

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第12号（总第299号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年03月27日至2017年04月04日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：江阴市长城弹簧有限公司

生产厂：江阴市长城弹簧有限公司

制造地址：江苏省江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道13号

1、证书编号：CRCC10217P10728R1S

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3一系弹簧（B类，图号：3C3T1892，60Si2CrVA）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U6Z02000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（HXD3C）（B类，图号：8U7Z02010010，60Si2CrVA）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10728R1S-1

产品名称：机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：高圆弹簧（DF11/DF11G二系）（A类，图号：QSJ10-53-00-001，50CrVA）；

高圆弹簧（DF4D二系）（A类，图号：122Z080001，50CrVA）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

3、证书编号：CRCC10217P10728R1S-2

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3二系弹簧（A类，图号：3C3T1916，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U6Z04000010，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；

高圆簧（HXD3C）（A类，图号：8U7Z04000010，52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：

场所1: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子: 下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨)

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(套圈: 粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤; 滚子: 热处理; 组装、成品检验)

场所3: 辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村(内外圈锻造)

1、证书编号: CRCC10217P10729R1M

产品名称: 机车滚动轴承 球轴承

规格型号: 7311ACQ1/P6S0(图号: 7311ACQ1/P6S0); 7315ACQ1/P6S0(图号: 7315ACQ1/P6S0);
7315ACQ1P6S0/DT(图号: 7315ACQ1P6S0/DT); QJ1048Q1N2/P63S0(图号: QJ1048Q1N2/P63S0);
QJ214Q1N2/P63S0(图号: QJ214Q1N2/P63S0); QJ224Q1N2/P63S0(图号: QJ224Q1N2/P63S0);
QJ226Q1N2/P63S0(图号: QJ226Q1N2/P63S0); QJ230Q1N2/P63S0(图号: QJ230Q1N2/P63S0);
QJ313Q1N2/P63S0(图号: QJ313Q1N2/P63S0); QJ314Q1N2/P63S0(图号: QJ314Q1N2/P63S0)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号: CRCC10217P10729R1M-1

产品名称: 机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号:

N2876/P69(图号: N2876/P69); N2876K/P69(图号: N2876K/P69);
N2876KY/P69(图号: N2876KY/P69); NJ2232WB(轴箱轴承, 图号: NJ2232WB);
NJ2232WBK(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK); NJ2232WBK1(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK1);
NJ2232WBK2(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK2); NJ2232WBK3(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK3);
NJ2232WBY(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBY); NJ2232WBYK(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK);
NJ2232WBYK1(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK1); NJ2232WBYK2(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK2);
NJ2232WBYK3(轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK3); NJ2320EQ1/P63S0(图号: NJ2320EQ1/P63S0);
NJ315Q1/S0(图号: NJ315Q1/S0); NJ317Q1/S0(图号: NJ317Q1/S0);
NU1048Q1/P63S0(图号: NU1048Q1/P63S0); NU1056Q1/P63S0(图号: NU1056Q1/P63S0);
NU220Q1/P63S0(图号: NU220Q1/P63S0); NU2232WB(轴箱轴承, 图号: NU2232WB);
NU2232WBK(轴箱轴承, 图号: NU2232WBK); NU2232WBK1(轴箱轴承, 图号: NU2232WBK1);
NU2232WBK2(轴箱轴承, 图号: NU2232WBK2); NU2232WBK3(轴箱轴承, 图号: NU2232WBK3);
NU224EQ1/P63S0(图号: NU224EQ1/P63S0); NU226EQ1/P63S0(图号: NU226EQ1/P63S0);
NU230EQ1/P63S0(图号: NU230EQ1/P63S0); NU2322Q1/C4S0(图号: NU2322Q1/C4S0);
NU234EQ1/P63S0(图号: NU234EQ1/P63S0); NU312Q1/P63S0(图号: NU312Q1/P63S0);
NU313Q1/P63S0(图号: NU313Q1/P63S0); NU314Q1/P63S0(图号: NU314Q1/P63S0);
NU317Q1/P64S0(图号: NU317Q1/P64S0); NU320Q1/P63S0(图号: NU320Q1/P63S0);
NU326Q1/P63S0(图号: NU326Q1/P63S0); NUHJ2232WB(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WB);
NUHJ2232WBK(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK); NUHJ2232WBK1(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK1);
NUHJ2232WBK2(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK2); NUHJ2232WBK3(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK3);
NUHJ2232WBY(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY); NUHJ2232WBY1(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1);
NUHJ2232WBY1K(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K); NUHJ2232WBY1K1(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K1);
NUHJ2232WBY1K2(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K2); NUHJ2232WBY1K3(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K3);
NUHJ2232WBYK(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK); NUHJ2232WBYK1(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK1);
NUHJ2232WBYK2(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK2); NUHJ2232WBYK3(轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK3);
NUP2876/P69(图号: NUP2876/P69); NUP2876K/P69(图号: NUP2876K/P69);

NUP2876KY/P69(图号: NUP2876KY/P69)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

申请人: 大连大轴轴承有限公司

生产厂: 大连大轴轴承有限公司

制造地址: 辽宁省大连市甘井子区红旗街道棠梨村

1、证书编号: CRCC10217P10766R1M

产品名称: 机车滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: 32048X(图号: 32048X-00); 32048X1(图号: 32048X1-00);

32948E (图号: 32948E-00); DZ-701 (图号: DZ-701-00);

DZ-702 (图号: DZ-702-00); DZ-703 (图号: DZ-703-00)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号: CRCC10217P10766R1M-3

产品名称: 机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号:

N2876/P69 (图号: N2876/P69-00); N2876K/P69 (图号: N2876K/P69-00);

N2876KY/P69 (图号: N2876KY/P69-00); NJ2232WB (轴箱轴承, 图号: NJ2232WB-00);

NJ2232WBK (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK-00); NJ2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK1-00);

NJ2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK2-00); NJ2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK3-00);

NJ2232WBY (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBY-00); NJ2232WBYK (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK-00);

NJ2232WBYK1 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK1-00); NJ2232WBYK2 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK2-00);

NJ2232WBYK3 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK3-00); NU2232WB (轴箱轴承, 图号: NU2232WB-00);

NU2232WBK (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK-00); NU2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK1-00);

NU2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK2-00); NU2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK3-00);

NUHJ2232WB (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WB-00); NUHJ2232WBK (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK-00);

