

中铁检验认证中心

认证公告

2019年第05号（总第391号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2019年01月23日至2019年01月28日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：中国铁路南宁局集团有限公司

生产厂：中国铁路南宁局集团有限公司柳州车辆段

制造地址：柳州市永前路六区9号

1、证书编号：CRCC10219P13073ROL-001

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RE2B型（图号：SRIT1139-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718.2-2017；

有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水唯禹防水工程技术有限公司

生产厂：衡水唯禹防水工程技术有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号：CRCC10219P13071ROS-001

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：北京丰怀轨枕有限公司

生产厂：北京丰怀轨枕有限公司

制造地址：北京市怀柔区怀北镇河防口村南

1、证书编号：CRCC10219P13076ROM-001
产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P13076ROM-002
产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型电容枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；有砟轨道用混凝土枕(II型电容枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕(高速有砟桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(高速有砟枕)；有砟轨道用混凝土枕(宽枕)
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；TB/T3298-2013
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

申请人：威海恒泰新材料科技有限公司

生产厂：威海恒泰新材料科技有限公司
制造地址：山东省威海市经济技术开发区嵩山路东蒿泊河南东侧1-4号厂房

1、证书编号：CRCC10219P13077ROM-001
产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P13077ROM-002
产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕(高速有砟桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(高速有砟枕)
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：苏州路云机电设备有限公司

生产厂：苏州路云机电设备有限公司
制造地址：苏州吴中区越溪街道北官渡路16号

1、证书编号：CRCC10219P13075ROS-001
产品名称：钢轨整修机械 切轨机
规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机(富世华 K1270)
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统(6A系统)

申请人：株洲广兴科技股份有限公司

生产厂：株洲广兴科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区泰山路留学人员创业园2栋五楼南座

1、证书编号：CRCC10215P12080R0S
产品名称：机车自动视频监控及记录子系统
规格型号：JAFX-6A
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；
有效期：2019年01月24日至2020年10月18日，原企业名称：株洲广义电子有限公司

2、证书编号：CRCC10217P12080R0S-1
产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块
规格型号：JAFX-DS
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；
有效期：2019年01月24日至2020年10月18日，原企业名称：株洲广义电子有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：中车大同电力机车有限公司

生产厂：中车大同电力机车有限公司

制造地址：山西省大同市平城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P12579R0L
产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心
规格型号：轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001（半成品））
认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；
有效期：2019年01月24日至2023年03月28日

专业小类：22.04.0317 机车车钩

申请人：中车大同电力机车有限公司

生产厂：中车大同电力机车有限公司

制造地址：山西省大同市平城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P12579R0L-1
产品名称：交流传动机车车钩
规格型号：100型车钩（下作用）（E级钢，图号：DTT0010000）；
101型车钩（E级钢，图号：R0000254180001）
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；
有效期：2019年01月24日至2023年03月28日

2、证书编号：CRCC10218P12579R0L-2
产品名称：铁道机车车钩
规格型号：100型车钩（上作用）（E级钢，图号：DTT0020000）；
100型车钩（下作用）（E级钢，图号：DTT0010000）
认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；
有效期：2019年01月24日至2023年03月28日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M-1
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2019年01月24日至2022年12月03日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2019年01月24日至2022年12月03日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M-2

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；

转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；

有效期：2019年01月24日至2022年12月03日

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：晋西车轴股份有限公司

生产厂：晋西车轴股份有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10217P10670R1L-2

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T12814-2002-23）；

RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；

RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；

RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2019年01月24日至2022年01月06日

2、证书编号：CRCC10217P10670R1L-5

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴

规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）；

RF2型（精加工）（图号：SRIT100-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL446-2016；

有效期：2019年01月24日至2022年01月06日

专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：晋西车轴股份有限公司

生产厂：晋西车轴股份有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10217P10670R1L

产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴

规格型号：

RC3型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-26）；

RC4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-27）；
 RD3 型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-28）；
 RD3A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-30-1）；
 RD3B型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-32）；
 RD4A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-31-1）；
 RD4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-29）
 认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；
 有效期：2019年01月24日至2022年01月06日

