-23

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：

GWM (ZS826-412-000)+ERM (ZS826-113-000)+GWM (ZS826-412-000) (适用于HXD1型机车)；

GWMe (ZS826E-412-000) (适用于HXN5B型机车)；

VCM (ZS826-112-000)+ERM (ZS826-113-000)+GWM (ZS826-412-000) (适用于HXD1D\HXD1C型机车)

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2017年09月01日至2022年07月16日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：镇江金阳机电有限公司

生产厂：镇江金阳机电有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号：CRCC10217P11021R2M-1

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100-(1000W/AC220V/含铝型材)；DR120-(1200W/AC220V/含铝型材)；

DR21-(210W/AC220V/含铝型材)；DR25-(250W/AC220V)；

DR31-(310W/AC220V)；DR35-(350W/AC220V)；

DR40-(400W/AC220V/含铝型材)；DR45-(450W/AC220V/含铝型材)；

DR50-(500W/AC220V/含铝型材)；DR60-(600W/AC220V/含铝型材)；

DR65-(650W/AC220V/含铝型材)；DR80-(800W/AC220V/含铝型材)；

DR86-(860W/AC220V/铝型材)；DR90-(900W/AC220V/铝型材)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

2、证书编号：CRCC10217P11021R2M-2

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100-(1000W/DC600V/含铝型材)；DR120-(1200W/DC600V/含铝型材)；

DR21-(210W/DC600V/含铝型材)；DR25-(250W/DC600V)；

DR31-(310W/DC600V)；DR35-(350W/DC600V)；

DR40-(400W/DC600V/含铝型材)；DR45-(450W/DC600V/含铝型材)；

DR50-(500W/DC600V/含铝型材)；DR60-(600W/DC600V/含铝型材)；

DR65-(650W/DC600V/含铝型材)；DR80-(800W/DC600V/含铝型材)；

DR86-(860W/DC600V/铝型材)；DR90-(900W/DC600V/铝型材)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：固安北信铁路信号有限公司

生产厂：固安北信铁路信号有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号：CRCC10217P11050R2M

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；BES(K)-1000/ZPW

认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

2、证书编号：CRCC10217P11050R2M-1

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BE1-1000/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；

BE2-600/25；BE2-800/25；BES2-600/25；BES2-800/25

认证标准和技术要求：TB/T3028-2002；
有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

3、证书编号：CRCC10217P11050R2M-4
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；
有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

4、证书编号：CRCC10217P11050R2M-5
产品名称：ZPW-2000A移频脉冲轨道电路用扼流变压器
规格型号：BES(M)-1000/ZPW
认证标准和技术要求：TJ/DW171-2014；
有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：天水铁路电缆有限责任公司

生产厂：天水铁路电缆有限责任公司
制造地址：甘肃省天水市秦州区坚家河4号

1、证书编号：CRCC10217P11006R3M
产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号：SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型)；
SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型)；
WDZC-SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型)；
WDZC-SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型)
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；
有效期：2017年08月30日至2022年08月29日

2、证书编号：CRCC10217P11006R3M-2
产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号：SPTYWP03(8B-48A、内屏非阻燃型)；SPTYWP23(8B-48A、内屏非阻燃型)；
SPTYWPA23(8B-48A、内屏非阻燃型)；SPTYWPL23(8B-48A、内屏非阻燃型)；
WDZC-SPTYWP03(8B-48A、内屏阻燃型)；WDZC-SPTYWP23(8B-48A、内屏阻燃型)；
WDZC-SPTYWPA23(8B-48A、内屏阻燃型)；WDZC-SPTYWPL23(8B-48A、内屏阻燃型)
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；
有效期：2017年08月30日至2022年08月29日

3、证书编号：CRCC10217P11006R3M-3
产品名称：应答器数据传输电缆
规格型号：LEU·BSYA23(2-4芯)；LEU·BSYL23(2-4芯)；
LEU·BSYYP(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYA23(2-4芯)；
WDZC-LEU·BSYL23(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYYP(2-4芯)
认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；
有效期：2017年08月30日至2022年08月29日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：固安北信铁路信号有限公司

生产厂：固安北信铁路信号有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号：CRCC10217P11050R2M-2
产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；NGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

2、证书编号：CRCC10217P11050R2M-3
产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；
有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-4