NUHJ2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK1-00); NUHJ2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK2-00);

NUHJ2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK3-00); NUHJ2232WBY (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY-00);

NUHJ2232WBY1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1-00); NUHJ2232WBY1K (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K-00);

NUHJ2232WBY1K1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K1-00); NUHJ2232WBY1K2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K2-00);

NUHJ2232WBY1K3 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K3-00); NUHJ2232WBYK (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK-00);

NUHJ2232WBYK1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK1-00); NUHJ2232WBYK2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK2-00);

NUHJ2232WBYK3 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK3-00); NUP2876/P69 (图号: NUP2876/P69-00);

NUP2876K/P69 (图号: NUP2876K/P69-00); NUP2876KY/P69 (图号: NUP2876KY/P69-00)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类: 22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子: 下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨)

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(套圈: 粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤; 滚子: 热处理; 组装、成品检验)

场所3: 辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村(内外圈锻造)

1、证书编号: CRCC10217P10729R1M-2

产品名称: 机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: 4E42328EQT(图号: 4E42328EQT); 4E42330EQTY(图号: 4E42330EQTY);

92417QTU(图号: 92417QTU); E32330EQTU(图号: E32330EQTU);

E32426QTY(图号: E32426QTY); E62318QTY(图号: E62318QTY);

NH322E/P64(图号: NH322E/P64); NU332E/P64(图号: NU332E/P64)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

申请人: 大连大轴轴承有限公司

生产厂: 大连大轴轴承有限公司

制造地址: 辽宁省大连市甘井子区红旗街道棠梨村

1、证书编号: CRCC10217P10766R1M-1

产品名称: 机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: 4E32332EQT.S6(图号: 4E32332EQT.S6-00); 4E42328EQT(图号: 4E42328EQT-00);

4E42330EQTY (图号: 4E42330EQTY-00); 4E62322EQT (图号: 4E62322EQT-00);
4E62324EQT (图号: 4E62324EQT-00); 62318QTU (图号: 62318QTU-00);
62320QTU (图号: 62320QTU-00); 92417QTU (图号: 92417QTU-00);
E32330EQTY (图号: E32330EQTY-00); E32426QTY (图号: E32426QTY-00);
E62318QTU (图号: E62318QTU-00); E62320QTU (图号: E62320QTU-00);
NH322E/P64 (图号: NH322E/P64-00); NH326E/P64 (图号: NH326E/P64-00);
NJ315/P63 (图号: NJ315/P63-00); NJ317/P63 (图号: NJ317/P63-00);
NJ330E/P64 (图号: NJ330E/P64-00); NU2217E/C4 (图号: NU2217E/C4-00);
NU317/C4 (图号: NU317/C4-00); NU330E/P64 (图号: NU330E/P64-00);
NU332E/P64 (图号: NU332E/P64-00)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类: 22.04.0329 机车用主发电机轴承

申请人: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子: 下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨)

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(套圈: 粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤; 滚子: 热处理; 组装、成品检验)

场所3: 辽宁省大连市瓦房店市祝华办事处孙屯村(内外圈锻造)

1、证书编号: CRCC10217P10729R1M-3

产品名称: 机车用主发电机轴承

规格型号: E32626QTY (图号: E32626QTY)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

申请人: 大连大轴轴承有限公司

生产厂: 大连大轴轴承有限公司

制造地址: 辽宁省大连市甘井子区红旗街道棠梨村

1、证书编号: CRCC10217P10766R1M-2

产品名称: 机车用主发电机轴承

规格型号: E32626QTY(图号: E32626QTY-00)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类: 22.04.0505 机车司机控制器

申请人: 西安瑞斯通轨道交通电气有限公司

生产厂: 西安瑞斯通轨道交通电气有限公司

制造地址: 陕西省西安市碑林科技产业园3号厂房五层B区/六层C区

1、证书编号: CRCC10217P10742R1M

产品名称: 铁道电力机车司机控制器

规格型号: RKG-1/B型(图号: RS227.00.00.00); RKG-2型(图号: RS228.00.00.00);

RKG-2型(图号: RS228A.00.00.00); RKG3型(图号: RS235.00.00.00);

RKG3型(图号: RS235C.00.00.00)

认证标准和技术要求: TB/T1391-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类: 22.04.0661 铁道客车油压减振器

申请人: 青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司
制造地址：山东省青岛高新技术产业开发区新业路50号

1、证书编号：CRCC10217P10748R1M

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：DISPEN2077-01(图号：PBE-00-00019279, D)（双向循环, PW-220型转向架用）；
DISPEN2097-00(图号：PBE-00-00019283, B)（双向循环, , PW-220型转向架用）；
DISPEN2113-00(图号：190-030, E)（双向循环, 209HS型转向架用）；
DISPEN2113-01(图号：190-030, E)（双向循环, 209HS型转向架用）；
DISPEN2167-01(图号：PBE-00-00020569, B)（双向循环, 206KP型转向架用）；
DISPEN2170-00(图号：190-001201, A)（双向循环, CW-200型转向架用）；
DISPEN2175-02(图号：190-001291, A)（双向循环, CW-1/CW-2型转向架用）；
DISPEN2176-00(图号：190-086)（双向循环, CW-1型转向架用）；
DISPEN2217-00(图号：PBE-00-00019315, A)（双向循环, SW-160型转向架用）；
DISPEN2261-00(图号：190-142, B)（双向循环, CW-1/CW-2型转向架用）；
DISPEN2409-20(图号：190-001025, A)（双向循环, SW-220型转向架用）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10748R1M-1

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：DISPEN2114-23(图号：PBE-00-00020414, B)（双向循环, 209HS型转向架用）；
DISPEN2168-02(图号：PBE-00-00020477, B)（双向循环, 206KP型转向架用）；
DISPEN2171-00(图号：190-082, G)（双向循环, CW-200型转向架用）；
DISPEN2175-06(图号：PBE-00-00021181, D)（双向循环, CW-1/CW-2型转向架用）；
DISPEN2175-23(图号：PBE-00-00021181, D)（双向循环, CW-1/CW-2型转向架用）；
DISPEN2218-00(图号：190-132, A)（双向循环, SW-160型转向架用）；
DISPEN2276-02(图号：190-001046, B)（双向循环, PW-220型转向架用）；
DISPEN2298-00(图号：190-199, E)（双向循环, SW-220型转向架用）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

