

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第31号（总第318号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年08月07日至2017年08月13日)公布如下：

### 一、初次认证企业

#### **专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

##### **申请人：河南思维信息技术有限公司**

生产厂：河南思维信息技术有限公司

制造地址：

场所1：郑州市高新区科学大道97号（设计）

场所2：河南省郑州市荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角（零部件入厂检验、组装、调试、产品出厂检验）

1、证书编号：CRCC10217P12473R0M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：SX-AV4(图号：SWX17073-100)

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

#### **专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架**

##### **申请人：大连普阳铁路车辆配件有限公司**

生产厂：大连普阳铁路车辆配件有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣街道办事处普东社区

1、证书编号：CRCC10217P12476R0S

产品名称：铁路货车353132系列轴承保持架

规格型号：353132B型（图号：353132B.06）

认证标准和技术要求：TJ/CL512-2016；

有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

#### **专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧**

##### **申请人：明治产业株式会社**

生产厂：住友电气工业株式会社

制造地址：

场所1：大阪府大阪市此花区島屋一丁目1番3号（辅助弹簧生产，成品组装，成品检验）

场所2：富山县射水市户破1845（气囊生产全部过程）

1、证书编号：CRCC10217P12475R0L

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：M-28726（M-28726）CRH6A

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽**

**申请人：山东格瑞德集团有限公司**

生产厂：山东格瑞德集团有限公司  
制造地址：山东省德州市德城区天衢工业园小李路6号

1、证书编号：CRCC10217P12477R0L  
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽  
规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头  
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：宁夏海森建材有限公司**

生产厂：宁夏海森建材有限公司  
制造地址：贺兰县暖泉工业园区贺暖路南侧

1、证书编号：CRCC10217P12478R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：NXHS-1B标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
NXHS-1H缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
NXHS-1Z早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

## 二、复评认证企业

### **专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：  
场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）  
场所2：江苏省常州市五一路258号（全部生产过程、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-2  
产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮  
规格型号：DF11(新)从动齿轮（50CrMoA，图号：QSJ10-57-00-002A）；  
DF11从动齿轮（50CrMoA，图号：QSJ10-57-00-002）；  
DF4C从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003C）；  
DF4从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003A）；  
DF8B机车从动齿轮（42CrMo，图号：QYS.DF8B-02-00-1）；  
ND5从动齿轮（50CrMoA，图号：QYSND5-03-00）；  
齿轮箱装配从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：8U9Z03020020）；  
齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；  
从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-14-00024856）；  
从动齿轮（20CrMnMo，图号：SFJ72-52-00-010）；  
从动齿轮（42CrMo，图号：QSJ15A-52-20-001）；

从动齿轮（8822H，图号：84D730347P1）；  
从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；  
大齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）；  
电机悬挂装置从动齿轮（50CrMoA，图号：QSJZ3-50-00-001）；  
轮对齿轮抱轴箱装配从动齿轮（8822H，图号：8F9Z02010030）；  
轮对从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：QSJZ19-20-21-102）；  
轮对从动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ13-52-20-002）；  
轮对从动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ19-52-20-003）；  
轮对从动齿轮（42CrMo，图号：QSJ11-52-20B-003）；  
轮对装配从动齿轮（42CrMo，图号：116Z060001）；  
左旋从动齿轮-85齿（8822H，图号：40131470）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-4

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮  
规格型号：DF11（新）主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ10-57-00-001A）；  
DF11主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ10-57-00-001）；  
DF4C主动齿轮（20CrMnMo，图号：DLJ6-02-05-005C）；  
DF4主动齿轮（20CrMnMo，图号：DLJ6-02-05-005A）；  
DF8B机车主动齿轮（20CrMnMo，图号：QYS.DF8B-01-00-2）；  
ND5主动齿轮（20CrMnMo，图号：QYSND5-04-00）；  
齿轮箱装配主动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：8U9Z03020340）；  
齿轮轴（18CrNiMo7-6，图号：CDJD113-100-001）；  
齿轮轴（43B17H，图号：84D730335ACP1-1）；  
电动机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：116Z050001）；  
电机和主动齿轮装配主动齿轮（43B17，图号：8F9Z02020010）；  
电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ13-57-00-001）；  
电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ15A-57-00-001）；  
电机悬挂装置主动齿轮（20CrNi2MoA，图号：QSJ16-57-00-009-1）；  
小齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000338G00）；小齿轮轴（18CrNiMo7-6，图号：JB00001158G00）；  
右旋主动齿轮-16齿（43B17，图号：40023052）；主动齿轮（20Cr2Ni4，图号：JB00001963G00）；  
主动齿轮（20CrMnMo，图号：SFJ72-57-00-002）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

**申请人：中车北京南口机械有限公司**

生产厂：中车北京南口机械有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号：CRCC10217P10724R1L

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮  
规格型号：从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-14-00024856）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10217P10724R1L-1

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮  
规格型号：主动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-13-00025227）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

**专业小类：22.04.0333 机车用驱动齿轮箱**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（齿轮箱铸铝、部分检测）

场所2：江苏省常州市五一路258号（齿轮箱机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-16  
产品名称：交流传动机车铸铝合金齿轮箱体  
规格型号：齿轮箱（图号：JB00001954G00）；  
                齿轮箱合箱加工（图号：JB00000509G00）  
认证标准和技术要求：TJ/JW064-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：

场所1：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（齿轮箱铸铁、部分检测）  
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）  
场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-6  
产品名称：交流传动机车球墨铸铁齿轮箱体  
规格型号：齿轮箱（图号：PBE-13-00025168）；  
                大齿轮箱（图号：JB00001157G00）；  
                小齿轮箱（图号：JB00001144G00）  
认证标准和技术要求：TJ/JW065-2015；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

**专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（部分检测）  
场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（铸造、部分检测）  
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）  
场所4：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-13  
产品名称：交流传动机车制动盘  
规格型号：货运机车制动盘（蠕墨铸铁，图号：TMG.JJ02-01-001，120km/h速度等级）；  
                铸钢制动盘盘体（LD04）（铸钢，图号：D242014001，160km/h速度等级）  
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