2、证书编号：CRCC10217P10670RIL-1

产品名称：铁道客车用LZ50钢非标准车轴

规格型号：

RD10A型车轴(图号:20.326.19)；
 RD13型车轴（半精加工）（图号：SYSZ33-02-00-01A-1）；
 RD3A1型车轴（半精加工）（图号：SRIT811-00-00-00）；
 RDAM96型车轴（半精加工）（图号：5219-2-477-101-A）；
 RFQ型车轴（半精加工）（图号：SFKZ46-21-101）
 认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；
 有效期：2019年01月24日至2022年01月06日

专业小类：22.04.1109 机车信号接收线圈

申请人：山西润泽丰科技开发有限公司

生产厂：山西润泽丰科技开发有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）；

场所2：山西省太原市综改示范区太原学府园区开拓巷12号创业楼A座二层西

1、证书编号：CRCC10217P10944R1M

产品名称：机车信号接收线圈

规格型号：JT1.JS-R

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2019年01月24日至2022年06月29日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：山西润泽丰科技开发有限公司

生产厂：山西润泽丰科技开发有限公司

制造地址：山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）

1、证书编号：CRCC10217P10944R1M-1

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CR-2000型（V2.0）

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	上海德意达电子电器有限公司	场所1：中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路887弄88号4楼、5楼(除PCB板生产外全过程) 场所2：上海市闸北区江场西路179号(PCB板生产)	2021年01月28日
机车信号车载系统设备硬件	山西润泽丰科技开发有限公司	山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）	2022年06月29日

有效期：2019年01月24日至2022年06月29日

2、证书编号：CRCC10217P10944R1M-2

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CR-2000 型

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CR-2000型 (V2.0)	山西润泽丰科技开发有限公司	山西省太原市综改示范区太原学府园区产业路36号中恒健大厦(5、8、9、10层)	2022年06月29日
-------------------	--------------------	---------------	---	-------------

有效期：2019年01月24日至2022年06月29日

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：场所1：上海市杨浦区国权北路1688弄（湾谷科技园）76号（A5）二层；

场所2：杭州纽创电子有限公司/杭州市江干区九堡镇九州路15号

1、证书编号：CRCC10216P11584ROM-4

产品名称：列车安全预警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW012-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122B-2014；

有效期：2019年01月24日至2019年08月18日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：场所1：上海市杨浦区国权北路1688弄（湾谷科技园）76号（A5）二层；

场所2：杭州纽创电子有限公司/杭州市江干区九堡镇九州路15号

1、证书编号：CRCC10216P11584ROM-3

产品名称：机车综合无线通信设备 标准型

规格型号：WTZJ-I

认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122A-2013；TJ/DW122B-2014；

有效期：2019年01月24日至2019年08月18日

2、证书编号：CRCC10216P11584ROM-5

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-II

认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122A-2013；TJ/DW122B-2014；

有效期：2019年01月24日至2019年08月18日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652RIL-2

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：轮对装配轮心（一）（ZG310-570，图号：143Z020002）；

轮对装配轮心（ZG310-570，图号：109Z080003）；

轮对装配轮心（ZG310-570，图号：8TZ182000030）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