3、证书编号：CRCC10217P10748R1M-2

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：DISPEN2172-00(图号：190-083, F)（双向循环, CW-200型转向架用）；
DISPEN2299-01(图号：190-001024, A)（双向循环, SW-220型转向架用）；
DISPEN2314-01(图号：PBE-00-00019280, D)（双向循环, PW-220型转向架用）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

4、证书编号：CRCC10217P10748R1M-6

产品名称：25G(B)型铁道客车转向架用垂向油压减振器

规格型号：206P型气囊式垂向油压减振器(图号206P2CA0000)；
209P型气囊式垂向油压减振器(图号209P2CA0000)

认证标准和技术要求：TJ/CL411-2014；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

5、证书编号：CRCC10217P10748R1M-7

产品名称：25G(B)型铁道客车转向架用横向油压减振器

规格型号：206P型气囊式横向油压减振器(图号206P2HA0000)

认证标准和技术要求：TJ/CL411-2014；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址:

场所1: 山东省青岛高新技术产业开发区新业路50号(生产及部分设计)

场所2: ALSTOM Transport SA-LE CREUSOT: 105 Allee Albert EINSTEIN 71202 LE CREUSOT France (部分设计)

1、证书编号: CRCC10217P10748R1M-3

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: DISPEN Q726-40(QA-00-00000296 A)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

DISPEN Q727-40(QA-00-00000291 B)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

DISPEN7009-23(190-001366 B)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPEN7040-20(190-001161 C)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPEN7040-21(190-001188 A)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPEN7040-40(QA-00-00001396 B)CRH5G;

DISPEN7040-41(QA-00-00001397 B)CRH5G;

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号: CRCC10217P10748R1M-4

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: DISPEN Q713-40(QA-00-00000222 A)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

DISPEN7051-20(190-001231 A)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPEN7051-21(190-001235 A)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPEN7051-40(QA-00-00001394 B)CRH5G;

DISPEN7051-41(QA-00-00001395 B)CRH5G;

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

3、证书编号: CRCC10217P10748R1M-5

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: DISPEN 2299-01G(QA-00-00001939 C)CRH6F;

DISPEN 2428-40(QA-00-00001398 C)CRH5G;

DISPEN 9121-40(QA-00-00001264 H)CRH1A-A;

DISPEN2428-00(190-001159 D)CRH5A、CRH5J、CRH5G;

DISPENQ209-00(QA-00-00000227 A)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

4、证书编号: CRCC10217P10748R1M-8

产品名称: 动车组电机减振器

规格型号: DISPENQ711-40(QA-00-00000217 A)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类: 22.04.1114 列车运行监控记录装置

申请人: 河南思维自动化设备股份有限公司

生产厂: 河南思维自动化设备股份有限公司

制造地址:

场所1: 河南省郑州高新区科学大道97号(设计开发)

场所2: 河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角(生产、检验)

1、证书编号: CRCC10217P10802R2M

产品名称: 列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号: LKJ2000(主控软件版本号V3.0.0、显示软件版本号V3.0.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置硬	河南思维自动化设备股	场所1: 河南省郑州高新区科学大道	2022年03月27日

件	份有限公司	97号（设计开发） 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路 与科学大道交叉口东南角（生产、 检验）	
---	-------	---	--

认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；
有效期：2017年03月28日至2022年03月27日

2、证书编号：CRCC10217P10802R2M-1

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000(H型)（图号SW0046-100H-000、SW0258-100E-000）；
LKJ2000（图号SW0046-100E-000、SW0258-100E-000）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000（主控软件版本号V3.0.0、显示软件版本号V3.0.0）	河南思维自动化设备股份有限公司	场所1：河南省郑州高新区科学大道97号（设计开发） 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角（生产、检验）	2022年03月27日

认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；
有效期：2017年03月28日至2022年03月27日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

申请人：北京铁路塑料厂

生产厂：北京铁路塑料厂

制造地址：北京市房山区燕山火车站1号

1、证书编号：CRCC10217P10973R1S

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：管绝缘 50（超韧尼龙、-30℃）；绝缘垫 50（3240板、-30℃）；
宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10973R1S-1

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）；管绝缘 60（超韧尼龙、-30℃）；
绝缘垫 60（3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：河北旭光通信设备有限公司

生产厂：河北旭光通信设备有限公司

制造地址：河北省衡水市冀州区工业园区建设街

1、证书编号：CRCC10217P12402R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1-G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1-G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1-G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1-GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1-GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1-GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1-P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1-P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1-P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1-PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1-PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1-PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：饶阳凯达铁路器材有限公司

生产厂：饶阳凯达铁路器材有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北工业园

1、证书编号：CRCC10217P12400ROS
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：衡水逸海工程橡胶有限公司

生产厂：衡水逸海工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区郑家河沿镇种高村村东

1、证书编号：CRCC10217P12401ROM
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：沈阳铁路局工程塑料厂

生产厂：沈阳铁路局工程塑料厂
制造地址：沈阳市皇姑区昆山东路2号

1、证书编号：CRCC10217P11791R3S
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年03月25日至2022年03月24日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：山东宏恒达防水材料工程有限公司

生产厂：山东宏恒达防水材料工程有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市化龙镇丰台路中段路西

1、证书编号：CRCC10217P12398ROM
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；直接用于作防水层，质量比A:B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P12398R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：昆明风行防水材料有限公司

生产厂：昆明风行防水材料有限公司

制造地址：云南省昆明市安宁市禄脬街道办安丰营村委会上禄脬村

1、证书编号：CRCC10217P12399R0M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司

生产厂：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司

制造地址：湖南省株洲市醴陵市孙家湾工业园

1、证书编号：CRCC10217P12397R2M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：衡水新陆交通器材有限公司

生产厂：衡水新陆交通器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区河东区北方工业园长宁路北白马沟东ZB-0001号7幢1层

1、证书编号：CRCC10217P10927R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月29日至2022年03月28日

2、证书编号：CRCC10217P10927R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~6mm，凸高30~40mm，挤出

认证标准和技术要求：TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月29日至2022年03月28日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西凯迪建材有限公司

生产厂：山西凯迪建材有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区（东环路1号）

1、证书编号：CRCC10217P10805R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KDSP标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：吉安市金竣科技有限公司