**专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（生产、部分检测（除密度检测））  
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）  
场所3：江苏省常州市五一路99号（燕尾板焊接及部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-18  
产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片  
规格型号：KC-40型粉末冶金制动闸片（图号：D242015000）  
认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

**专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘**

## 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（加工及组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（铸造、部分检测）

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L

产品名称：铁道客车用制动盘（对开式）

规格型号：RuT300(图号：QYS.K-4A-000)

认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-1

产品名称：铁道客车用制动盘（整体式）

规格型号：RuT300(图号：QYS.K-4-000)

认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

## 专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

### 申请人：吉林省金越交通装备股份有限公司

生产厂：吉林省金越交通装备股份有限公司

制造地址：

场所1：吉林省长春市宽城区兰家大街3950号（油漆过程）

场所2：吉林省长春市高新区超越大街288号（除油漆外的所有过程）

1、证书编号：CRCC10217P11043R1M

产品名称：铁道客车折棚式风挡

规格型号：25K折棚式风挡(图号：JDFD1-00-000)；

25T折棚式风挡(图号：JDFD2-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T3094-2015；

有效期：2017年08月09日至2022年08月08日

## 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

### 申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：206G型(图号：SFKZ50-100-000/SFKZ50-100-000A)(材质：Q345E)；

206P型(图号：SFKZ54-100-000)(材质：Q235B)；

206P型(图号：SFKZ54-100-000A/SFKZ54-100-000B)(材质：Q235B)；

SW-160型(图号：SFKZ37-01-000(03)(材质：Q345C)；

SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000)(材质：Q345E)；

SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000A/SFKZ52-100-000B)(材质：Q345E)；

SW-220K型(图号：SFKZ57-100-000/SFKZ57-100-000A)(材质：Q345E)；

SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000)(材质：Q345E)；

SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000A)(材质：Q345E)

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表

规格型号	认证标准和技术要求
206G型(图号：SFKZ50-100-000/SFKZ50-100-000A)(材质：Q345E)	TB/T1335-1996
206P型(图号：SFKZ54-100-000)(材质：Q235B)	
206P型(图号：SFKZ54-100-000A/SFKZ54-100-000B)(材质：Q235B)	

SW-160型(图号: SFKZ37-01-000(03)(材质: Q345C)	
SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000)(材质: Q345E) SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000A/SFKZ52-100-000B)(材质: Q345E) SW-220K型(图号: SFKZ57-100-000/SFKZ57-100-000A)(材质: Q345E) SW-QD160型(图号: SFKZ53-100-000)(材质: Q345E) SW-QD160型(图号: SFKZ53-100-000A)(材质: Q345E)	TB/T2637-2008

有效期: 2017年08月10日至2022年08月09日

### 专业小类: 22.04.0912 动车组轴箱定位节点

**申请人: 中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂: 中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址: 山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号: CRCC10217P10941R3L-23

产品名称: CRH5A系列动车组轴箱定位节点

规格型号: T177 (SRIT177-00-00-00) CRH5A/5G/5J/5E;

T178 (SRIT178-00-00-00) CRH5A/5G/5J/5E;

T179 (SRIT179-00-00-00) CRH5A/5G/5J/5E

认证标准和技术要求: TJ/CL290-2014;

有效期: 2017年08月07日至2022年04月23日

2、证书编号: CRCC10217P10941R3L-31

产品名称: CRH3系列动车组轴箱定位节点

规格型号: T141 (SRIT141-00-00-00.B) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

T830B (SRIT830-00-00-00B) CRH3A;

T981 (SRIT981-00-00-00) CR400BF

认证标准和技术要求: TJ/CL290-2014;

有效期: 2017年08月07日至2022年04月23日

### 专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**申请人: 株洲中车时代电气股份有限公司**

生产厂: 株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号: CRCC10217P10959R2L-21

产品名称: CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号: CTCS2-200C型

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成	CTCS2-200C (V1.1.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW152-2014; TJ/DW152A-2014;

有效期: 2017年08月10日至2022年07月16日

**申请人: 上海铁路通信有限公司**

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址:

场所1: 上海市静安区西藏北路489号(研发)

场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-8

产品名称: 列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号: BTM1-YH-110

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	BTM1-YH(系统软件版本: V1.4.1)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号	2019年11月13日

认证标准和技术要求: TJ/DW139-2012; TJ/DW152-2014;

有效期: 2017年08月13日至2022年08月12日

### 专业小类: 22.04.1131 调度集中系统(CTC)设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址:

场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发)

场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-13

产品名称: 调度集中系统(CTC)设备硬件

规格型号: FZk-CTC

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统(CTC)设备软件和系统集成	FZk-CTC型(V3.0.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(市场、设计开发) 场所2: 上海市西藏北路489号(采购、集成、测试) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(测试、市场、集成)	2018年03月09日

认证标准和技术要求: TJ/DW097-2008;

有效期: 2017年08月13日至2022年08月12日

### 专业小类: 22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址:

场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发)

场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-12

产品名称: 铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号: CSM-TD

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-TD(版本V2.2.X)	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1: 上海市闸北区天目中路267号9楼18楼(研发) 场所2: 上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号(生产、检验)	2019年12月17日

认证标准和技术要求: TJ/DW099-2008;

有效期: 2017年08月13日至2022年08月12日

### 专业小类: 22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

申请人: 焦作铁路电缆有限责任公司

生产厂: 焦作铁路电缆有限责任公司

制造地址：河南省焦作市解放区站前路8号

1、证书编号：CRCC10217P11007R3M-5

产品名称：I型75Ω铁路无线通信系统漏泄同轴电缆  
规格型号：SLYWY-75-32-I 46-Z；SLYWY-75-32-I 47-Z；  
SLYWY-75-32-I 48-Z；WDZ-SLYWY-75-32-I 46-Z；  
WDZ-SLYWY-75-32-I 47-Z；WDZ-SLYWY-75-32-I 48-Z