有效期：2019年01月24日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M-1

产品名称：机车车轴

规格型号：

DF11G车轴(JZ45, 图号: QSJZ3-20-20-001, 成品(含毛坯和半成品));
DF11车轴(JZ45, 图号: QSJ10-52-20-001, 成品(含毛坯和半成品));
DF4B车轴(JZ45, 图号: DLJ6-02-03-001A-1, 成品(含毛坯和半成品));
DF4DH车轴(JZ45, 图号: 116Z060005, 成品(含毛坯和半成品));
DF4DK车轴(JZ45, 图号: 122Z050001, 成品(含毛坯和半成品));
DF7C车轴(JZ45, 图号: EQJ13-52-02-001(B), 半成品(含毛坯));
DF7G车轴(JZ45, 图号: EQZ4-21-00-003(B), 半成品(含毛坯));
DF7G车轴(JZ45, 图号: SFJ72-52-00-001, 成品(含毛坯和半成品));
DF8B车轴(JZ45, 图号: QSJ12-52-20-001, 成品(含毛坯和半成品));
DF8B整体轮车轴(JZ45, 图号: QSJ11-52-20B-001, 成品(含毛坯和半成品));
DF8车轴(JZ45, 图号: QSJ7-52-20-001, 成品(含毛坯和半成品));
SS3/SS4车轴(JZ45, 图号: 331401200010(B), 半成品(含毛坯));
SS3B/SS4G车轴(JZ45, 图号: 322301200010, 成品(含毛坯和半成品));
SS3车轴(JZ45, 图号: TXJ3-61-20-001(B), 半成品(含毛坯));
SS6B/SS4B分体轮车轴(35CrMoA, 图号: 331401200011(C)/32240120001B(C), 成品(含毛坯和半成品));
SS6B/SS4B整体轮车轴(35CrMoA, 图号: 331401200030(C), 成品(含毛坯和半成品));
SS7C车轴(JZ50, 图号: DJJZ3-11-20-001(B)/DJJ4-61-20-001(B), 半成品(含毛坯));
SS7E车轴(35CrMoA, 图号: YFJ01-61-10-001(B), 半成品(含毛坯));
SS8车轴(35CrMoA, 图号: 321201200011(C), 成品(含毛坯和半成品));
SS9车轴(35CrMoA, 图号: 331501200010(C), 成品(含毛坯和半成品))
认证标准和技术要求: TB/T1027.2-2015;
有效期: 2019年01月24日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10216P10429R4M-7

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BE1-1000/25；BE1-400/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；

BE2-400/25；BE2-600/25；BE2-800/25；BES1-400/25；BES1-600/25；

BES1-800/25；BES2-400/25；BES2-600/25；BES2-800/25

认证标准和技术要求：TB/T1869.7-2016；

有效期：2019年01月24日至2021年11月29日

申请人：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-2

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：

BE1-1000/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；BE2-600/25；

BE2-800/25；BES1-1000/25；BES1-600/25；BES1-800/25；BES2-1000/25；

BES2-600/25；BES2-800/25

认证标准和技术要求：TB/T1869.7-2016

有效期：2019年01月24日至2022年06月23日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-11

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：HBP-T；HBP-T1；HLC-T；HLC-T1；SGLH；WGFH；WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年01月24日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生产厂：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10216P10621R1L-8

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-480；JWJXC-H125/0.13；JWJXC-H125/0.44；

JWJXC-H125/80；JWJXC-H80/0.06

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2019年01月24日至2021年12月27日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-7

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-480；JWJXC-H125/0.13；JWJXC-H125/0.44；

JWJXC-H125/80；JWJXC-H80/0.06

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2019年01月24日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡市青山铁路器材有限公司

生产厂：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10218P11179R3M-7

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：11号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；

有效期：2019年01月24日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：株洲中铁中南制造有限公司

生产厂：株洲中铁中南制造有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市芦淞区董家垅高科工业园；

场所2：湖南省株洲市石峰区田心路323号；

场所3：湖南省株洲市芦淞区姚家坝乡桐木冲村

1、证书编号：CRCC10217P12113ROM-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2019年01月24日至2020年12月15日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水兆维橡塑有限公司

生产厂：衡水兆维橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华工业开发区

1、证书编号：CRCC10214P11706ROS

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；
有效期：2019年01月24日至2019年10月20日

04标准变更

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

申请人：青岛欧特美交通装备有限公司

生产厂：青岛欧特美交通装备有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10217P10672R1L-1