生产厂：吉安市金骏科技有限公司
制造地址：江西省吉安市泰和县文田工业园

1、证书编号：CRCC10217P12403R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JS-100缓凝型（异戊烯基聚乙二醇：丙烯酸=33.77：3.86）；
JS-80早强型（异戊烯基聚乙二醇：丙烯酸=33.77：3.86）；
JS-90标准型（异戊烯基聚乙二醇：丙烯酸=33.77：3.86）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年04月01日至2022年03月31日

申请人：北京建恺混凝土外加剂有限公司

生产厂：北京建恺混凝土外加剂有限公司
制造地址：北京市大兴区安定镇前辛房村南600米

1、证书编号：CRCC10217P10794R1S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JKPCA-01标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）；
JKPCA-02缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）；
JKPCA-03早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年03月27日至2022年03月26日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：广州市维亿塑料有限公司

生产厂：广州市维亿塑料有限公司
制造地址：广州市荔湾区中南街海中村赤岗山物流工业园1号之一

1、证书编号：CRCC10217P10814R1S
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：WYG2（17~24m³；内袋三层、下装下卸）；
WYG3（17~24m³；内袋三层、下装下卸）
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
有效期：2017年04月02日至2022年04月01日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

申请人：常州今创风挡系统有限公司（原企业名称：常州虎伯拉今创交通设备有限公司）

生产厂：常州今创风挡系统有限公司（原企业名称：常州虎伯拉今创交通设备有限公司）
制造地址：

场所1：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤鸣路20号2号厂房（组装、试验）
场所2：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤鸣路20号5号厂房（机械加工、焊接、喷塑）

1、证书编号：CRCC10213P11012R0M
产品名称：铁道客车折棚式风挡
规格型号：25K型（图号JKP320-00-000）；25T型（图号JHKP080-00-000）
认证标准和技术要求：TB/T3094-2015；
有效期：2017年04月01日至2017年07月17日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生产厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰区戚厂工房十一区1号（部分检验）

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（除部分检验）

1、证书编号：CRCC10214P11293R0M-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾非通用型)

规格型号：M-2(TMG.ZP00-00-000)CRH2A/2B/2E；

T-2(TMG.ZP01-00-000)CRH2A/2B/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年04月01日至2018年01月23日

专业小类：22.04.0930 动车组内风挡

申请人：常州今创风挡系统有限公司（原企业名称：常州虎伯拉今创交通设备有限公司）

生产厂：常州今创风挡系统有限公司（原企业名称：常州虎伯拉今创交通设备有限公司）

制造地址：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤鸣路20号2号厂房

1、证书编号：CRCC10214P11012R0M-1

产品名称：动车组折棚内风挡

规格型号：041287760；041288516；041291234；041291738；041293300；041293308；

041294870；041295071；041296263；041296558；041299437

认证标准和技术要求：TJ/CL298-2014；

有效期：2017年04月01日至2017年07月17日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场（原企业名称：哈尔滨铁路局哈尔滨工务机械段伊林采石场）

生产厂：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场（原企业名称：哈尔滨铁路局哈尔滨工务机械段伊林采石场）

制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市兴源镇伊林车站东

1、证书编号：CRCC10214P11759R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年04月01日至2019年12月14日

申请人：梅州市梅县区南口镇虎坑石场(原企业名称：梅县南口镇虎坑石场)

生产厂：梅州市梅县区南口镇虎坑石场(原企业名称：梅县南口镇虎坑石场)

制造地址：广东省梅州市梅县区南口镇龙塘村

1、证书编号：CRCC10216P12233R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年04月01日至2021年05月29日

2、证书编号：CRCC10216P12233R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年04月01日至2021年05月29日

02组织地址变更

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：耐克森（中国）线缆有限公司

生产厂：耐克森（中国）线缆有限公司

制造地址：耐克森（中国）线缆有限公司苏州分公司/江苏吴中经济开发区吴淞路以南、纵三路以东

1、证书编号：CRCC10214P11387R0M

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

FLAMEX Z FR EN 50264-3-2 300/500V S, 300/500V, 1.0mm²--2.5mm², 2~19芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 有屏蔽, 温度: 90℃;

FLAMEX Z FR EN 50264-3-2 300/500V, 300/500V, 1.0mm²--2.5mm², 2~19芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 无屏蔽, 温度: 90℃;

型号: 4GKW-EN EN 50264-3-1 1.8/3kV, 电压等级: 1.8/3kV, 截面: 25mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-2-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 1.8/3kV, 电压等级: 1.8/3kV, 截面: 1.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 1.8/3kV, 电压等级: 1.8/3kV, 截面: 1.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 3.6/6kV, 电压等级: 3.6/6kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV S, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm²--10mm², 芯数: 2~4芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 有屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm²--10mm², 芯数: 2~4芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z FR EN 50264-2-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃;

型号: FLAMEX Z FR EN 50264-3-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2017年04月01日至2018年03月25日

2、证书编号: CRCC10214P11387R0M-1

产品名称: 动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号:

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ F, 1.8/3kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 120℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ FF, 1.8/3kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 120℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ F, 1.8/3kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 150℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ FF, 1.8/3kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 150℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F, 3.6/6kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 120℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ FF, 3.6/6kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 120℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F XZ, 3.6/6kV, 截面: 50mm²--185mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 120℃, 6类导体;

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ F, 3.6/6kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 150℃;

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ FF, 3.6/6kV, 截面: 2.5mm²--240mm², 芯数: 1芯, 有护套, 耐矿物油, 非耐火, 无屏蔽, 温度: 150℃

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2017年04月01日至2018年03月25日

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

申请人：天津市铁峰电器制造有限公司

生产厂：天津市铁峰电器制造有限公司
制造地址：天津市静海经济开发区南区天宇大道20号

1、证书编号：CRCC10214P11001R1S-1
产品名称：交流灯丝转换继电器
规格型号：155/P JZSJC
认证标准和技术要求：TB/T2657-1995（机械寿命仅满足2×106次动作要求）；
有效期：2017年03月28日至2017年07月14日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：上海铁路物资有限公司

生产厂：杭州钱塔涂料玻璃有限公司
制造地址：浙江省杭州市萧山区临浦镇悍马路8号

1、证书编号：CRCC10216P11773R0M-3
产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆
规格型号：DF-42氟碳防腐面漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2017年04月01日至2019年12月14日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