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年08月10日至2022年07月16日

2、证书编号：CRCC10217P11007R3M-6

产品名称：II型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆  
规格型号：SLYWY-50-32-II；SLYWY-50-32-II-Z；  
WDZ-SLYWY-50-32-II；WDZ-SLYWY-50-32-II-Z

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年08月10日至2022年07月16日

3、证书编号：CRCC10217P11007R3M-7

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆  
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年08月10日至2022年07月16日

## **专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备**

**申请人：南京泰通科技股份有限公司**

生产厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10217P11047R1M-2

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（不含漏缆监测及动力环境监测功能）  
规格型号：TDZ-R0（43dBm，近端机A类、远端机A类）

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2017年08月13日至2022年08月12日

2、证书编号：CRCC10217P11047R1M-3

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（含动力环境监测功能）  
规格型号：TDZ-R2（43dBm，近端机A类、远端机A类）

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2017年08月13日至2022年08月12日

3、证书编号：CRCC10217P11047R1M-4

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（含漏缆监测功能）  
规格型号：TDZ-R1（43dBm，近端机A类、远端机A类）

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2017年08月13日至2022年08月12日

4、证书编号：CRCC10217P11047R1M-5

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（含漏缆监测及动力环境监测功能）  
规格型号：TDZ-R（43dBm，近端机A类、远端机A类）

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2017年08月13日至2022年08月12日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水中铁建土工材料制造有限公司**

生产厂：衡水中铁建土工材料制造有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10217P11044R2M-1

产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；



EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m;  
PE防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;  
有效期: 2017年08月13日至2022年08月12日

### **专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **申请人: 北京中砦冠疆新航建材有限公司**

生产厂: 北京中砦冠疆新航建材有限公司  
制造地址: 北京市大兴区黄村镇西庄村村北新发东路7号

1、证书编号: CRCC10217P10968R1S  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: TGC-YS标准型(甲基丁烯聚氧乙烯醚: 丙烯酸=35.0: 3.7)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2017年08月10日至2022年08月09日

#### **申请人: 山西山大合盛新材料股份有限公司**

生产厂: 山西山大合盛新材料股份有限公司  
制造地址: 山西山大合盛新材料股份有限公司阳曲分公司/山西省太原市阳曲县黄寨镇小屯庄村

1、证书编号: CRCC10217P11035R1M  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: HS-BZ标准型(异丁烯基聚氧乙烯醚(TPEG): 丙烯酸=1.8: 0.2);  
HS-HN缓凝型(异丁烯基聚氧乙烯醚(TPEG): 丙烯酸=1.8: 0.2);  
HS-ZQ早强型(异丁烯基聚氧乙烯醚(TPEG): 丙烯酸=1.8: 0.2)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2017年08月09日至2022年08月08日

#### **申请人: 西卡四川建筑材料有限公司**

生产厂: 西卡四川建筑材料有限公司  
制造地址: 四川省成都市新津县邓双镇新桥村

1、证书编号: CRCC10217P11010R1M  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: Sika ViscoCrete 3301C标准型(甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=4800:512);  
Sika ViscoCrete 3301C缓凝型(甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=4800:512);  
Sika ViscoCrete 3301C早强型(甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=4800:512)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2017年08月10日至2022年08月09日

#### **申请人: 上海三瑞高分子材料股份有限公司**

生产厂: 上海三瑞高分子材料股份有限公司南京分公司  
制造地址: 江苏省南京市六合区普桥路169号

1、证书编号: CRCC10217P11038R1M  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: VIVID-500标准型(1、甲基烯丙基聚乙二醇醚: 丙烯酸=7.9:1;  
2、甲基烯丙基聚乙二醇醚: 丙烯酸=13.3:1);  
VIVID-500缓凝型(1、甲基烯丙基聚乙二醇醚: 丙烯酸=7.9:1;  
2、甲基烯丙基聚乙二醇醚: 丙烯酸=13.3:1);  
VIVID-500早强型(甲基烯丙基聚乙二醇醚: 丙烯酸=7.9:1)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2017年08月09日至2022年08月08日

#### **申请人: 天津冶建特种材料有限公司**

生产厂: 天津冶建特种材料有限公司  
制造地址: 天津市蓟县开发区八一路

1、证书编号: CRCC10217P11037R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：JG-2H标准型（异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=11.25:1）；  
JG-2H缓凝型（异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=11.25:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年08月09日至2022年08月08日

**申请人：贵阳绿洲苑建材有限公司**

生产厂：贵阳绿洲苑建材有限公司  
制造地址：贵州省贵阳市国家高新技术产业开发区二朱线600米处

1、证书编号：CRCC10217P11022R1M  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：LZ-J1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
LZ-J2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
LZ-J3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月04日

### 三、变更及扩项企业

#### 01组织更名

#### 专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）  
制造地址：  
场所1：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）  
场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-4  
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）  
规格型号：3EST000210-6912(Filter box)；3EST000210-6922(Converter box)；  
3EST000216-2304 (Converter box)；3EST000220-8603 (Converter box)；  
3EST000229-4760 (变流器) 3EST000229-4759 (滤波箱) (主辅牵引一体)  
认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

#### 专业小类：22.04.1006 动车组牵引电机

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）  
制造地址：场所1：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）  
场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-5  
产品名称：动车组牵引电机  
规格型号：MJA280-4（图号：3EST000221-0078）；  
MJC220-2（图号：3EST000216-1200）；  
MJC220-4（图号：3EST000229-5030）  
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

#### 专业小类：22.04.1013 动车组充电机

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）  
制造地址：场所1：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）