产品名称：铁道客车单层折棚式风挡

规格型号：25T风挡（图号：UFD39-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3094-2015；

有效期：2019年01月24日至2022年01月06日

申请人：常州今创风挡系统有限公司

生产厂：常州今创风挡系统有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤鸣路20号2号厂房；

场所2：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤鸣路20号5号厂房

1、证书编号：CRCC10217P11012R1M

产品名称：铁道客车单层折棚式风挡

规格型号：25K型（图号JKP320-00-000）；

25T型（图号JHKP080-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T3094-2015；

有效期：2019年01月24日至2022年07月17日

申请人：吉林省金越交通装备股份有限公司

生产厂：吉林省金越交通装备股份有限公司

制造地址：场所1：吉林省长春市宽城区兰家大街3950号；

场所2：吉林省长春市高新区超越大街288号

1、证书编号：CRCC10217P11043R1M

产品名称：铁道客车单层折棚式风挡

规格型号：25K折棚式风挡(图号：JDFD1-00-000)；

25T折棚式风挡(图号：JDFD2-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T3094-2015；
有效期：2019年01月24日至2022年08月08日

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

申请人：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端

1、证书编号：CRCC10216P12273ROM-1

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2916-2017；TJ/CL335-2014；

有效期：2019年01月24日至2021年08月07日

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区西直门外大柳树路2号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-7

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2916-2017；TJ/CL335-2014；

有效期：2019年01月24日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：南京菲尼克斯电气有限公司

生产厂：南京菲尼克斯电气有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁经济技术开发区菲尼克斯路36号

1、证书编号：CRCC10215P11821ROL

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

VAL-MS 230/FM CRW（并联交流型，UN：220VAC， $I_n \geq 20kA$ ， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1350V$ ）；

VAL-MS 275/20 VF/FM CRW（并联交流型，UN：220VAC， $I_n \geq 10kA$ ， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1200V$ ）；

VAL-MS 275/80 VF-FM（并联交流型，UN：220VAC， $I_n \geq 40kA$ ， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1800V$ ）；

VAL-MS 320/FM CRW（并联交流型，UN：220VAC， $I_n \geq 20kA$ ， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1500V$ ）；

VAL-MS 385/40 VF/FM CRW（并联交流型，UN：220VAC， $I_n \geq 20kA$ ， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1500V$ ）；

VAL-MS 420/40 VF/FM CRW（并联交流型，UN：380VAC， $I_n \geq 20kA$ ， $U_B \leq 1200V$ ， $U_p \leq 2000V$ ）；

VAL-MS 440/80 VF-FM（并联交流型，UN：380VAC， $I_n \geq 40kA$ ， $U_B \leq 1500V$ ， $U_p \leq 2100V$ ）；

VAL-MS 60 CRW（并联直流型，UN：48VDC， $I_n \geq 10kA$ ， $U_B \leq 500V$ ， $U_p \leq 550V$ ）；

VAL-MS 75/20 VF/FM CRW（并联直流型，UN：48VDC， $I_n \geq 10kA$ ， $U_B \leq 500V$ ， $U_p \leq 600V$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月24日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11821ROL-2

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

VAL-MS 120 CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：150VAC， I_n ：20kA， $U_B \leq 500V$ ， $U_p \leq 900V$ ）；

VAL-MS 120/FM CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：150VAC， I_n ：20kA， $U_B \leq 500V$ ， $U_p \leq 900V$ ）；

VAL-MS 130/20 VF/FM CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：130VAC， I_n ：10kA， $U_{imp} \leq 700V$ ， $U_p \leq 900V$ ）；

VAL-MS 230 CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：275VAC， I_n ：20kA， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1350V$ ）；

VAL-MS 230IT CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：385VAC， I_n ：20kA， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1800V$ ）；

VAL-MS 275/20 VF/FM CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：275VAC， I_n ：10kA， $U_{imp} \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1200V$ ）；