申请人：中车山东机车车辆有限公司

生产厂：中车山东机车车辆有限公司
制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10217P10657R1L-3
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；
有效期：2017年04月01日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司
制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239R0M-3
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：96A 2114 002；96A 2114 021；96A 2353；97A 1496；97V 1493；96V 2121；
96A 2331适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；
96A 2446（OFF14387）CRH3A；
96V 2334适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年04月01日至2018年01月02日

2、证书编号：CRCC10214P11239R0M-6
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：04R 1722；04R 1722 021；04R 1722 031；
04R 1931适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；
04R 1931 031适用车型：CR400BF； 04R 2018（OFF14389）CRH3A；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年04月01日至2018年01月02日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10214P10941R2L-35
产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构
规格型号：KBJG-A(SRIB37-00-00-00)；KBJG-A1(SRIB37-00-00-00B1)；
KBJG-A4(SRIB37-00-00-00A)；KBJG-A6(SRIT1064-00-00-00)；
KBJG-A8(SRIT1278-00-00-00)
认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；
有效期：2017年03月28日至2017年06月13日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：黑山县小东镇金山采石厂

生产厂：黑山县小东镇金山采石厂
制造地址：辽宁省锦州市黑山县小东镇大黑山村

1、证书编号：CRCC10217P12110R0M-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟(南山采掘面)
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年04月01日至2020年11月29日

06缩小业务范围

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Technologies AG&Co.KG
制造地址：

场所1：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发）
场所2：（Schaeffler Romania S.R.L）Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud.Brasov Romania（保持架生产（铜））
场所3：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115（除销售、设计、开发、保持架生产外其余过程）
场所4：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11981R0M
产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承
规格型号：NU2322-E-XL-MPAX-H67C-J20AA-R210-240
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2017年03月28日至2020年06月29日，2017年03月28日注销“NU2322-E-XL-MP1A-H67C-R210-240”型号换证。

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11370R1M-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00)(V4)；120-1型(坐式)(图号：TKH126Z-00-00)(V4)；

120型(图号：MSP120H-00-00)；120型(坐式)(图号：MSP120HZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2017年03月28日至2018年03月16日

申请人：北京中车重工机械有限公司

生产厂：北京中车重工机械有限公司

制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00)(V4)；120-1型(坐式)(图号：TKH126Z-00-00)(V4)；

120型(图号：MSP120H-00-00)；120型(坐式)(图号：MSP120HZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2017年03月28日至2019年10月26日

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-2

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00)(V4)；120-1型(坐式)(图号：TKH126Z-00-00)(V4)；

120型(图号：MSP120H-00-00)；120型(坐式)(图号：MSP120HZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2017年03月28日至2020年11月03日

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00)(V4)；120-1型(图号：TKH126Z-00-00)(V4)；

120型(图号：MSP120H-00-00)；120型(图号：MSP120HZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2017年03月28日至2021年06月17日

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、证书编号：CRCC10217P10661R1M-1

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00)(V4)；120-1型(坐式)(图号：TKH126Z-00-00)(V4)；

120型(图号：MSP120H-00-00)；120型(坐式)(图号：MSP120HZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2017年03月28日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-5

产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

规格型号：L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）

认证标准和技术要求：Q/CR507-2016；TJ/CL058-2003；

有效期：2017年04月01日至2021年04月14日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生产厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰区戚厂工房十一区1号（部分检验）

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（除部分检验）

1、证书编号：CRCC10214P11293R0M

产品名称：动车组液压制动夹钳单元

规格型号：CHA（TMG.JQ00-00-000,动车左侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHA（TMG.JQ01-00-000,动车右侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHB（TMG.JQ02-00-000,拖车左侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHB（TMG.JQ03-00-000,拖车右侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHC（TMG.JQ04-00-000,拖车左侧轴盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHC（TMG.JQ05-00-000,拖车右侧轴盘）CRH2A/2B/2C-1/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2017年04月01日至2018年01月23日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4440号

场所2：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）

1、证书编号：CRCC10214P11134R0M-1

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X162APV（401300000185）CRH3C；

T50/20X162APV（401300001704）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；

T50/20X205SV（401300001705）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X205SV（401300002878）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年04月01日至2017年10月15日

2、证书编号：CRCC10214P11134R0M-2

产品名称：动车组电机减振器

规格型号：T50/20X50H（401300000187）CRH3C；

T50/20X50H（401300001707）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X56H（401300003001）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年04月01日至2017年10月15日

3、证书编号：CRCC10214P11134R0M-3

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X240H (401300000186)CRH3C；

T50/20X240H (401300001706) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年04月01日至2017年10月15日

4、证书编号：CRCC10214P11134R0M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：T60/42.5X329DR (601300000188)CRH3C；

T60/42.5X329DR (601300002346) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T60/42.5X329DR (601300003258) CR400BF；

T70/28X329DR (421300001708)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T70/28X340DR (421300001675) CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年04月01日至2017年10月15日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10213P10941R2L-30

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：

MJGH-D(图号：SRIT73-00-00-00A)；MJGH-D1(图号：SRIT73-00-00-00D)；

MJGH-D10(图号：SRIT996-00-00-00)；MJGH-D10(图号：SRIT996-00-00-00)适用车型：CR400BF；

MJGH-D10(图号：SRIT996-00-00-00B)；MJGH-D10(图号：SRIT996-00-00-00B)适用车型：CR400AF；

MJGH-D13(图号：SRIT73-00-00-00B1)；MJGH-D14(图号：SRIT799-00-00-00A)；

MJGH-D15(图号：SRIT1094-00-00-00)；MJGH-D16(图号：SRIT73-00-00-00F)；

MJGH-D17(图号：SRIT996-00-00-00C)；MJGH-D19(图号：SRIT73-00-00-00F1)适用车型：250非高寒长编卧铺、CRH6F城际；

MJGH-D30(SRIT1281-00-00-00)CRH3A；MJGH-D4(图号：SRIT799-00-00-00)；

MJGH-D5(图号：SRIT73-00-00-00E2)；MJGH-D6(图号：SRIT73-00-00-00A1)；

MJGH-NA(图号：SRIT432-00-00-00B)；MJGH-NA1(图号：SRIT432-00-00-00C)

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年03月28日至2017年06月13日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX； TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型; VPI型	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市西藏北路489号(采购、集成、测试) 场所2: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(管理、市场、设计、开发) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(集成、市场) 场所4: 上海市闸北区西藏北路485号(采购检验、库房)	2018年03月09日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-K5B(版本: V2.7.1); DS6-60(V0.1.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型(系统版本: VA.1.0.60)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环五棵松路49号	2018年04月13日