场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-2

产品名称：动车组高频变换型充电机

规格型号：DMB 0599C（图号：3EST000210-6932）；

EMB A22A 图号：BCP8038-100-000；

EMB A22A 图号：BCP8038-100-100

认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

### **专业小类：22.04.1014 动车组电器柜、控制柜**

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）

制造地址：场所1：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）

场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M

产品名称：动车组车下电器柜、控制柜

规格型号：

电气柜（图号BCP8038-400-003）；电气柜（图号BCP8038-400-005）；

电气柜（图号BCP8038-400-007）；电气柜（图号BCP8038-400-009）；

电气柜（图号BCP8038-400-011）；电气柜（图号BCP8038-400-013）；

电气柜（图号BCP8038-410-003）；电气柜（图号BCP8038-410-005）；

电气柜（图号BCP8038-410-007）；电气柜3EST000207-0512；

电气柜3EST000207-0513；电气柜3EST000207-0514；电气柜3EST000207-0515；

电气柜3EST000207-0516；电气柜3EST000207-0518；电气柜3EST000211-3961；

电气柜3EST000216-2471；电气柜3EST000216-2473；电气柜3EST000216-2477；

电气柜3EST000216-2487；电气柜3EST000216-2495；电气柜3EST000216-2497；

电气柜3EST000216-2500；电气柜3EST000216-2504；电气柜3EST000217-2417；

电气柜3EST000217-5411；电气柜3EST000219-5569；

电器柜充电箱（图号3EST000220-8626，3EST000223-3315）；

控制柜（图号3EST000220-8629）；项目控制柜（图号3EST000210-6743）；

项目控制柜（图号3EST000229-4758）

认证标准和技术要求：TJ/CL333-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

### **专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器**

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）

制造地址：场所1：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）

场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-1

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：3EST000210-6912(Filter box)；3EST000210-6922 (Converter box)；

3EST000216-2304 (Converter box)；3EST000220-8603 (Converter box)；

3EST000229-4760 (辅助变流器) 3EST000229-4759 (滤波箱) (主辅牵引一体)

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

### **专业小类：22.04.1019 动车组高压电器箱**

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）

制造地址：

场所1：Rue du Pre-Bouvier 25-1217 Meyrin - Geneva Switzerland（设计）

场所2：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-3

产品名称：动车组高压电器箱

规格型号：ACMODBOX380（图号：3EST000224-2299）

认证标准和技术要求：TJ/CL317-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月16日

## 02组织地址变更

### 专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

**申请人：宁波国创机车装备有限公司**

生产厂：宁波国创机车装备有限公司

制造地址：宁波市鄞州区五乡镇南车路228号

1、证书编号：CRCC10216P10599R1M-1

产品名称：机车用紧急制动阀

规格型号：A1型（图号：GCZF2-20-00A）；

B1型（图号：GCZF2-20-00B）

认证标准和技术要求：TB/T3394-2015；

有效期：2017年08月10日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10216P10599R1M-2

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：A1型（图号：GCZF2-20-00A）；

B型（图号：GCZF2-20-00B）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2017年08月10日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.0316 机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）

**申请人：宁波国创机车装备有限公司**

生产厂：宁波国创机车装备有限公司

制造地址：宁波市鄞州区五乡镇南车路228号

1、证书编号：CRCC10216P10599R1M

产品名称：机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）

规格型号：32Q10X-9C（图号：GCZJB1-32-00R）；

32Q10X-9C-0B（图号：GCZJB1-32-00L）；

32Q10X-9P（图号：GCZJB2-32-00R）；

32Q10X-9P-0B（图号：GCZJB2-32-00L）

认证标准和技术要求：TB/T3217-2009；

有效期：2017年08月10日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

**申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司**

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路491号

1、证书编号：CRCC10214P11721R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2017年08月10日至2019年11月02日

2、证书编号：CRCC10216P11721R1M  
产品名称：铁道货车用低摩擦系数合成闸瓦  
规格型号：4-2W型（图号：TKZW03-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
有效期：2017年08月10日至2019年11月02日

### **专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧**

**申请人：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司**

生产厂：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市浦口区浦镇龙虎巷5号（除碾尖、抛丸外）  
场所2：安徽省滁州市来安汉河经济开发区江浦路18号（除出厂检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10528R1M  
产品名称：铁道客车摇枕弹簧（材质60Si2MnA）  
规格型号：铁道客车用摇枕弹簧（材质60Si2MnA），B类  
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL334-2013；  
有效期：2017年08月10日至2021年06月26日

2、证书编号：CRCC10216P10528R1M-1  
产品名称：铁道客车轴箱弹簧（材质60Si2CrVAT）  
规格型号：铁道客车弹簧偏置式（CW-1/CW-2）用轴箱弹簧，B类；  
铁道客车导柱式轴箱定位（206系列/209系列）用轴箱弹簧，B类；  
铁道客车转臂式（SW系列/ PW系列/ AM96/ CW-200系列）用轴箱弹簧，B类  
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL334-2013；  
有效期：2017年08月10日至2021年06月26日

### **03扩大业务范围**

### **专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承**

**申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司**

生产厂：Schaeffler Romania S.R.L

制造地址：

场所1：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发、保持架生产过程）  
场所2：Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（除设计、开发、保持架生产外其余过程）

1、证书编号：CRCC10217P11987ROM-2  
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承  
规格型号：F-588467. TR1  
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；  
有效期：2017年08月10日至2020年06月29日

### **专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L-17  
产品名称：动车组动力轮对组成  
规格型号：M2J（GSYEZ12M1-211-000）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10217P11172R1L-18

产品名称：动车组非动力轮对组成  
规格型号：T2F（SFCZ-202-00000B）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**申请人：太原重工轨道交通设备有限公司**

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司  
制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

1、证书编号：CRCC10217P11186R0M-13  
产品名称：动车组LZ50动力车轴  
规格型号：M2F（SFCZ-201-01001B MP, 毛坯）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2017年11月24日

2、证书编号：CRCC10217P11186R0M-14  
产品名称：动车组LZ50非动力车轴  
规格型号：T2D（SFCZ-202-00001B MP, 毛坯）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2017年11月24日

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（精加工）

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L-27  
产品名称：动车组LZ50动力车轴  
规格型号：M2F（SFCZ-201-01001B）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10217P11172R1L-28  
产品名称：动车组LZ50非动力车轴  
规格型号：T2D（SFCZ-202-00001B）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.0907 动车组车轮**