VAL-MS 400 CRW（并联交流型，室内型，普通型， U_c ：440VAC， I_n ：20kA， $U_B \leq 1500V$ ， $U_p \leq 2200V$ ）；

VAL-MS 60 CRW (并联交流型, 室内型, 普通型, $U_c: 75VAC$, $I_n: 15kA$, $U_B \leq 400V$, $U_p \leq 550V$);
VAL-MS 60/FM CRW (并联交流型, 室内型, 普通型, $U_c: 75VAC$, $I_n: 15kA$, $U_B \leq 400V$, $U_p \leq 550V$);
VAL-MS 75/20 VF/FM CRW (并联交流型, 室内型, 普通型, $U_c: 275VAC$, $I_n: 10kA$, $U_{imp} \leq 600V$, $U_p \leq 600V$)
认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;
有效期: 2019年01月24日至2020年01月14日

3、证书编号: CRCC10215P11821R0L-3

产品名称: 数据传输通道浪涌保护器

规格型号:

PT2×1-24DC CRW ($I_n \geq 5kA$, $U_N: 24V DC$, $U_B \leq 60V$, $U_p \leq 75V$, 频率范围: $\leq 4.5MHz$, 插损: $\leq 0.5dB$, 误码率: $\leq 1 \times 10^{-9}$);

PT2×2-HF-24DC CRW ($I_n \geq 5kA$, $U_N: 24V DC$, $U_B \leq 60V$, $U_p \leq 75V$, 频率范围: $\leq 70MHz$, 插损: $\leq 0.5dB$, 误码率: $\leq 1 \times 10^{-9}$);

PT3-HF-12DC CRW ($I_n \geq 10kA$, $U_N: 10V DC$, $U_B \leq 40V$, $U_p \leq 60V$, 频率范围: $\leq 70MHz$, 插损: $\leq 0.5dB$, 误码率: $\leq 1 \times 10^{-9}$)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2019年01月24日至2020年01月14日

专业小类: 22.04.1116 轨道电路设备(车站电码化隔离设备)

申请人: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号: CRCC10215P11822R2M-6

产品名称: 车站电码化室外隔离设备

规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月24日至2020年01月14日

申请人: 河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂: 河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号: CRCC10217P12101R1M-10

产品名称: 车站电码化室内隔离设备

规格型号: BMT-25; NGL-T; ZPW.TFD; ZPW.TFG

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月24日至2020年11月09日

申请人: 北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂: 北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址: 北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号: CRCC10216P10365R2M-3

产品名称: 车站电码化室内隔离设备

规格型号: BMT-25; BMT-50; NGL-T; ZPW.TFD; ZPW.TFG

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月24日至2021年05月11日

2、证书编号: CRCC10216P10365R2M-4

产品名称: 车站电码化室外隔离设备

规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月24日至2021年05月11日

申请人: 河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂: 河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址: 河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号: CRCC10216P10429R4M-8

产品名称: 车站电码化室内隔离设备

规格型号：BMT-25；NGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年01月24日至2021年11月29日

2、证书编号：CRCC10216P10429R4M-9

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年01月24日至2021年11月29日

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室；
场所2：天津辉煌路阳科技有限公司/天津市津南区双港镇南边界路1号

1、证书编号：CRCC10217P11355R1M

产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年01月24日至2022年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P11355R1M-1

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年01月24日至2022年12月20日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

申请人：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

制造地址：北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号：CRCC10216P11605R0M-1

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）
规格型号：IMS8000铁路综合视频监控系统（核心、区域节点，V4.0）
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；
有效期：2019年01月24日至2019年08月14日

2、证书编号：CRCC10219P11605R0M-2

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）
规格型号：IMS8000铁路综合视频监控系统（接入节点，V4.0）
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；
有效期：2019年01月24日至2019年08月14日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；
场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村