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

有效期: 2017年04月01日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂: 衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号: CRCC10213P10946R0M

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号: EVA背贴式塑料止水带, 宽度 $\leq 400\text{mm}$, 厚度 $4\sim 10\text{mm}$, 凸高 $30\sim 50\text{mm}$, 挤出;

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z- 300×6 、 350×8 、 400×10 , 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2017年03月29日至2017年06月16日

2、证书编号: CRCC10214P10946R0M-1

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: ECB防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m;

EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2017年03月29日至2017年06月16日

申请人: 胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

生产厂: 胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

制造地址: 山东省东营市经济开发区东七路东黄河北

1、证书编号: CRCC10215P12038R0M

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 直接用于作防水层, 质量比A: B=1:1

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年03月29日至2020年08月26日

2、证书编号: CRCC10215P12038R0M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年03月29日至2020年08月26日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：北京铁路局保定工务器材厂

生产厂：北京铁路局保定工务器材厂
制造地址：河北省保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10214P11334R0M-1
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年04月01日至2018年02月20日

09复评再认证

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10217P10721R2L-4
产品名称：机车一系圆柱螺旋弹簧
规格型号：
轴箱弹簧(B类，大圆弹簧图号：QSJ7-52-10-003、小圆弹簧图号：QSJ7-52-10-004，60Si2MnA)；
轴箱弹簧(B类，大圆弹簧图号：QSJ9-52-10-003、小圆弹簧图号：QSJ9-52-10-004，60Si2MnA)；
轴箱弹簧(B类，大圆弹簧图号：SFJ71-52-01-013、中圆弹簧图号：SFJ71-52-01-014、小圆弹簧图号：SFJ71-52-01-015，60Si2MnA)
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；
有效期：2017年04月01日至2022年03月08日

2、证书编号：CRCC10217P10721R2L-11
产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧
规格型号：HXN5B型机车一系弹簧（B类，图号：（Q）E2058501，60Si2CrVA）；
HXN5型机车一系弹簧（B类，图号：（Q）E2058501，60Si2CrVA）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2017年04月01日至2022年03月08日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10217P10721R2L-2
产品名称：机车车轴
规格型号：车轴(JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，含毛坯)；
轮对车轴(JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，含毛坯)；
轮对车轴(JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，含毛坯)；
轮对车轴(JZ45，图号：QSJ12-52-20-001，含毛坯)；
轮对车轴(JZ45，图号：QSJ7-52-20-001，含毛坯)；
轮对车轴(JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，含毛坯)；

轮对装配车轴(JZ45, 图号: 116Z060005, 含毛坯);
轮对装配车轴(JZ45, 图号: 122Z050001, 含毛坯);
轮对装配车轴(JZ45, 图号: DLJ6-02-03-001A-1, 含毛坯)

认证标准和技术要求: TB/T1027.2-2015;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月08日

专业小类: 22.04.0311 机车单元制动器

申请人: 中车戚墅堰机车有限公司

生产厂: 中车戚墅堰机车有限公司

制造地址: 江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号: CRCC10217P10721R2L-3

产品名称: 组焊式机车单元制动器

规格型号: QB-2S型单元制动器(二)(不带停放, 图号: QJSJ10-55-03-000-1);

QB-2型单元制动器(一)(不带停放, 图号: QJSJ10-55-01-000-2);

QB-4S型单元制动器(二)(不带停放, 图号: QJSJ11-55-02-000);

QB-4型单元制动器(一)(不带停放, 图号: QJSJ11-55-01-000)

认证标准和技术要求: TB/T3145-2007;

有效期: 2017年04月01日至2022年03月08日

专业小类: 22.04.0518 电力机车受电弓

申请人: 中车株洲电力机车有限公司

生产厂: 中车株洲电力机车有限公司

制造地址: 湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号: CRCC10217P10607R1L

产品名称: 气囊式交流传动机车受电弓

规格型号: TSG15(图号: JQ00000560G00); TSG15B(图号: AQ01001478G020);

TSG15C(图号: JQ00001816G00); TSG15D(图号: JQ00002630G00);

TSG15D1(图号: JQ00006289G00); TSG15F(图号: JQ00004458G00)

认证标准和技术要求: TJ/JW028-2014;

有效期: 2017年04月01日至2021年12月26日

申请人: 洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

生产厂: 洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造地址: 河南省洛阳高新开发区洛宜南路西段

1、证书编号: CRCC10217P10720R1M

产品名称: 电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓

规格型号: XD-200(图号: XD200-000000)

认证标准和技术要求: GB/T21561.1-2008;

有效期: 2017年04月01日至2022年01月23日

专业小类: 22.04.0524 机车真空主断路器

申请人: 中车株洲电力机车有限公司

生产厂: 中车株洲电力机车有限公司

制造地址: 湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号: CRCC10217P10607R1L-4

产品名称: 交流传动机车真空主断路器(气动)

规格型号: BVAC.N99(图号: AQ01001061G020); BVAC.N99C(图号: JQ00001152G00);

BVAC.N99D(图号: AQ01001445G020); BVAC.N99K(图号: AQ01002419G020);

TDV10(01) (图号: AQ01003283G010) ; TDV10(02) (图号: AQ01004385G010)
认证标准和技术要求: TJ/JW030-2014;
有效期: 2017年04月01日至2021年12月26日

2、证书编号: CRCC10217P10607R1L-15
产品名称: 直传动机车真空主断路器 (气动)
规格型号: BVAC.N99A (图号: JQ00004046G00)
认证标准和技术要求: GB/T21413.4-2008;
有效期: 2017年04月01日至2021年12月26日

专业小类: 22.04.1001 动车组受电弓

申请人: 中车株洲电力机车有限公司

生产厂: 中车株洲电力机车有限公司
制造地址: 湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号: CRCC10217P10607R1L-9
产品名称: 动车组受电弓
规格型号: TSG19(图号: AQ01005165G020) (适用车型: CRH3C);
TSG19A(图号: AQ01006960G010) (适用车型: CRH2C-1、CRH2C-2、CRH380A);
认证标准和技术要求: TJ/CL326-2014;
有效期: 2017年04月01日至2021年12月26日