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZPW·F型发送器；ZPW·GFM型移频自动闭塞电码化发送柜；

ZPW·JFC型采集发送检测盘；ZPW·JF型发送检测器

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A.DMH型（软件版本： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）二线制25Hz相敏 预叠加ZPW-2000A电码化 ZPW-2000A.DMH型（软件版本： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）二线制480预叠加 ZPW-2000A电码化 ZPW-2000A.DMH型（软件版本： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）四线制25Hz相敏 预叠加ZPW-2000A电码化 ZPW-2000A.DMH型（软件版本： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）四线制480预叠加 ZPW-2000A电码化	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期 1516-49#地块	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年09月01日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京丰怀高分子材料有限公司

生产厂：北京丰怀高分子材料有限公司

制造地址：北京市怀柔区怀北镇河防口村村委会南1000米

1、证书编号：CRCC10217P11052R1S

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2017年09月01日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10217P11063R3M-2

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年09月01日至2022年08月19日

2、证书编号：CRCC10217P11063R3M-3

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年09月01日至2022年08月19日

专业小类：22.04.1604 铁路运输用施封锁

申请人：西安郑铁施封锁有限责任公司

生产厂：西安铁韵电子科技有限公司

制造地址：西安经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路5069号1号楼一、二层东部

1、证书编号：CRCC10217P11075R1S

产品名称：铁路运输用施封锁 罐车锁

规格型号：FSG04

认证标准和技术要求：TB/T2775.3-2005；

有效期：2017年08月28日至2022年08月27日

2、证书编号：CRCC10217P11075R1S-1

产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁

规格型号：FSJ04-2

认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；

有效期：2017年08月28日至2022年08月27日

3、证书编号：CRCC10217P11075R1S-2

产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁

规格型号：FSP04

认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；

有效期：2017年08月28日至2022年08月27日

三、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：全州县咸水弘益采石场

生产厂：全州县咸水弘益采石场

制造地址：广西壮族自治区桂林市全州县咸水乡洛江村委

1、证书编号：CRCC10214P11342ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年09月01日至2018年02月25日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-1

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；

16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2017年08月28日至2019年10月07日

专业小类：22.04.0714 客车用电子镇流器

申请人：深圳市垆运照明电器有限公司

生产厂：深圳市垆运照明电器有限公司

制造地址：深圳市龙华新区观澜桂月路334号硅谷动力汽车电子创业园A5栋及A6栋3-4层

1、证书编号：CRCC10217P10785R2M
产品名称：铁道客车用交流电子镇流器
规格型号：CDZ-115TF(1×15W)；CDZ-120TF(1×20W)；
CDZ-130TF(1×30W)；CDZ-140TF(1×40W)
认证标准和技术要求：TB/T2918-2003；
有效期：2017年09月01日至2022年03月03日

2、证书编号：CRCC10217P10785R2M-2
产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）
规格型号：CDZ-115TN/DC48V(1×15W)；CDZ-120TN/DC48V(1×20W)；
CDZ-140TN/DC48V(1×40W)；CDZ-215TN/DC48V(2×15W)
认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；
有效期：2017年09月01日至2022年03月03日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址：

场所1：Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany（设计、开发）

场所2：上海市闵行区元电路365号（进货检验、生产、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10214P11494R0M
产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置
规格型号：
231000904（1.050.114）CRH1B/1E；231001457（2.010.505）CRH380B/BL/BG、CRH380CL；
231001458（2.010.506）CRH380B/BL/BG、CRH380CL；231001531（1.050.132）CRH380D；
231001831（1.010.525）CRH1A/1B/1E；231001832（1.010.526）CRH1A/1B/1E；
231002185（1.050.162）CRH1B/1E；TSK941615（2.010.420）CRH3C；
TSK941616（2.010.421）CRH3C；TSK994272（1.010.393）CRH1A/1B/1E；
TSK994273（1.010.394）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

2、证书编号：CRCC10214P11494R0M-3
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（一体式）
规格型号：231000089（0.010.419）CRH3C；231000810（1.050.108）CRH1B；
231000946（1.050.117）CRH1E；231001334（1.010.504）CRH380BL/CL；
231001505（010.513）CRH380D；231001569（0.010.561）CRH380B/BG；
231001830（1.010.524）CRH1A；231003570（010.650）CRH380B；
TSK997414（1.010.392）CRH1A
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址：