1、证书编号：CRCC10219P10611R1M-002

产品名称：交流传动机车车轴
规格型号：
HXN5B车轴(M101-F，图号：QSJZ19-20-21-101，成品（含毛坯和半成品））；

HXN5车轴(M101-F, 图号: 84C605011AB, 成品(含毛坯和半成品));
口岸宽轨车轴(M101-F, 图号: QJZ31-20-21-101, 成品(含毛坯和半成品))
认证标准和技术要求: TJ/JW037-2014;
有效期: 2019年01月24日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人: 洛阳LYC轴承有限公司

生产厂: 洛阳LYC轴承有限公司

制造地址: 河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号: CRCC10219P10525RIL-007
产品名称: 铁路货车353132A型轴承
规格型号: 353132A型(图号: 353132A-00-00)
认证标准和技术要求: TB/T3017.1-2016; TJ/CL510-2016;
有效期: 2019年01月24日至2021年03月01日

专业小类: 22.04.1121 道岔转辙机(含密贴检查器)

申请人: 天津铁路信号有限责任公司

生产厂: 天津铁路信号有限责任公司

制造地址: 天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号: CRCC10219P11174R1M-012
产品名称: ZD7系列电动转辙机
规格型号: ZD7-A165/1.5; ZD7-C165/2.5
认证标准和技术要求: GB/T25338.1-2010; Q/CR519-2016;
有效期: 2019年01月24日至2022年11月14日

专业小类: 22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人: 西门子股份公司(Siemens Aktiengesellschaft)

生产厂: 西门子信号有限公司

制造地址:

场所1: 陕西省西安市经济开发区凤城二路30号(组装、检验);
场所2: Ackerstr. 22 38126 Braunschweig, Germany(设计开发、生产)

1、证书编号: CRCC10219P12272ROM-003
产品名称: 铁路信号计轴设备
规格型号: AzS(M)350U
认证标准和技术要求: TB/T2296-2011;
有效期: 2019年01月24日至2021年07月31日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

生产厂: 衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路188号

1、证书编号: CRCC10219P10736R1M-001
产品名称: 铁路隧道防排水用止水带
规格型号:
自粘钢边橡胶止水带(TJZSD) B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;
自粘钢边橡胶止水带(TJZSD) S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;
自粘橡胶止水带(TJZSD) B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;
自粘橡胶止水带(TJZSD) B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2019年01月28日至2022年04月13日

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂：河北宝力工程装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：CRCC10219P10308R2M-009

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

普通钢板止水带（TJPZSD）S-Z-GB-300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

自粘钢板止水带（TJZSD）B-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2、350×2、400×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢板止水带（TJZSD）S-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2019年01月24日至2020年02月04日

专业小类：22.04.1324 铁路隧道钢筋混凝土管片

申请人：中铁十四局集团房桥有限公司

生产厂：中铁十四局集团房桥有限公司

制造地址：北京市房山区阎村镇房山科技工业园区燕房园8号

1、证书编号：CRCC10219P12585R0M-002

产品名称：铁路隧道钢筋混凝土衬砌管片（流水机组法）

规格型号：铁路隧道钢筋混凝土管片（流水机组法）

认证标准和技术要求：TB/T3353-2014；

有效期：2019年01月24日至2023年04月12日

06其他

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-11

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）；LKD2-T3（系统版本V2.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站列控中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）	2023年05月29日
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日

LKD2-2-TH型车站列控中心软件配置清单（系统版本V1.4.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	K5B平台	V1.0
	主机单元应用软件	V1.10.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.3.0
	辅助维护单元	V1.10.6

车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单（系统版本V2.2.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	DS6-60平台	V2.4.4
	主机单元应用软件	V1.10.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.3.0
	辅助维护单元	V1.10.6

有效期：2019年01月24日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10217P11890R0M-8

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；

60-12-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年01月24日至2020年03月23日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；