**申请人：太原重工轨道交通设备有限公司**

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司  
制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

1、证书编号：CRCC10217P11186R0M-11  
产品名称：动车组CL60动力车轮  
规格型号：M2E（SFCZ-201-02001B）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2017年11月24日

2、证书编号：CRCC10217P11186R0M-12  
产品名称：动车组CL60非动力车轮  
规格型号：T2E（SFCZ-202-02001A）CRH6F  
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；  
有效期：2017年08月10日至2017年11月24日

### **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

## 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（铸铝、部分检测）

场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-14

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：G327（D214031900）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

## 专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

## 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-17

产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置

规格型号：C30301（D243012800）CR400AF；C30301（D243012800A）CR400BF；  
C30302（D243012900）CR400AF；C30302（D243012900A）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年08月10日至2022年07月22日

## 专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

## 申请人：江苏亨鑫科技有限公司

生产厂：江苏亨鑫科技有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇陶都路138号

1、证书编号：CRCC10217P11341R0M-2

产品名称：II型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：SLYWY-50-42-II；WDZ-SLYWY-50-42-II

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年08月10日至2018年02月25日

## 申请人：珠海汉胜科技股份有限公司

生产厂：珠海汉胜科技股份有限公司

制造地址：广东省珠海市斗门区新青科技工业园珠峰大道1号

1、证书编号：CRCC10217P11695R0L-3

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-32-III（RMC 50M-114）；

WDZ-SLYWY-50-42-III（RMC 50M-158）

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年08月10日至2019年10月28日

## 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

## 申请人：保定朝雄电气化电力器材有限公司

生产厂：保定朝雄电气化电力器材有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10217P12147R0M-25

产品名称：弹簧补偿装置  
规格型号：弹簧补偿器(RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；  
有效期：2017年08月10日至2021年02月02日

2、证书编号：CRCC10217P12147ROM-26  
产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)  
规格型号：滑轮补偿装置(G1：2、G1：3、G1：4、G1：5、H1：2、H1：3、H1：4、H1：5)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；  
有效期：2017年08月10日至2021年02月02日

3、证书编号：CRCC10217P12147ROM-27  
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：滑轮补偿装置(G1：3、G1：4、H1：3、H1：4)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年08月10日至2021年02月02日

4、证书编号：CRCC10217P12147ROM-28  
产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)  
规格型号：棘轮补偿装置(Z、F)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；  
有效期：2017年08月10日至2021年02月02日

5、证书编号：CRCC10217P12147ROM-29  
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：棘轮补偿装置(Z、F)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年08月10日至2021年02月02日

#### 04变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0306 机车车轴

**申请人：中车兰州机车有限公司**

生产厂：兰州亨顺铁路配件制造有限责任公司  
制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10214P11642ROL  
产品名称：机车车轴  
规格型号：DF4B机车车轴（JZ45，图号：（MP）DLJ6-02-03-001A-1，毛坯）；  
DF4C机车车轴（JZ45，图号：（MP）106Z300007，毛坯）；  
DF4DH机车车轴（JZ45，图号：（MP）116Z060005，毛坯）；  
DF4DK机车车轴（JZ45，图号：（MP）122Z050001，毛坯）；  
DF7C机车车轴（JZ45，图号：（MP）EQJ13-52-02-001，毛坯）；  
DF8B机车车轴（JZ45，图号：（MP）QSJ11-52-20B-001，毛坯）；  
SS3B/SS4G机车车轴（JZ45，图号：（MP）322301200010，毛坯）；  
SS3机车车轴（JZ45，图号：（MP）TXJ3-61-20-001，毛坯）；  
SS4机车车轴（JZ45，图号：（MP）331401200010，毛坯）  
认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015；  
有效期：2017年08月10日至2019年11月12日

### 专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

**申请人：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂：北京万高众业科技股份有限公司  
制造地址：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼

1、证书编号：CRCC10217P10894R1S-1  
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板  
规格型号：VAN-SK1492(图号：VAN-SK1492-0，160km/h及以下)；  
VAN-SK1585(图号：VAN-SK1585-0，160km/h及以下)



认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年02月28日

2、证书编号：CRCC10217P10894R1S-2

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板  
规格型号：VAN-SK1585（图号：VAN-SK1585-0，160km/h及以下）  
认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；  
有效期：2017年08月10日至2022年02月28日

### **专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

**申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司  
制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体  
规格型号：JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）；JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）；  
JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；  
有效期：2017年08月07日至2020年06月02日

### **专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板**

**申请人：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG  
制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）  
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10214P11290R0S

产品名称：动车组浸金属碳滑板  
规格型号：SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020）CRH380D、CRH380B/BL/CL、CRH380BG；  
SK855a（SK1494）（DSA250）CRH5A/5G/5E、CRH3A  
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年01月23日

2、证书编号：CRCC10214P11290R0S-1

产品名称：动车组碳滑板  
规格型号：

SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）；CRH3C；CRH6F；  
SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A；CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；  
SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF  
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年01月23日

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司  
制造地址：

场所1：江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号（除设计开发、摩擦粒子生产）  
场所2：Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München Germany（设计开发）  
场所3：COFREN S.R.L.: Via Pianodardine 83100 Avellino, Italy（摩擦粒子生产）

1、证书编号：CRCC10214P11275R0M-4

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）  
规格型号：BISO400TSA19（C121281，II60755/19105）CRH1B/1E/1A  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年01月13日

2、证书编号：CRCC10214P11275ROM-5

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BISO400TSX17（C159549, II48487/17105）CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL、CRH380D、CRH380A（统）/AL、CRH2C-2；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年01月13日

### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：KNORR-BREMSE Hungária Kft.

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（设计）

场所2：COFREN S.R.L.: Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）

场所3：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（除摩擦粒子生产外）

1、证书编号：CRCC10214P11527ROM

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BISO400TSA19（C121281, II60755/19105）CRH1B/1E/1A

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月29日

2、证书编号：CRCC10214P11527ROM-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BISO400TSX17（C159549, II48487/17105）CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL、CRH380D、CRH380A（统）/AL、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月29日

### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：KNORR-BREMSE Hungária Kft.