场所1：Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany（设计、开发）

场所2：上海市闵行区元电路365号（进货检验、生产、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10214P11494R0M-1
产品名称：动车组玻璃钢结构承载的动车组前端开闭机构
规格型号：231000190（A6Z00000646784）CRH3C；
231001444（1.850.008）CRH380BL；
231001518（850.010）CRH380D；
231001572（850.012）CRH380B；
231001871（1.850.013）CRH380C
认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；
有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

2、证书编号：CRCC10214P11494ROM-2
产品名称：动车组金属结构承载的动车组前端开闭机构
规格型号：231000821（2.810.011）CRH1B；
TSK998096（1.810.007）CRH1A
认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；
有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10217P10611R1M-7
产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心
规格型号：HXN5B轮心（B+级铸钢，图号：QSJZ19-20-21-108（B））
认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；
有效期：2017年09月01日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0714 客车用电子镇流器

申请人：深圳市垆运照明电器有限公司

生产厂：深圳市垆运照明电器有限公司

制造地址：深圳市龙华新区观澜桂月路334号硅谷动力汽车电子创业园A5栋及A6栋3-4层

1、证书编号：CRCC10217P10785R2M-1
产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）
规格型号：CDZ-115TN/DC110V（1×15W）；
CDZ-120TN/DC110V（1×20W）；
CDZ-140TN/DC110V（1×40W）
认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；
有效期：2017年09月01日至2022年03月03日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10217P12041ROM-3
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年09月01日至2020年08月26日

2、证书编号：CRCC10217P12041ROM-4
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年09月01日至2020年08月26日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

生产厂：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

制造地址：衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号（除渗锌外全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11137R1M-4
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金/耐候钢型材）
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年09月01日至2017年10月27日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10217P12291R0S-2

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位环线夹；定位支座(L、G1、G2)；

锚支定位卡子(G35、G50)；特型定位器(TL)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月01日至2021年09月28日

2、证书编号：CRCC10217P12291R0S-3

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位环线夹；定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；

定位环(G34、G48、G60)；定位支座(L、G1、G2)；

限位定位器(L(矩形)、L(折弯型)、L(圆管))

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月01日至2021年09月28日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-44

产品名称：铁道机车用缓冲器

规格型号：QKX100(100-1型，图号：SRIT643-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；

有效期：2017年09月01日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（摩擦片机械加工、探伤；盘毂机械加工、动平衡；组装、动平衡）

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘(200—250km/h)

规格型号：II53757/1940C(图号：C106681/3)；II53757/1960C(图号：C106681/3)；

II69751/2020C(C138949/3)CRH2A统/2E/2G；

II69751/2020CA(C138949/3CA)CRH2A统/2E/2G；

II78606/2000C(图号：C156601/3)；II78606/2030C(图号：C156601/3)；

II79009/2140C(图号：C158190/3)；

II84245/1970C(图号：C167397/3C)适用车型：CRH3A；

II84245/1990C(图号：C167397/3C)适用车型：CRH3A；

II99217/1970C(C198638/3C)CRH3A；II99217/1970CA(C198638/3CA)CRH3A；

II99217/1990C(C198638/3C)CRH3A；II99217/1990CA(C198638/3CA)CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年08月28日至2018年04月02日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：常州华德机械有限公司

生产厂：常州华德机械有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市金坛区指前镇兴标南路58号（生产全过程）

场所2：江苏省常州市金坛区常溧路66号（粗机加工）

1、证书编号：CRCC10214P11506ROM-1

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD0000095454，左）CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A；
（CCD0000095455，右）CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A；
（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；
（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF；
（QSK-12043-1，右）CRH380D；（QSK-12044-1，左）CRH380D；
（TCF0000033403，左）CRH3C、CRH380B/BL、CRH3A；
（TCF0000033404，右）CRH3C、CRH380B/BL、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年09月01日至2018年06月23日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：青岛亚通达铁路设备有限公司

生产厂：青岛亚通达铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：曙制动工业株式会社/曙制动福岛制造株式会社：埼玉县羽生市东5-4-71/福岛县伊达郡桑折町大字成田字新宿10（摩擦体生产）