99其他

专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦

申请人: 辽宁红德电碳制品有限公司

生产厂: 辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址: 辽宁省沈阳市新民市胡台新城振兴五街26号

1、证书编号: CRCC10215P11146R0M-2
产品名称: 交流传动机车合成闸瓦
规格型号: HD985(图号: HD985-01); HD985(图号: HD985-02)
认证标准和技术要求: TJ/JW041-2014;
有效期: 2017年03月28日至2017年10月28日

专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板

申请人: 辽宁红德电碳制品有限公司

生产厂: 辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址: 辽宁省沈阳市新民市胡台新城振兴五街26号

1、证书编号: CRCC10214P11146R0M-1
产品名称: 动车组浸金属碳滑板
规格型号: SBT-JS85 (HB-SBT-JS85-005) (DSA250) CRH5A/5G、CRH2G/2A (统);
SBT-JS85型 (图号: HB-SBT-JS85-003) 适用车型: CRH380B/BL/BK/BG、CRH380CL、CRH3C
认证标准和技术要求: TJ/CL328-2014;
有效期: 2017年03月28日至2017年10月28日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 北京交大微联科技有限公司

生产厂: 北京交大微联科技有限公司
制造地址: 北京市海淀区西四环五棵松路49号

1、证书编号：CRCC10214P11391R0M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：EI32-JD型（系统版本：VA.1.0.60）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购、销售） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购、销售、售后服务）	2018年05月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单（VA.1.0.60）：

序号	零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
1	联锁机软件	V7.0.50.0	北京交大微联科技有限公司
2	驱采机软件	V6.0.20.0	北京交大微联科技有限公司
3	操作机软件	V3.0.70.0	北京交大微联科技有限公司
4	维修机软件	V8.0.40.0	北京交大微联科技有限公司
5	安全平台系统软件	V3.2	日本信号株式会社

有效期：2017年04月01日至2018年04月13日

三、试用证书

01扩大业务范围

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生产厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：

TSG19A（01）（图号：JQ00007541G00）；

TSG19型受电弓（编号：001，图号：AQ01001901G010）；

TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；

TSG20（编号：A001）（图号：AQ01004786G020）；TSG20（图号：AQ01001347G020）；

TSG20型受电弓（编号A004，图号：AQ01008854G020）（适用车型：CRH1A-A）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2017年04月01日至2019年02月22日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址：

场所1: 山东省青岛高新技术产业开发区新业路50号(生产及部分设计)

场所2: ALSTOM Transport SA-LE CREUSOT: 105 Allee Albert EINSTEIN 71202 LE CREUSOT France (部分设计)

1、证书编号: CRCC10217P10748R1MSYZ

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: DISPEN9073-41, 图号: QA-00-00001109, A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2018年01月06日

2、证书编号: CRCC10217P10748R1MSYZ-1

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: DISPEN9074-41, 图号: QA-00-00001110, A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2018年01月06日

3、证书编号: CRCC10217P10748R1MSYZ-2

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: DISPEN9107-40, 图号: QA-00-00001111, E;

DISPENQ209-02, 图号: QA-00-00000930, A;

DISPENQ209-03, 图号: QA-00-00000977, A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日至2018年01月06日

02注销

专业小类:22.04.0917 动车组油压减振器

申请人: 青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂: 青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址:

场所1: 山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路50号(生产及部分设计)

场所2: ALSTOM Transport SA-LEC REUSOT: 105 Allee Albert EINSTEIN 71202 LE CREUSOT France (部分设计)

1、证书编号: CRCC10214P10748SYZ

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: DISPEN9073-41, 图号: QA-00-00001109 A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10214P10748SYZ-1

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: DISPEN9074-41, 图号: QA-00-00001110 A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10214P10748SYZ-2

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: DISPEN9107-40, 图号: QA-00-00001111 B ;

DISPENQ209-02, 图号: QA-00-00000930 A;

DISPENQ209-03, 图号: QA-00-00000977 A

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2017年04月01日起注销该证书

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生产厂：辽宁红德电碳制品有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市新民市胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10215P11146ROM-2

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：HD985(图号：HD985-02)；HD985(图号：HD985-01)

认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；

有效期：2017年03月28日起恢复该证书（暂停期间：2015年12月24日至2017年03月28日）

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10213P10946ROM

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月29日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年03月29日）

2、证书编号：CRCC10214P10946ROM-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月29日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年03月29日）

申请人：衡水兆维橡塑有限公司

生产厂：衡水兆维橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华工业开发区

1、证书编号：CRCC10214P11706ROS

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月29日起恢复该证书（暂停期间：2017年01月11日至2017年03月29日）

申请人：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

生产厂：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

制造地址：山东省东营市经济开发区东七路东黄河路北

1、证书编号：CRCC10215P12038ROM

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年03月29日起恢复该证书（暂停期间：2016年07月07日至2017年03月29日）

2、证书编号：CRCC10215P12038R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年03月29日起恢复该证书（暂停期间：2016年07月07日至2017年03月29日）

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：长春市北华建材有限公司

生产厂：长春市北华建材有限公司
制造地址：吉林省长春市农安县开安镇工业集中区西侧（孙家屯村）

1、证书编号：CRCC10216P12129R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：BS-HPC-Z早强型（甲基丙烯酸醇聚醚：丙烯酸=9:1）；
BS-HPC-H缓凝型（甲基丙烯酸醇聚醚：丙烯酸=9:1）；
BS-HPC-B标准型（甲基丙烯酸醇聚醚：丙烯酸=9:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年04月01日起恢复该证书（暂停期间：2016年12月09日至2017年04月01日）

02暂停

专业小类:22.04.0305 机车车轮

申请人：彭州市永宏铸造有限公司

生产厂：彭州市永宏铸造有限公司
制造地址：
场所1：四川省成都市彭州市太清镇棋盘村（铸造）
场所2：成都市新都区新都镇甘露村1社（机加工）

1、证书编号：CRCC10214P11446R0S

产品名称：机车铸钢轮心
规格型号：SS3B型轮心（图号：TXJ3-61-21-001）；
GK1C/GK1Cg型轮心（图号：ZJJ3B-52-01-002）；
DF8B/DF12型滚抱通用轮心（图号：QSJ13-52-20-003）；
DF4B/DF8B/DF12/GKD3B型短毂轮心（图号：DLJ6-02-03-004）；
DF4B/DF8B/DF12/GKD3B型长毂轮心（图号：DLJ6-02-03-002）；
认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；
有效期：2017年03月31日起暂停该证书