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（设计）

场所2：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（除摩擦粒子生产外）

场所3：COFREN S.R.L.: Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（除CRH6F型外动车组闸片摩擦粒子生产）

场所4：ICER Rial S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（CRH6F型动车组闸片摩擦粒子生产）

1、证书编号：CRCC10214P11527ROM-4

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：

FLX400SSZS30（C151288, II75745/30105）CRH3A、CRH1A-A/1E、CRH2A统/2B/2E/2G；

FLX400SSZS30（C151288, II75745/30122）CRH6F

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月29日

### 专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

### 申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号（外观、尺寸入厂检验）

场所2：上海市闵行区元江路4440号（除部分入厂检验外全部过程）

1、证书编号：CRCC10214P11134ROM-1

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X162APV（401300000185）CRH3C；

T50/20X162APV（401300001704）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；

T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；

T50/20X205SV（401300002878）CR400BF；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2017年10月15日

2、证书编号：CRCC10214P11134R0M-2

产品名称：动车组电机减振器  
规格型号：T50/20X50H（401300000187）CRH3C；  
T50/20X50H（401300001707）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；  
T50/20X50H（401300001707）CRH3A；  
T50/20X56H（401300003001）CR400BF\*

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2017年10月15日

3、证书编号：CRCC10214P11134R0M-3

产品名称：动车组横向油压减振器  
规格型号：T50/20X240H（401300000186）CRH3C；  
T50/20X240H（401300001706）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；  
T50/20X240H（401300001706）CRH3A；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2017年10月15日

4、证书编号：CRCC10214P11134R0M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器  
规格型号：T60/42.5X329DR（601300000188）CRH3C；  
T60/42.5X329DR（601300002346）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；  
T60/42.5X329DR（601300003258）CR400BF；  
T60/42.5X329DR（601300003401）CRH3A；  
T70/28X329DR（421300001708）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；  
T70/28X340DR（421300001675）CRH380D；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2017年10月15日

### **专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）**

**申请人：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司**

生产厂：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街29号

1、证书编号：CRCC10217P10867R3M-1

产品名称：ZY系列电液转辙机  
规格型号：ZY4；ZY6；ZY7；ZYJ4；ZYJ6；ZYJ7；ZYJ9  
认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T2673-2016；  
有效期：2017年08月10日至2022年05月25日

05标准变更

### **专业小类：22.04.0318 机车缓冲器**

**申请人：大同法维莱轨道车辆装备有限责任公司**

生产厂：大同法维莱轨道车辆装备有限责任公司  
制造地址：大同市大庆路前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10215P11888R0S

产品名称：交流传动机车用缓冲器  
规格型号：交流传动101型缓冲器（图号：R0000254182001B）  
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；  
有效期：2017年08月10日至2020年03月18日

### **专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**

**申请人：惟思得交通设备有限公司**

生产厂：惟思得交通设备有限公司

制造地址：河北省唐山市丰润区中国动车城（1.84路西，三里屯村东）

1、证书编号：CRCC10216P10428R3M-4

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：

DR100(1000W);DC600V（含铝型材外罩）；DR110(1100W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DR120(1200W);DC600V（含铝合金外罩）；DR21(210W);DC600V；DR25(250W);DC600V；  
DR31(310W);DC600V；DR35(350W);DC600V；DR40(400W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DR45(450W);DC600V；DR50(500W);DC600V；DR55(550W);DC600V；  
DR60(600W);DC600V（含铝型材外罩）；DR65(650W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DR70(700W);DC600V（含铝型材外罩）；DR75(750W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DR80(800W);DC600V（含铝型材外罩）；DR90(900W);DC600V（含铝型材外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年08月10日至2021年11月23日

2、证书编号：CRCC10216P10428R3M-5

产品名称：AC220V管式取暖器

规格型号：

DRG100(1000W);AC220V（含铝型材外罩）；DRG120(1200W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DRG30(300W);AC220V；DRG40(400W);AC220V（含铝型材外罩）；DRG45(450W);AC220V；  
DRG60(600W);AC220V（含铝型材外罩）；DRG65(650W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DRG70(700W);AC220V（含铝型材外罩）；DRG80(800W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DRG90(900W);AC220V（含铝型材外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年08月10日至2021年11月23日

3、证书编号：CRCC10216P10428R3M-6

产品名称：DC600V管式取暖器

规格型号：

DRG100(1000W);DC600V（含铝型材外罩）；DRG120(1200W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DRG30(300W);DC600V；DRG40(400W);DC600V（含铝型材外罩）；DRG45(450W);DC600V；  
DRG50(500W);DC600V；DRG60(600W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DRG65(650W);DC600V（含铝型材外罩）；DRG70(700W);DC600V（含铝型材外罩）；  
DRG80(800W);DC600V（含铝型材外罩）；DRG90(900W);DC600V（含铝型材外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年08月10日至2021年11月23日

4、证书编号：CRCC10216P10428R3M-7

产品名称：管式空气预热器

规格型号：WSD-GK3.0(功率：3KW)；WSD-GK6.0(功率：6KW)；WSD-GK9.0(功率：9KW)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年08月10日至2021年11月23日

5、证书编号：CRCC10216P10428R3M-8

产品名称：PTC型空气预热器

规格型号：WSD-PK2.1(功率：2.1KW)；WSD-PK3.0(功率：3KW)；

WSD-PK4.5(功率：4.5KW)；WSD-PK6.0(功率：6KW)；WSD-PK9.0(功率：9KW)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年08月10日至2021年11月23日