场所2：山东省青岛市高新区科荟路307号（除摩擦体生产外的生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11733ROM

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾非通用型）

规格型号：MD100A（图号：ZPT1-00-00-000）CRH2A/2B/2E；
MD106A（图号：ZPM1-00-00-000）CRH2A/2B/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月01日至2019年11月17日

2、证书编号：CRCC10214P11733ROM-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾非通用型）

规格型号：MD100A（图号：ZPT1-00-00-000）CRH2C-1；
MD106A（图号：ZPM1-00-00-000）CRH2C-1

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月01日至2019年11月17日

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

申请人：无锡桑普电器科技发展有限公司

生产厂：无锡桑普电器科技发展有限公司

制造地址：江苏省无锡滨湖经济技术开发区大通路507号

1、证书编号：CRCC10217P10507R4M-3

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：TCL-12（单相AC400V/50Hz，4.5KW）；TCL-12（三相三线AC380V/50Hz，4.5KW）；
TCL-12（三相三线AC400V/50Hz，4.5KW）；TCL-12（三相三线AC440V/60Hz，4.5KW）；
TCL-12（三相四线AC400V/50Hz，4.5KW）

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年12月20日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北泽润工程橡塑有限公司

生产厂：河北泽润工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县开发区

1、证书编号：CRCC10215P10357R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带：宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm（挤出）；
EVA背贴式塑料止水带：宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm（挤出）；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年09月01日至2020年11月18日

申请人：衡水光辉橡塑有限公司

生产厂：衡水光辉橡塑有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市景县工业园区东区（除配料、炼胶外其他工序）

场所2：河北省衡水市阜城县经济开发区西区光辉集团阜城分公司（配料、炼胶工序）

1、证书编号：CRCC10216P10359R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年09月01日至2021年01月19日

申请人：衡水中铁建土工材料制造有限公司

生产厂：衡水中铁建土工材料制造有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10217P11044R2M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m；
高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年08月29日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：江苏万宝桥梁构件有限公司

生产厂：江苏万宝桥梁构件有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市沪宜路练塘工业东区18号

1、证书编号：CRCC10216P10399R2M-3

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金/耐候钢型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年08月12日

申请人：涿州卓宝机械设备有限公司

生产厂：涿州卓宝机械设备有限公司

制造地址：涿州卓宝机械设备有限公司景县分公司/河北省衡水市景县龙华镇工业园区（除镀锌外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10216P12287ROM

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年09月26日

05标准变更

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；

DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；

DF7G轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002）；

DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001）；

DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003）；

SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001）；

SS6B/SS4B轮心（ZG230-450，图号：331401200020）；

SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-12

产品名称：交流传动机车用缓冲器

规格型号：102型（图号：SRIJ5-00-00-00）；

QKX100(100-1型，图号：SRIT643-00-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；

有效期：2017年09月01日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：镇江市江岛电器制造有限公司

生产厂：镇江市江岛电器制造有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇新治村华威工业区1号

1、证书编号：CRCC10214P11611R1M-4

产品名称：PTC型空气预热器

规格型号：JD-PK2.1(2.1KW)；JD-PK3.0(3KW)；JD-PK4.5(4.5KW)；

JD-PK6.0(6.0KW)；JD-PK9.0(9.0KW)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2019年08月12日

2、证书编号：CRCC10214P11611R1M-5

产品名称：管式空气预热器

规格型号：

JD-GK2.1(2.1KW)；JD-GK3.0(3KW)；JD-GK6.0(6KW)；JD-GK9.0(9KW)；

JD-GK35.0(35KW，AC440V，不设熔断器，温度继电器一级保护断开温度 $90\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $69\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，二级保护断开温度 $165\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，手动恢复，试验风速 4.4m/s)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2019年08月12日

申请人：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

生产厂：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省丹阳市开发区圣昌西路9号

1、证书编号：CRCC10216P12238ROM

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(AC220V)；DR105(AC220V)；DR110(AC220V)；DR115(AC220V)；
DR120(AC220V)；DR20(AC220V)；DR22.5(AC220V)；DR25(AC220V)；
DR30(AC220V)；DR32.5(AC220V)；DR35(AC220V)；DR40(AC220V)；
DR45(AC220V)；DR50(AC220V)；DR55(AC220V)；DR60(AC220V)；
DR65(AC220V)；DR70(AC220V)；DR75(AC220V)；DR80(AC220V)；
DR85(AC220V)；DR90(AC220V)；DR95(AC220V)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年06月23日