专业小类:22.04.0410 内燃机车用柴油机喷油泵、喷油器

申请人：慈溪市嘉利机车配件厂

生产厂：慈溪市嘉利机车配件厂
制造地址：浙江省慈溪市宗汉街道潮塘村百两桥村

1、证书编号：CRCC10213P10909R0M

产品名称：内燃机车用柴油机喷油泵
规格型号：240型喷油泵上体装配（图号：NPT24-01-00C）；
280型喷油泵上体组装（图号：NPT38-01-000-Q）
认证标准和技术要求：TB/T2715-2005；

有效期：2017年04月01日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10909R0M-1

产品名称：内燃机车用柴油机喷油器

规格型号：240喷油器总成（图号：NPT23-00-00C）；
280喷油器总成（图号：NPT37-00-000-Q）

认证标准和技术要求：TB/T2716-2005；

有效期：2017年04月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.0411 内燃机车柴油机用高压油管

申请人：临朐县瑞铁机车车辆配件厂

生产厂：临朐县瑞铁机车车辆配件厂

制造地址：山东省潍坊市临朐县城南杨善路口(冶源镇谭家小崔)

1、证书编号：CRCC10213P10902R0S

产品名称：内燃机车柴油机用高压油管

规格型号：DF4D型(图号：13C811300)；
DF4D型(图号：13C811300G)；
DF4型(图号：DLC8-81-12)；
DF4型(图号：DLC8-81-12G)；
DF7型(图号：E/DLC8-81-12A)；
DF7型(图号：EQC1-60-01-000)；
DF8B/DF11型(图号：QSC7-41-15B-000)；
DF8B/DF11型(图号：QSC7-41-15B-000G)；
DF8B/DF11型(图号：QSC7-41-15C-000)

认证标准和技术要求：Q/CR325-2014；

有效期：2017年04月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

申请人：葫芦岛首钢东华机械有限公司

生产厂：葫芦岛首钢东华机械有限公司

制造地址：辽宁省葫芦岛市兴城市郭家镇老东华厂区

1、证书编号：CRCC10213P10859R0L

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；

有效期：2017年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：葫芦岛首钢东华机械有限公司

生产厂：葫芦岛首钢东华机械有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省葫芦岛市兴城市郭家镇老东华厂区（锻造、机加工）

场所2：辽宁省葫芦岛市兴城市南桥路103号（产品性能检验）

1、证书编号：CRCC10213P10859R0L-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)

认证标准和技术要求：TB/T46-2015；

有效期：2017年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人: 重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂: 重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址: 重庆市綦江区文龙街道通惠思南村(除不锈钢表面处理外所有过程)

1、证书编号: CRCC10215P10536R1M-3

产品名称: 铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号: 不锈钢组合式(图号: QCP459A-00-00、QCP459-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2698-2009;

有效期: 2017年04月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.0930 动车组内风挡

申请人: 虎伯拉铰接系统(上海)有限公司

生产厂: 虎伯拉铰接系统(上海)有限公司

制造地址: 中国(上海)自由贸易试验区德林路90号81号楼

1、证书编号: CRCC10214P11487ROM

产品名称: 动车组折棚内风挡

规格型号: HSH-HR-0063(图号: 041293308)

认证标准和技术要求: TJ/CL298-2014;

有效期: 2017年04月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1021 动车组司机控制器

申请人: 德国捷斯曼有限公司W. Gessmann GmbH

生产厂: 德国捷斯曼有限公司W. Gessmann GmbH

制造地址: Eppinger str. 221, 74211 Leingarten, Germany

1、证书编号: CRCC10214P11418ROM

产品名称: 动车组司机控制器

规格型号: 型号: M 4027, 图号: M 4027b

认证标准和技术要求: TJ/CL327-2014;

有效期: 2017年03月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 莱阳市沐浴店镇润丰石子厂

生产厂: 莱阳市沐浴店镇润丰石子厂

制造地址: 山东省烟台市莱阳市沐浴店镇鹤山后村

1、证书编号: CRCC10213P10830ROS

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年03月27日起暂停该证书

申请人: 星子县金鑫石材厂

生产厂: 星子县金鑫石材厂

制造地址: 江西省九江市星子县星子白鹿乡秀峰

1、证书编号: CRCC10215P12090ROS

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年03月27日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：天津市中铁工贸公司

生产厂：天津市中铁工贸公司
制造地址：天津市蓟县上仓镇

1、证书编号：CRCC10215P10426R1M-1
产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）
规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2017年04月01日起注销该证书

专业小类:22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：天津市中铁工贸公司

生产厂：天津市中铁工贸公司
制造地址：天津市蓟县上仓镇

1、证书编号：CRCC10215P10426R1M-2
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2017年04月01日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北龙翔工程材料有限公司

生产厂：河北龙翔工程材料有限公司
制造地址：河北省衡水市阜城县阜城镇中兴路北侧

1、证书编号：CRCC10215P11941ROS
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2017年03月29日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11941ROS-1
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；
有效期：2017年03月29日起注销该证书

专业小类:22.04.1604 铁路运输用施封锁

申请人：蚌埠市钰诚五金工贸有限公司

生产厂：蚌埠市钰诚五金工贸有限公司
 制造地址：安徽省蚌埠市淮上区沫河口工业园淝河北路7号

1、证书编号：CRCC10214P11685R0M
 产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
 规格型号：FSJ04-2
 认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；
 有效期：2017年03月29日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11685R0M-1
 产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁
 规格型号：FSP04
 认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；
 有效期：2017年03月29日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10215P11685R0M-2
 产品名称：铁路运输用施封锁 罐车锁
 规格型号：FSG04
 认证标准和技术要求：TB/T2775.3-2005；
 有效期：2017年03月29日起注销该证书

五、更正（斜体加黑处）

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795R0M
 产品名称：W300-1型扣件系统
 规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；
 W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；
 W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）
 认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
 关键零部件生产厂如下表：

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用) 关键零部件组合二

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司	山东省济南市历城区董家镇
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司	江阴市华西陆瓠西路228号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合五

序号	零部件 材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路9号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司	山东省济南市历城区董家镇
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合六

序号	零部件 材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号

3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合七

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

有效期：2017年03月10日至2019年12月29日（**更改关键零部件组合，针对2017年第09号（总第296号）**）