场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

关键零部件生产厂如下表：

WJ-8 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

WJ-8 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 绝缘轨距块	台州大华铁路材料有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 轨距挡板	台州大华铁路材料有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D1	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

WJ-8 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合五：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D1	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

有效期：2019年01月24日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10216P10401R2M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
轨距挡板G5	株洲时代新材料科技股份有限公司	调高垫板TD5	株洲时代新材料科技股份有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	台州大华铁路材料有限公司
轨距挡板G5	台州大华铁路材料有限公司	调高垫板TD5	台州大华铁路材料有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
X3型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司
轨距挡板G5	浙江天台祥和实业股份有限公司	调高垫板TD5	浙江天台祥和实业股份有限公司

有效期：2019年01月24日至2021年08月12日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏华强新型材料有限公司

生产厂：江苏华强新型材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10214P11588R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2019年01月24日至2019年08月10日，2019年01月24日起恢复该证书原部分暂停的“施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号并变更型号换证（暂停期间：2018年08月09日至2019年01月24日）

专业小类:22.04.1601 铁路货车篷布

申请人：河北泽宇篷布有限公司

生产厂：河北泽宇篷布有限公司

制造地址：河北省保定市满城区城南满韩路4公里处

1、证书编号：CRCC10217P10702R1L

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）

认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；

恢复情况：2019年01月25日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月29日至2019年01月25日）

申请人：湖北金龙铁路运输新材料股份有限公司

生产厂：湖北金龙铁路运输新材料股份有限公司

制造地址：湖北省随州市曾都区迎宾大道南二号

1、证书编号：CRCC10218P11229R1M

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0*5.30m(铁路篷布、自备篷布)

认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；

恢复情况：2019年01月25日起恢复该证书（暂停期间：2018年12月13日至2019年01月25日）

02暂停

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人: 中车大连机车车辆有限公司

生产厂: 中车大连机车车辆有限公司

制造地址: 辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号: CRCC10217P10652R1L-34

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 闸瓦装配-闸瓦(灰铸铁, 图号: TZ071100-87)

认证标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

暂停情况: 2019年01月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂: 衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号: CRCC10217P11697ROM-3

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014;

暂停情况: 2019年01月24日起暂停该证书

申请人: 无锡市星纬土工合成材料有限公司

生产厂: 无锡市星纬土工合成材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市宜兴市新建镇工业园

1、证书编号: CRCC10216P10391R1M

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

暂停情况: 2019年01月24日起暂停该证书

申请人: 衡水市华北塑胶有限责任公司

生产厂: 衡水市华北塑胶有限责任公司

制造地址: 河北省衡水市景县留府东苦水营

1、证书编号: CRCC10217P10824R1S

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014;

暂停情况: 2019年01月24日起暂停该证书

申请人: 衡水天河工程橡塑有限公司

生产厂: 衡水天河工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华工业基地

1、证书编号：CRCC10218P11534R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

暂停情况：2019年01月24日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：江阴市中能轨道器材科技有限公司

生产厂：江阴市中能轨道器材科技有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市华士镇陆瓠西路228号

1、证书编号：CRCC10216P11034R1M

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板

规格型号：

WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

撤销情况：2019年01月23日起撤销该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京东方亿达建材有限公司

生产厂：北京东方亿达建材有限公司

制造地址：北京市通州区张家湾镇张辛庄村北

1、证书编号：CRCC10214P11688R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

YD-A1B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

YD-A1H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

YD-A1Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

撤销情况：2019年01月23日起撤销该证书

申请人：武汉格瑞林建材科技股份有限公司

生产厂：武汉格瑞林建材科技股份有限公司

制造地址：湖北省鄂州市葛店开发区北二路北侧

1、证书编号：CRCC10217P10876R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

SP010-A早强型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=6.9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=14.6:1）；

SP010-S标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=6.9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=14.6:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

撤销情况：2019年01月25日起撤销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：蒙阴金岩石材有限公司