专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器

申请人：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

生产厂：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省丹阳市开发区圣昌西路9号

1、证书编号：CRCC10216P12238ROM-2

产品名称：交流电源管式开水器

规格型号：KSQI-A-4.5-18

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年06月23日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：上海送吉机电有限公司

生产厂：上海送吉机电有限公司

制造地址：上海市青浦区重固镇回龙村181号

1、证书编号：CRCC10216P10434R2S

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：D-5型电动捣固镐；ND-4.5型手持式内燃捣固镐（泰国本田GX35（T））

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年09月01日至2021年11月25日

06其他

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

生产厂：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省丹阳市开发区圣昌西路9号

1、证书编号：CRCC10216P12238ROM-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(DC600V)；DR105(DC600V)；DR110(DC600V)；DR115(DC600V)；
DR120(DC600V)；DR20(DC600V)；DR22.5(DC600V)；DR25(DC600V)；
DR30(DC600V)；DR32.5(DC600V)；DR35(DC600V)；DR40(DC600V)；
DR45(DC600V)；DR50(DC600V)；DR55(DC600V)；DR60(DC600V)；
DR65(DC600V)；DR70(DC600V)；DR75(DC600V)；DR80(DC600V)；
DR85(DC600V)；DR90(DC600V)；DR95(DC600V)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年06月23日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：吉林东邦制动技术有限公司

生产厂：Dawin Friction Corp(达源)

制造地址：

场所1：韩国 仁川广域市 南洞區 南洞东路197街20（南洞工业區72B-12L）（混料、成型、烧结、检查、整形、背板铆接、部分出厂

检验、包装)

场所2: 韩国 仁川廣域市 南洞區 银峰路22 (南洞工业區24B 2L(論现洞)) (设计开发、摩擦体剪刀强度、摩擦体和小钢背的粘结强度检验)

1、证书编号: CRCC10217P11913ROM

产品名称: 200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号: FM435 (BD06-005) CRH5A

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年09月01日至2020年04月14日

专业小类: 22.04.1134 轨道电路设备 (车站电码化设备主要器材)

申请人: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址: 北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号: CRCC10214P11393ROL-1

产品名称: 铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号:

ZPW-2000A.DMH型 (软件版本: ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0) 二线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化;

ZPW-2000A.DMH型 (软件版本: ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0) 二线制480预叠加ZPW-2000A电码化;

ZPW-2000A.DMH型 (软件版本: ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0) 四线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化;

ZPW-2000A.DMH型 (软件版本: ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0) 四线制480预叠加ZPW-2000A电码化

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
铁路车站电码化设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日
铁路车站电码化设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求: TB/T2465-2010; TB/T3112-2005;

有效期: 2017年09月01日至2018年04月13日

专业小类: 22.04.1308 扣件系统

申请人: 晋亿实业股份有限公司

生产厂: 晋亿实业股份有限公司

制造地址: 浙江省嘉兴市嘉善县嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号: CRCC10216P10385RIL-12

产品名称: WJ-8型扣件 系统

规格型号: WJ-8型扣件系统 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)

关键零部件生产厂如下表:

WJ-8型扣件系统 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合一:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	W1型弹条	晋亿实业股份有限公司
2	X2型弹条	晋亿实业股份有限公司
3	螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司
4	螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司
5	WJ8铁垫板 (电泳)	晋亿实业股份有限公司
6	预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司

7	WJ8绝缘块	晋亿实业股份有限公司
8	WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司
9	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	晋亿实业股份有限公司
10	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	晋亿实业股份有限公司
11	WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	晋亿实业股份有限公司
12	WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	晋亿实业股份有限公司
13	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司
14	WJ8轨下微调垫板	晋亿实业股份有限公司
15	WJ8铁垫板下调高垫板	晋亿实业股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	W1型弹条	晋亿实业股份有限公司
2	X2型弹条	晋亿实业股份有限公司
3	螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司
4	螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司
5	WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司
6	预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司
7	WJ8绝缘块	浙江天台祥和实业股份有限公司
8	WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司
9	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
10	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
11	WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
12	WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
13	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司
14	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
15	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2017年09月01日至2021年05月25日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany) (系统设计)