## 专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕（试行）

**申请人：中铁港航局集团有限公司**

生产厂：中铁港航局集团有限公司

制造地址：广东省东莞市洪梅镇乌沙村

1、证书编号：CRCC10214P11790R0M

产品名称：混凝土枕

规格型号：双块式轨枕SK-2型

认证标准和技术要求：TB/T3397-2015；

有效期：2017年08月10日至2019年12月24日

## 06其他

### 专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

**申请人：晋中长龙天源科技有限公司**

生产厂：晋中长龙天源科技有限公司

制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10217P12465R0S

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2017年08月10日至2022年07月26日

### 专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

**申请人：晋中长龙天源科技有限公司**

生产厂：晋中长龙天源科技有限公司

制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10217P12465R0S-1

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；

有效期：2017年08月10日至2022年07月26日

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10214P11719R2M

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200C（V1.1.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

CTCS2-200C型列控车载设备软件配置清单（V1.1.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控单元	CCTE插件	V2.9.0.0
2	DMI软件	TPX15	V01-21
		TPX15（D）	V01-21/V4.0
3	应答器信息接收单元	BTM1-YH	V1.4.1
4	轨道电路信息读取器	CFSK插件	CFSKTD1507M

认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；

有效期：2017年08月10日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10215P11719R2M-8

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：BTM1-YH（V1.4.2）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日

列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2017年10月09日
-------------------	--------------------	-------------------------	-------------

BTM1-YH型应答器信息接收单元软件配置清单 (V1.0.1) :

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	通信单元	单片机	V1.4.1

认证标准和技术要求: TJ/DW139-2012; TJ/DW152-2014;

有效期: 2017年08月13日至2019年11月03日

### 专业小类: 22.04.1131 调度集中系统 (CTC) 设备

申请人: 卡斯柯信号有限公司

生产厂: 卡斯柯信号有限公司

制造地址:

场所1: 上海市闸北民德路158号 (铭德国际广场) (市场、设计开发)

场所2: 上海市西藏北路489号 (采购、集成、测试)

场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆 (测试、市场、集成)

1、证书编号: CRCC10216P11359R0M-4

产品名称: 调度集中系统 (CTC) 设备软件和系统集成

规格型号: FZk-CTC型 (V3.0.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统 (CTC) 设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年5月3日
调度集中系统 (CTC) 设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日
调度集中系统 (CTC) 设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求: Q/CR518-2016; TJ/DW047-2009;

有效期: 2017年08月13日至2018年03月09日

### 专业小类: 22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人: 上海铁大电信科技股份有限公司

生产厂: 上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址:

场所1: 上海市闸北区天目中路267号9楼18楼 (研发)

场所2: 上海市嘉定区南翔镇温北公路1755弄6号 (生产、检验)

1、证书编号: CRCC10217P11770R2M-8

产品名称: 铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号: CSM-TD (版本V2.2.X)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日

认证标准和技术要求: TJ/DW060-2010; 运基信号[2011]377号;

有效期: 2017年08月13日至2019年12月17日

## 四、试用证书

## 01组织更名

### 专业小类：22.04.1004 动车组牵引变压器

**申请人：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）**

生产厂：新誉庞巴迪牵引系统有限公司（原企业名称：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司）

制造地址：江苏省武进国家高新技术产业开发区凤林南路199号

1、证书编号：CRCC10215P11492SYZ

产品名称：动车组牵引变压器

规格型号：TT2750 BCP8044-500-00

认证标准和技术要求：TJ/CL321-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月01日

## 02扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

**申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司**

生产厂：Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址：

场所1：Georg-Schaefer-Str. 30, 97421 Schweinfurt, Germany（设计）

场所2：Mettmanner Strasse 79, 42115 Wuppertal, Germany（热处理；外圈、内圈加工及无损检测；组装）

场所3：FAG Magyarországi Ipari Kft. Határ út 1. D. ép., 4031 Debrecen Hungary（滚子生产）

场所4：Massucco Industrie Località Piova 98 10081 Castellamote (TO) Italy（锻造）

1、证书编号：CRCC10217P11549ROMSYZ

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：F-617852. TAROLX3030-B(EDD F-617852. TAROLX3030-B 000)CRH1A/1B/1E/1A-A；

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2017年08月10日至2018年06月29日

## 03变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

**申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司**

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号（外观、尺寸入厂检验）

场所2：上海市闵行区元江路4440号（除部分入厂检验外全部过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134ROMSYZ-4

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X239SV（401300002514）CRH5A/5G；

T50/20X239SV（401300002515）CRH5A/5G；

TV50/20X116PV（401300002513）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年08月10日至2017年10月15日，2017年08月10日起部分注销该证书中“T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；”型号

2、证书编号：CRCC10217P11134ROMSYZ-5

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X353H（401300002516）CRH5A/5G；

T50/20X353H（401300002517）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年08月10日至2017年10月15日，2017年08月10日起部分注销该证书中“T50/20X240H（401300001706）CRH3A”型号

3、证书编号：CRCC10217P11134ROMSYZ-6

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器  
规格型号：T70/28X390DR（421300002518）CRH5A/5G  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2017年10月15日，2017年08月10日起部分注销该证书中“T60/42.5X329DR（601300003401）CRH3A”型号

**申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司**

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司  
制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239SYZ-1

产品名称：动车组垂向油压减振器  
规格型号：96A 2366；96V 2368 001；96V 2368；96V 2398（OFF 13937）CR400BF  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年01月12日

2、证书编号：CRCC10214P11239SYZ-2

产品名称：动车组电机减振器  
规格型号：90 3110；97H 2073（OFF 13938）CR400BF  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日至2018年01月12日

**专业小类：22.04.1001 动车组受电弓**

**申请人：中车株洲电力机车有限公司**

生产厂：中车株洲电力机车有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓  
规格型号：TSG15D(图号：JQ00002630G00)(适用车型：CRH6F)；  
TSG19A(01)(图号：JQ00007541G00)；  
TSG19型受电弓(编号：001，图号：AQ01001901G010)；  
TSG19型受电弓(编号002，图号：AQ01005692G020)(适用车型：CRH380D)；  
TSG20(编号：A001)(图号：AQ01004786G020)；  
TSG20(图号：AQ01001347G020)；  
TSG20型受电弓(编号A004，图号：AQ01008854G020)(适用车型：CRH1A-A)；  
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；  
有效期：2017年08月10日至2019年02月22日