生产厂：蒙阴金岩石材有限公司

制造地址：山东省临沂市蒙阴县岱崮镇五里沟村驻地

1、证书编号：CRCC10214P11674ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

撤销情况：2019年01月23日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：Flender GmbH

制造地址：场所1：Alfred-Flender-str.77,46395 Bocholt,Germany（型式试验）；

场所2：Schlavenhorst 100,46395 Bocholt,Germany（除型式试验外其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P12576RIL

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）

规格型号：ZBG 240(6118341)

认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；

注销情况：2019年01月24日起注销该证书

专业小类:22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

制造地址：SAG PD LD TD Vogelweiherstr.1-15,90441,Nuremberg Germany

1、证书编号：CRCC10218P11253RIL-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：

SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E00718908）；

SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E02501890）；

SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E03349110）

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

注销情况：2019年01月24日起注销该证书

专业小类:22.04.1008 动车组网络控制系统

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

制造地址：场所1：Werner-von-Siemens-Str.69,91052 Erlangen Germany.（Software, Intergation test）；

场所2：Vogelweiherstr.1-15,90441,Nuremberg,Germany（CCU）；

场所3：Breslauer Str.5,D-90766 Fürth ,Germany（I/O HMI Repeater）；

场所4：Ackerstr.22,38126 Braunschweig,Germany（Gateway）

1、证书编号：CRCC10218P12591RIL

产品名称：动车组网络控制系统

规格型号：

SIBAS/R/32:6FH4782CCU,6UGateway,SITET/R/XLKFHMI,SIBAS/R/KLIP I/O,MVB-Repeater；

SIBAS/R/32:6FH4998CCU,6UGateway,SITET/R/XLKFHMI,SIBAS/R/KLIP I/O,MVB-Repeater

认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

注销情况：2019年01月24日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697ROM-2
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；
H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
注销情况：2019年01月25日起注销该证书

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：贵阳绿洲苑建材有限公司

生产厂：贵阳绿洲苑建材有限公司
制造地址：贵州省贵阳市国家高新技术产业开发区二朱线600米处

1、证书编号：CRCC10217P11022R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：LZ-J1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
LZ-J2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
LZ-J3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销情况：2019年01月25日起注销该证书

申请人：北京瑞帝斯建材有限公司

生产厂：北京瑞帝斯建材有限公司
制造地址：北京市通州区永乐店镇柴厂屯村北

1、证书编号：CRCC10217P10875R1S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：FAC标准型b（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=89.8:10.2）；
FAC缓凝型b（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=89.8:10.2）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销情况：2019年01月23日起注销该证书

四、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂：湖南联诚轨道装备有限公司
制造地址：株洲联诚集团减振器有限责任公司/湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号：CRCC10219P13072ROLSYZ-001
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：J2H40-81-00（834014810000）CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P13072ROLSYZ-002
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：J3H60-81-01（834016810000A）CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2019年01月24日至2024年01月23日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生产厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10219P10607R1LSYZ-002

产品名称：CRH1系列动车组齿轮箱组成

规格型号：ZUD160-B0（AB01018887G020）CJ6

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2019年01月24日至2021年12月26日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；

场所2：上海市静安区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10219P11049R1MSYZ-002

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-T3

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-T3（系统版本V2.2.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2019年01月24日至2022年08月12日

03注销

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人：洛阳LYC轴承有限公司

生产厂：洛阳LYC轴承有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10218P10525R1LSYZ

产品名称：铁路货车353132A型轴承

规格型号：353132A型（图号：353132A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3017.1-2016；TJ/CL510-2016；

注销情况：2019年01月24日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项

01 扩大规格型号

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10218P20882R2M-1

产品名称：铜镁合金承力索

规格型号：

JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；

JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；

JTMM120-1 ×19 / 2.8；JTMM150-1 ×37 / 2.25；JTMM70-1 ×19 / 2.1；JTMM95-1 ×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月24日至2022年05月05日