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司

11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司

6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司

2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用、严寒地区使用)关键零部件组合七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非 严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合十五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司

8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司

6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十一:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十二:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司

10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十三:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十四:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十五:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十六:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十七:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司

11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)新增组合二十八:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

有效期: 2017年09月01日至2019年12月29日

四、试用证书

01组织地址变更

专业小类: 22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人: 上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址：

场所1: Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany (设计、开发)

场所2: 上海市闵行区元电路365号(进货检验、生产、出厂检验)

1、证书编号：CRCC10216P11494ROMSYZ

产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置

规格型号：231003048 (010.652) CRH1A-A;

231003090 (010.653) CRH1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014;

有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

2、证书编号：CRCC10216P11494ROMSYZ-1

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：231003047 (010.651) CRH1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014;

有效期：2017年09月01日至2018年06月16日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10217P11526ROSSYZ-3

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：PRF1113 (图号：PRFZP200A-00-000)

认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014;

有效期：2017年09月01日至2018年06月30日

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测; 组装)

场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)

场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化1)

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造1)

场所6: Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造2)

场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化2)

1、证书编号：CRCC10217P11550ROLSYZ

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8555 C/VR662 (BT2-8555 C 2/1601)CRH2A统/2G

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014;

有效期：2017年09月01日至2018年07月24日

专业小类：22.04.0930 动车组内风挡

申请人：青岛欧特美交通装备有限公司

生产厂：青岛欧特美交通装备有限公司

制造地址：

场所1: 山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1 (原材料、零部件仓库及下料)

场所2: 山东省青岛高科技工业园株洲路178号 (除原材料、零部件仓库及下料外)

1、证书编号：CRCC10217P10672R1LSYZ
产品名称：动车组折棚内风挡
规格型号：动车组折棚风挡（380B/BG/BL/CL）（UFD131-00-00-00（380））
认证标准和技术要求：TJ/CL298-2014；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-13
产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；
套管双耳（G60）；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（压接）、G（焊接））；
支撑管卡子（G48、G60）
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

2、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-20
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹（E95、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

3、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-21
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹（冲压（120、95））；接触线吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（C、D）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

4、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-22
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：滑轮补偿装置（G(1:3、1:4)、H(1:3、1:4)）
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

5、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-23
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

6、证书编号：CRCC10217P12291R0SSYZ-24
产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；
接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年09月01日至2020年08月31日

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy（外圈、内圈磨加工及无损检测；组装）

场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产）

场所3：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany（保持架生产）

场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化1)

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造1)

场所6: Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造2)

场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化2)

1、证书编号: CRCC10217P11572ROLSYZ

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号: BT2-8555 C/VR662(BT2-8555 C 2/1601)CRH2A统/2G

认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2017年09月01日至2018年07月24日

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人: 吉林东邦制动技术有限公司

生产厂: Dawin Friction Corp(达源)

制造地址:

场所1: 韩国 仁川广域市 南东区 南东东路197街20 (南洞工业區72B-12L) (混料、成型、烧结、检查、整形、背板铆接、部分出厂检验、包装)

场所2: 韩国 仁川廣域市 南洞區 银峰路22 (南洞工业區24B 2L(論现洞)) (设计开发、摩擦体剪刀强度、摩擦体和小钢背的粘结强度检验)

1、证书编号: CRCC10215P11913SYZ

产品名称: 200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号: 型号: FM435 (图号: BD06-005)适用车型: CRH5

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年09月01日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人: 上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂: 上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址:

场所1: Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany (设计、开发)

场所2: 上海市闵行区元电路365号 (进货检验、生产、出厂检验)

1、证书编号: CRCC10214P11494ROM-2

产品名称: 动车组金属结构承载的动车组前端开闭机构

规格型号: 231000821 (2.810.011) CRH1B;

TSK998096 (1.810.007) CRH1A

认证标准和技术要求: TJ/CL300-2014;

有效期: 2017年09月01日至2018年06月16日, 2017年09月01日起恢复该证书(暂停期间: 2016年05月04日至2017年09月01日)并更改型号换证