**专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器**

**申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司**

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司  
制造地址：  
场所1：上海市闵行区元江路4888号（外观、尺寸入厂检验）  
场所2：上海市闵行区元江路4440号（除部分入厂检验外全部过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134R0MSYZ-7

产品名称：动车组电机减振器  
规格型号：T50/20X50H（401300001707）CRH3A  
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；  
有效期：2017年08月10日起注销该证书

**五、证书状态**

01暂停

**专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**



## 申请人：惟思得交通设备有限公司

生产厂：惟思得交通设备有限公司

制造地址：江苏省南京市秦淮区中和桥路59-28号

1、证书编号：CRCC10216P10428R3M-3

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：

DR100(1000W);AC220V（含铝型材外罩）；DR110(1100W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DR120(1200W);AC220V（含铝型材外罩）；DR21(210W);AC220V；DR25(250W);AC220V；  
DR30(300W);AC220V；DR31(310W);AC220V；DR35(350W);AC220V；  
DR40(400W);AC220V(含铝型材外罩)；DR45(450W);AC220V；DR50(500W);AC220V；  
DR55(550W);AC220V；DR60(600W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DR65(650W);AC220V（含铝型材外罩）；DR70(700W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DR75(750W);AC220V（含铝型材外罩）；DR80(800W);AC220V（含铝型材外罩）；  
DR90(900W);AC220V（含铝型材外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2017年08月07日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0705 铁道客车电热开水器

## 申请人：惟思得交通设备有限公司

生产厂：惟思得交通设备有限公司

制造地址：江苏省南京市秦淮区中和桥路59-28号

1、证书编号：CRCC10216P10428R3M-1

产品名称：交流电源管式开水器

规格型号：WSD-4520AT3（AC380V/4.5KW）；WSD-4520AT4（AC380V/4.5KW）；  
WSD-4520AT5（高原型）（3NAC460V/4.5kW）；WSD-4520AT6（高原型）（AC380V/4.5kW）；  
WSD-4520AT8（AC380V/4.5KW）；WSD-4520AT8S（AC380V/4.5KW）；  
WSD-6060AT3(AC380V/6.0KW)；WSD-6060AT4(AC380V/6.0KW)；  
WSD-6060AT9(AC380V/6.0KW)

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；TB/T3213-2009；

有效期：2017年08月07日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P10428R3M

产品名称：直流电源管式开水器

规格型号：WSD-4520AT-Db(DC600V/4.5KW)；  
WSD-6060AT7(DC600V/6.0KW)

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2017年08月07日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1027 动车组电热开水器

## 申请人：惟思得交通设备有限公司

生产厂：惟思得交通设备有限公司

制造地址：江苏省南京市秦淮区中和桥路59-28号

1、证书编号：CRCC10216P10428R3M-9

产品名称：动车组加热管式电热开水器

规格型号：

WSD-2510AT（1AC220V/50Hz/2.5KW）；WSD-4020AT（3NAC380V/50Hz/4.0KW）；  
WSD-4020AT1（3NAC400V/50Hz/4.0KW）；WSD-4020AT1a（3NAC400V/50Hz/4.0KW）；  
WSD-4020AT1c（3NAC400V/50Hz/4.0KW）；WSD-4020BT（3NAC380V/50Hz/4.0KW）；  
WSD-5020AT1(TX)A（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT1(TX)B（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT1(TX)C（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT1A（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT1B（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT2A（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT2B（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT2C（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT3(TX)A（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT3(TX)B（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT3(TX)C（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT3 I I A高寒（3AC440V/60Hz/5.0KW）；  
WSD-5020AT3 I I B高寒（3AC440V/60Hz/5.0KW）；WSD-5020AT3A高寒（3AC440V/60Hz/5.0KW）；

WSD-5020AT3B高寒(3AC440V/60Hz/5.0KW); WSD-5020ATA(3AC440V/60Hz/5.0KW);  
WSD-5020ATB(3AC440V/60Hz/5.0KW); WSD-5020ATC(3AC440V/60Hz/5.0KW)  
认证标准和技术要求: Q/CR277-2014;  
有效期: 2017年08月07日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人: 昆明安厦新材料科技有限公司**

生产厂: 昆明安厦新材料科技有限公司  
制造地址: 云南省昆明市盘龙区双龙乡乌龙村委会对面野鸭湖路口

1、证书编号: CRCC10215P12013R0M  
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号: AS-PCH缓凝型(异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.12:1);  
AS-PC标准型(异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.12:1)  
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;  
有效期: 2017年08月10日起暂停该证书

### **02注销**

### **专业小类:22.04.0668 铁道客车转向架构架**

**申请人: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司  
制造地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号: CRCC10213P11172R0L  
产品名称: 铁道客车焊接转向架构架(碳钢)  
规格型号: 206G型(图号: SFKZ50-100-000/SFKZ50-100-000A)(材质: Q345E);  
206P型(图号: SFKZ54-100-000)(材质: Q235B);  
206P型(图号: SFKZ54-100-000A/SFKZ54-100-000B)(材质: Q235B);  
SW-160型(图号: SFKZ37-01-000(03)(材质: Q345C);  
SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000)(材质: Q345E);  
SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000A/SFKZ52-100-000B)(材质: Q345E);  
SW-220K型(图号: SFKZ57-100-000/SFKZ57-100-000A)(材质: Q345E);  
SW-QD160型(图号: SFKZ53-100-000)(材质: Q345E);  
SW-QD160型(图号: SFKZ53-100-000A)(材质: Q345E)  
认证标准和技术要求: TB/T1335-1996; TB/T2637-2008;  
有效期: 2017年08月10日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人: 河北瀚博工程橡胶有限公司**

生产厂: 河北瀚博工程橡胶有限公司  
制造地址: 河北省衡水市景县杜桥工业区

1、证书编号: CRCC10214P11635R0S  
产品名称: 铁路隧道用防水板  
规格型号: EVA防水板, 幅宽: ≤4m, 厚度: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0mm  
认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;  
有效期: 2017年08月10日起注销该证书