专业小类:22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号: CRCC10214P11751ROM

产品名称: 铁路信号计轴设备

规格型号: JWJ-C2型

认证标准和技术要求: TB/T2296-2011;

有效期: 2017年08月29日起恢复该证书(暂停期间: 2017年02月06日至2017年08月29日)

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水光辉橡塑有限公司

生产厂：衡水光辉橡塑有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市景县工业园区东区（除配料、炼胶外其他工序）

场所2：河北省衡水市阜城县经济开发区西区光辉集团阜城分公司（配料、炼胶工序）

1、证书编号：CRCC10216P10359R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年09月01日至2021年01月19日，2017年09月01日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年09月01日）并变更型号换证。

02暂停

专业小类:22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10215P10497R1M-2

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：

L=690mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2003；

有效期：2017年08月31日起暂停该证书

专业小类:22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10215P10497R1M

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：

L=690mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=780mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=795mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm机车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=870mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=980mm货车制动软管连接器(加外护簧)(图号：TKHQ08-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2017年08月31日起暂停该证书

专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：江苏金鼎钢结构有限公司

生产厂：江苏金鼎钢结构有限公司

制造地址：江苏省泰州市海陵区苏陈镇南工业集中区（苏陈）

1、证书编号：CRCC10216P12313ROM
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱
规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；
GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；
有效期：2017年08月29日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0305 机车车轮

申请人：彭州市永宏铸造有限公司

生产厂：彭州市永宏铸造有限公司

制造地址：

场所1：四川省成都市彭州市太清镇棋盘村（铸造）

场所2：成都市新都区新都镇甘露村1社（机加工）

1、证书编号：CRCC10214P11446ROS
产品名称：机车铸钢轮心
规格型号：
SS3B型轮心（图号：TXJ3-61-21-001）
GK1C/GK1Cg型轮心（图号：ZJJ3B-52-01-002）；
DF8B/DF12型滚抱通用轮心（图号：QSJ13-52-20-003）；
DF4B/DF8B/DF12/GKD3B型短毂轮心（图号：DLJ6-02-03-004）；
DF4B/DF8B/DF12/GKD3B型长毂轮心（图号：DLJ6-02-03-002）；
认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；
有效期：2017年09月01日起注销该证书

专业小类:22.04.0318 机车缓冲器

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-40
产品名称：交流传动机车用102型缓冲器
规格型号：102型（图号：SRIJ5-00-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014
有效期：2017年09月01日起注销该证书

专业小类:22.04.0918 动车组高度阀

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10214P11275ROM
产品名称：动车组非延时型高度阀
规格型号：SV1205-ZG/140（图号：C119595料号：II59522/003）
认证标准和技术要求：TJ/CL305-2014；
有效期：2017年08月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0919 动车组差压阀

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10214P11275ROM-8
产品名称：动车组螺纹安装差压阀
规格型号：型号：D-1，图号：A48164，料号：I20559/1

认证标准和技术要求：TJ/CL304-2014；

有效期：2017年08月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1020 动车组避雷器

申请人：明治产业株式会社

生产厂：音羽电机工业株式会社

制造地址：日本国兵库县三田市技术团地14-3

1、证书编号：CRCC10214P11570R0L

产品名称：动车组避雷器

规格型号：PGLS-42R；PGLS-42R7；PGLS-42R8

认证标准和技术要求：TJ/CL311-2014；

有效期：2017年08月31日起注销该证书

04部分注销

专业小类:22.04.1027 动车组电热开水器

申请人：无锡桑普电器科技发展有限公司

生产厂：无锡桑普电器科技发展有限公司

制造地址：江苏省无锡滨湖经济技术开发区大通路507号

1、证书编号：CRCC10217P10507R4M-3

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：TCL-12(单相AC400V/50Hz, 4.5KW)；TCL-12(三相三线AC380V/50Hz, 4.5KW)；

TCL-12(三相三线AC400V/50Hz, 4.5KW)；TCL-12(三相三线AC440V/60Hz, 4.5KW)；

TCL-12(三相四线AC400V/50Hz, 4.5KW)

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年09月01日至2021年12月20日，2017年09月01日起部分注销该证书“TCL-12(三相三线AC440V/60Hz, 3KW)”型号并更换证书